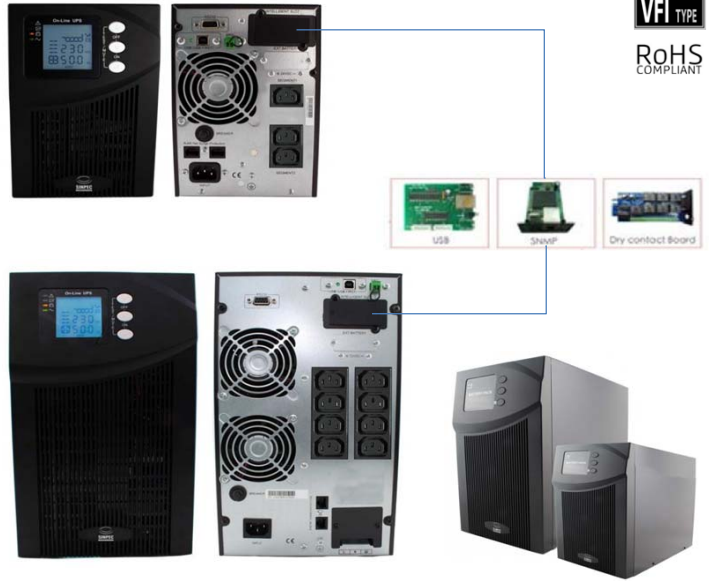


FUNZIONI E CARATTERISTICHE

- Tecnologia "on-line" doppia conversione
- Alta frequenza senza senza trasformatore - VFI-SS-111
- Ingresso e uscita monofase (sinusoidale)
- Elevata efficienza (rendimento)
- Circuito PFC in ingresso
- Controllo a Microprocessore (Self-Diagnostics e circuito raffreddamento)
- By-pass statico automatico
- Schermo LCD per totale informazione e stato UPS
- Settaggio tensione in uscita
- ECO Mode di serie per piano di risparmio energetico
- Avviamento senza rete di serie (Cold-Start)
- Avvio automatico a ritorno rete ingresso (Auto-Restart)
- Test funzionamento e batterie manuale o automatico
- Protezione Fax/Modem/router (RJ45)
- Interfaccia comunicazione RS232 e USB e software

Opzionale:

- Scheda di comunicazione SNMP (ETHERNET/MODBUS)
- Scheda di comunicazione allarmi a relè (AS/400)
- Contatto per pulsante di emergenza (E.P.O.)
- Altre autonomie con armadi batterie esterni (doppia o tripla su unico box)
- Scheda per riserva energia **Cabine MT** conforme **CEI 0-16**
- Schede interne **tropicalizzate per ambienti aggressivi**
- Versione L.N.E. per ambienti di lavoro (**low noise emission**)
- Prese programmabili in uscita priorità server
- Kit per collegamento in parallelo ridondante



HT TOWER MODELLI		120	210	310
POTENZA	(VA)	1200	2100	3100
	(W)	800	1600	2400
INGRESSO	TENSIONE	220/230/240Vac		
	RANGE DI TENSIONE	160-295 Vac 100% carico - 115-300Vac 60% carico		
	FREQUENZA	40-55 TO 50Hz / 55-65Hz (RILEVAMENTO AUTOMATICO)		
	FATTORE DI POTENZA	> 0,99		
USCITA	TENSIONE	208/220/230/240 ±2% (selezionabile)		
	TEMPO D'INTERVENTO	ZERO ON-LINE DOPPIA CONVERSIONE		
	FREQUENZA	50/60Hz ±0,2%		
	SOVRACCARICO	108% ±5% < CARICO ≤150% ±5% >30s LOAD DISCONNECT & ALARM 150% ±5% < LOAD <200% ±5% >300ms DISCONNESSIONE CARICO & ALLARME		
	FORMA D'ONDA	SINUSOIDALE		
	THD	< 3% (LINEARE)		
	CREST FACTOR	3:1		
	EFFICIENZA PIENO CARICO	>91% - ECO MODE >98%		
	PRESE USCITA	3 IEC 10A	4 IEC 10A	4 IEC 10A + Morsettiera
BY PASS	AUTOMATICO	SENZA INTERRUZIONI (100%) UPS - BYPASS - UPS		
BATTERIE	TIPO	12V-9Ah	12V-7Ah	12V-7,2Ah
	NUMERO	2	4	6
	STD. BACK UP	15' (tipica al 80% carico lineare)		
	TEMPO DI RICARICA	6 - 8h		
NOTE GENERALI	LIVELLO RUMOROSITÀ	Versione STD < 55 dBA (@ 1 m) - Versione LNE <27dBA (@ 1 m)		
	TEMPERATURA DI LAVORO	DA 0°C A 40°C		
	UMIDITÀ RELATIVA (@35°C)	> 90% SENZA CONDENSA		
	DIMENSIONI UPS (L x P x H) mm	144x409x215	199x466x337	
	PESO (Kg)	12	21	27
NORMATIVE	EN 62040-1-2, EMC EN 62040-2, EN 62040-3			
PROTEZIONI	ELETTRONICHE	SOVRACCARICHI - CORTO CIRCUITI - BASSA TENSIONE BATTERIA		
	ELETTRICHE	FUSIBILE IN INGRESSO		
	MECCANICHE	IP21		
	PROTEZIONI	RJ11		
SEGNALAZIONI	OTTICHE	PRESENZA DI TENSIONE - MODALITA' BATTERIA - SOVRACCARICHI		
	ACUSTICHE	MANCANZA DI CORRENTE - BATTERIE SCARICHE - SOVRACCARICHI		

APPLICAZIONI :

UFFICI AMMINISTRATIVI, LABORATORI, CED, CCTV , VIDEO SORVEGLIANZA, CENTRALINI TELEFONICI, ANTIFURTI