



Applicazioni e Principali Vantaggi

- + Batterie standby AGM da 24Ah a 2000Ah, progettate per la massima integrità, sicurezza, affidabilità. Ideali per:
 - applicazioni UPS ad alta intensità di scarica
 - telecomunicazioni wireless e via cavo
 - applicazioni industriali e controlli di processo
 - sistemi di alimentazione di emergenza
 - centri di elaborazione dati
 - gestori di rete elettrica
 - quadri elettrici
- + Celle da 2V e monoblocchi da 4, 6 e 12Volt
- + Eccellenti in scarica rapida (da 1 a 60 minuti), media e scarica molto lunga (da 2 a 20 ore)
- + Vita di progetto oltre 12 anni in carica tampone a temperatura ambiente controllata
- + L'elevata densità energetica permette un layout e un ingombro batteria estremamente compatti
- + Plastiche non propaganti la fiamma e protezione contro il ritorno di fiamma all'interno della batteria
- + Pieno rispetto delle omologazioni internazionali e delle specifiche di sicurezza
- + VRLA AGM e tecnologia di ricombinazione dei gas con il 99% dei gas interni ricombinati
- + Nessuna necessità di locali batterie dedicati
- + Nessuna manutenzione; nessun rabbocco
- + Non pericolose per il trasporto via mare/ferrovia/strada/aerea (eccetto per 2 SLA 800-2000Ah: non pericolose per il trasporto via ferrovia/strada)
- + 100% Riciclabili

Normative di Riferimento

- IEC 60896 Parte 21 - metodi di test per accumulatori regolati da valvola (VRLA)
- IEC 60896 Parte 22 - requisiti delle VRLA
- Guida Eurobat "Long Life" - oltre 12 anni
- BS 6290 Parte 4 - specifiche per la classificazione VRLA
- BS 6334 / UL 94 V0 / IEC 707 FV0
- determinazione della infiammabilità dei materiali
- Bellcore TR-NWT-000766 - requisiti generici delle batterie VRLA
- Bellcore TR-NWT-000909 - Requisiti generici della Fibra
- Telcordia GR-4228 - Certificazione stringa batterie VRLA
- Certificate UL
- UL 1778 - equipaggiamento UPS

Certificazioni FIAMM

- ISO 9001 Sistema di Gestione della Qualità
- ISO 14001 Sistema di Gestione dell'Ambiente

Caratteristiche Tecniche

- Piastre ad elevato spessore, con griglie realizzate per fusione di una lega di piombo calcio stagno ad elevata purezza, per minimizzare la crescita delle griglie e la corrosione, e per assicurare una lunga durata
- Elettrolita assorbito in separatori in fibra di vetro (AGM) ad elevatissima microporosità
- Terminali filettati con inserti in ottone garantiscono alta conduttività, massima resistenza a torsione e facile installazione
- Connessioni intercella e barre di collegamento piastre molto spessi riducono al minimo la resistenza elettrica
- Passaggi polari progettati per prevenire le infiltrazioni di acido in un ampio intervallo di temperatura
- Elementi equipaggiati con valvole di sicurezza unidirezionali che permettono ai gas in eccesso di uscire in caso di sovraccarica
- Dispositivo antifiama che previene l'ingresso di scintille o fiamme all'interno della batteria
- Plastiche in ABS ritardante la fiamma secondo le normative IEC 707 FV0 e UL 94 V0 (LOI superiore al 28%)
- Contenitore e coperchio progettati con pareti spesse per una elevata resistenza meccanica
- Gran parte dei modelli dispone di maniglie integrate
- Autoscarica < 2% al mese a 20°C, che consente 6 mesi di stoccaggio senza ricarica
- RVS, sistema che raccoglie e convoglia i gas verso l'esterno, disponibile per applicazioni che richiedono assenza di gas nel vano batterie



Gamma SLA FIAMM

Modello	Tensione Nominale (V)	Capacità a 20°C (Ah)	Corrente di Corto Circuito (A)	Resistenza Interna (mOhm)	Dimensioni (mm)			Peso (kg)	Tipo di Terminale
		1.80 V/el in 10 ore	IEC 60896 21-22	IEC 60896 21-22	Lunghezza	Larghezza	Altezza		
12 SLA 26	12	24	884	14	166	175	125	9	Femmina M6
12 SLA 30	12	30	1300	9.0	200	138	190	14	Maschio M8
12 SLA 50	12	50	2030	6.0	288	173	202	21	Femmina M8
12 SLA 80	12	80	3000	4.0	360	164	228	29	Maschio M8
6 SLA 100	6	100	3800	1.70	271	173	202	20	Femmina M8
6 SLA 125	6	125	4300	1.40	268	172	230	24	Femmina M8
4 SLA 150	4	150	5000	0.70	271	173	202	19	Femmina M8
6 SLA 160	6	160	3050	1.96	298	202	226	32	Maschio M8
6 SLA 180*	6	180	3400	1.75	387	173	251	35	Femmina M8
6 SLA 200	6	200	3700	1.58	250	125	366	36	Femmina M8
4 SLA 200	4	200	3800	1.00	250	202	226	26	Femmina M8
2 SLA 250	2	250	5900	0.35	271	173	202	17	Femmina M8
2 SLA 300	2	300	6300	0.32	271	173	202	19	Femmina M8
2 SLA 330	2	330	7500	0.27	208	195	230	22	Femmina M8
2 SLA 405/4*	2	405	7600	0.26	250	202	226	27	Femmina M8
2 SLA 500*	2	500	9700	0.21	387	173	251	34	Femmina M8
2 SLA 580*	2	580	10800	0.19	387	173	251	37	Femmina M8
2 SLA 800**	2	820	9700	0.206	254	210	495	64	Femmina M10
2 SLA 1000**	2	1025	12000	0.165	254	210	495	74	Femmina M10
2 SLA 1500**	2	1500	16000	0.125	275	210	660	110	Femmina M10
2 SLA 2000**	2	2000	20000	0.102	368	218	660	143	Femmina M10

* Le batterie devono essere installate fronte lato corto

** Le celle devono essere installate orizzontalmente

Coppie di Serraggio

- + Maschio M8: 7÷8Nm
- + Femmina M6: 7÷9Nm
- + Femmina M8: 10÷12Nm
- + Femmina M10: 20÷25Nm

Caratteristiche Elettriche

- + TENSIONE DI MANTENIMENTO A 20°C: 2.27 V/el
- + COMPENSAZIONE PER LA TEMPERATURA: -2.5 mV / el / °C
- + AUTOSCARICA A 20°C: < 2% / mese

FIAMM S.p.A.
Industrial Batteries

dealer:

SINPEC UPS di Pecoraro Lino
Sede legale: Via G. Deledda, 11/7
33082 AZZANO DECIMO (PN) IT
Sede Operativa: Via Villafranca,60 33083
TAIEDO DI CHIONS (PN) IT
P.IVA: IT 01752340933 R.E.A.101809
mail: info@sinpec.eu tel. +39 0434 1696583



Industrial Batteries