

FUNZIONI E CARATTERISTICHE

- Tecnologia "on-line" doppia conversione
- Alta frequenza senza senza trasformatore - VFI-SS-111
- Ingresso e uscita monofase (sinusoidale)
- Elevata efficienza (rendimento)
- Circuito PFC in ingresso
- Controllo a Microprocessore (Self-Diagnostics e circuito raffreddamento)
- By-pass statico automatico
- Schermo LCD per totale informazione e stato UPS
- Settaggio tensione in uscita
- ECO Mode di serie per piano di risparmio energetico
- Avviamento senza rete di serie (Cold-Start)
- Avvio automatico a ritorno rete ingresso (Auto-Restart)
- Test funzionamento e batterie manuale o automatico
- Interfaccia comunicazione RS232 e USB e software

Opzionale:

- Scheda di comunicazione SNMP (ETHERNET/MODBUS)
- Scheda di comunicazione allarmi a relè (AS/400)
- Contatto per pulsante di emergenza (E.P.O.)
- Altre autonomie con armadi batterie esterni (doppia o tripla su unico box)
- Scheda per riserva energia **Cabine MT** conforme **CEI 0-16**
- Schede interne **tropicalizzate per ambienti aggressivi**
- Prese programmabili in uscita priorità server
- Kit per collegamento in parallelo ridondante



1:1
VFI TYPE
RoHS COMPLIANT

HT TOWER MODELLI		100	200	300
POTENZA	(VA)	1000	2000	3000
	(W)	1000	2000	3000
INGRESSO	TENSIONE	220/230/240Vac		
	RANGE DI TENSIONE	160-295 Vac 100% carico - 115-300Vac 60% carico		
	FREQUENZA	40-55 TO 50Hz / 55-65Hz (RILEVAMENTO AUTOMATICO)		
	FATTORE DI POTENZA	> 0,99		
USCITA	TENSIONE	208/220/230/240 ±2% (selezionabile)		
	TEMPO D'INTERVENTO	ZERO ON-LINE DOPPIA CONVERSIONE		
	FREQUENZA	50/60Hz ±0,2%		
	SOVRACCARICO	RETE PRESENTE: 30min 110% - 10min 130% - 30sec 150% - 200msec >150% FUNZIONAMENTO A BATTERIA: 1min 110% - 10sec 130% - 3sec 150% - 200msec >150%		
	FORMA D'ONDA	SINUSOIDALE		
	THD	< 3% (LINEARE)		
	CREST FACTOR	3:1		
	EFFICIENZA PIENO CARICO	RETE >94% - ECO MODE >98% - BATTERIA 90%		
	PRESE USCITA	2VDE 10A+ 1SCHUKO	2 VDE10A + 2 SCHUKO	2 VDE 10A + 1 VDE 16A +2SCHUKO
	BY PASS	AUTOMATICO	SENZA INTERRUZIONI (100%) UPS - BYPASS - UPS	
BATTERIE	TIPO	12V-7,2Ah	12V-7,2Ah	12V-9Ah
	NUMERO	3	6	6
	STD. BACK UP	15' (tipica al 80% carico lineare)		
	TEMPO DI RICARICA	6 - 8h		
NOTE GENERALI	LIVELLO RUMOROSITÀ	< 50 dBA (@ 1 m)		
	TEMPERATURA DI LAVORO	DA 0°C A 40°C		
	UMIDITÀ RELATIVA (@35°C)	> 90% SENZA CONDENSA		
	DIMENSIONI UPS (L x P x H) mm	145x350x230	190x395x325	
	PESO (Kg)	12	24	29
PROTEZIONI	NORMATIVE	EN 62040-1-2, EMC EN 62040-2, EN 62040-3 - CE		
	ELETTRONICHE	SOVRACCARICHI - CORTO CIRCUITI - BASSA TENSIONE BATTERIA		
	ELETTRICHE	FUSIBILE IN INGRESSO		
	MECCANICHE	IP21		
	PROTEZIONI	RJ11		
SEGNALAZIONI	OTTICHE	PRESENZA DI TENSIONE - MODALITA' BATTERIA - SOVRACCARICHI		
	ACUSTICHE	MANCANZA DI CORRENTE - BATTERIE SCARICHE - SOVRACCARICHI		

APPLICAZIONI :

UFFICI AMMINISTRATIVI, LABORATORI, CED, CCTV , VIDEO SORVEGLIANZA, CENTRALINI TELEFONICI, ANTIFURTI