

FUNZIONI E CARATTERISTICHE

RADDRIZZATORE DOPPIO RAMO

Questi apparecchi sono il frutto di una attenta azione di ricerca e sviluppo, svolta dalla nostra Società, mirata ad ottenere la massima affidabilità e le migliori prestazioni nel campo dei sistemi di alimentazione di emergenza in corrente continua in modo particolare per tutte le applicazioni di servizi ausiliari presenti nelle cabine di trasformazione. Non ha caso si è scelto di realizzare la sezione di conversione di energia in tecnologia tradizionale (trasformatore d'isolamento con ponte ad SCR), abbinandola alla flessibilità ad all'avanguardia di una logica digitale con micro controllore. Il sistema è composto da due sezioni indipendenti definite RAMO SERVIZI (RS) e RAMO CARICA BATTERIE (RCB).

Di serie:

→ Protocollo di comunicazione Modbus : RS232

→ sensore di messa a Terra

Due sono le configurazioni possibili :

→ **BASE :**

In caso di guasto del ramo RS, il ramo RCB può alimentare il carico alla tensione di mantenimento e con il limite di corrente stabilito in fase di richiesta. In caso di guasto del ramo RCB il ramo RS non potrà ricaricare le batterie

→ **AVANZATO :**

In caso di avaria di uno dei due rami, il restante sostituirà completamente quello guasto sia come alimentazione delle utenze che come ricarica delle batterie. Con questo tipo di sistema a tutti gli effetti si realizza una configurazione di "RIDONDANZA" al fine di aumentare l'affidabilità del sistema e di garantire un elevato grado di sicurezza verso il carico



Opzioni:

→ Float / Boost / carica manuale

→ Compensatore di temperatura interna / esterna

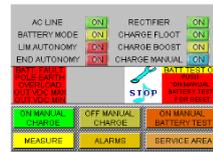
→ Potenziometro esterno regolazione tensione batterie / OUT

→ Carica batteria automatico / manuale

→ RS485 o TCP/IP

1-3:DC
VFI TYPE

LCD DA 3,5" A COLORI TOUCH SCREEN



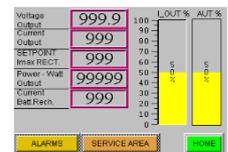
HOME PAGE

con pulsanti di navigazione del menu presenti su ogni pagina per un facile utilizzo

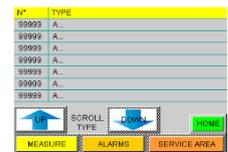


PAGINA : Allarmi ed Eventi

È possibile vedere gli ultimi 100 allarmi e quante volte hanno avuto luogo



PAGINA: MISURAZIONI display numerico con barra grafica



ELECTRICAL DATA	TENSIONE INGRESSO (VAC)	400 ± 10% 3 WIRES (OTHER ON REQUEST)
	FREQUENZA INGRESSO	50 - 60Hz ± 5%
	CORRENTE C.C. INGRESSO	≤ 15KA Rms (@ VAC NOMINAL, IEC STD.)
	DISTORSIONE CORRENTE INGRESSO	≤ 40 (1Ph) ≤ 27 (3Ph) @ NOMINAL LOAD (THD%)
	FATTORE DI POTENZA INGRESSO	≥ 0.7 (1Ph) ≥ 0.8 (3Ph) (@ NOMINAL INPUT VOLTAGE, 100% LOAD)
	TENSIONE USCITA	24 ÷ 48 ÷ 110 ÷ 220 (VDC)
	CORRENTE USCITA (Amp)	5 ÷ 250 * 24VDC 48VDC
		5 ÷ 200 * 110VDC
		5 ÷ 100 * 220VDC
	MANTENIMENTO	2.27 V/CELL FOR VRLA BATTERY TYPE ¹
		2,2 ÷ 2,3V/CELL FOR VLA BATTERY TYPE ¹
		1,4 ÷ 1,5V/CELL FOR Ni-Cd BATTERY TYPE ¹
	RAPIDA BOOST (OPTIONAL)	2,4 ÷ 2,45V/CELL FOR VLA BATTERY TYPE ¹
		1,5 ÷ 1,65V/CELL FOR Ni-Cd BATTERY TYPE ¹
EXTERNAL POTENTIOMETER (OPTIONAL)	2.35V/CELL FOR VRLA BATTERY TYPE ¹	
	2,7V/CELL FOR VLA BATTERY TYPE ¹	
	1,7V/CELL FOR Ni-Cd BATTERY TYPE ¹ (¹) (ADJUSTABLE W/TRIMMER)	
STABILITA' TENSIONE USCITA	1% (@ NOMINAL INPUT VOLTAGE, 100% LOAD)	
OUTPUT RIPPLE	2%.(1Ph) 1% (3Ph) (OTHER ON REQUEST)	
SOVRACCARICO	<120% for 20 min. <150% for 1 min. >150% for 10 sec. (W/O BATTERY)	
CURVA DI RICARICA BATTERIA	IU-DIN 41773 - STANDARD I1 I2 U - OPTION MANUAL - OPTION THERMAL COMPENSATION - OPTION	

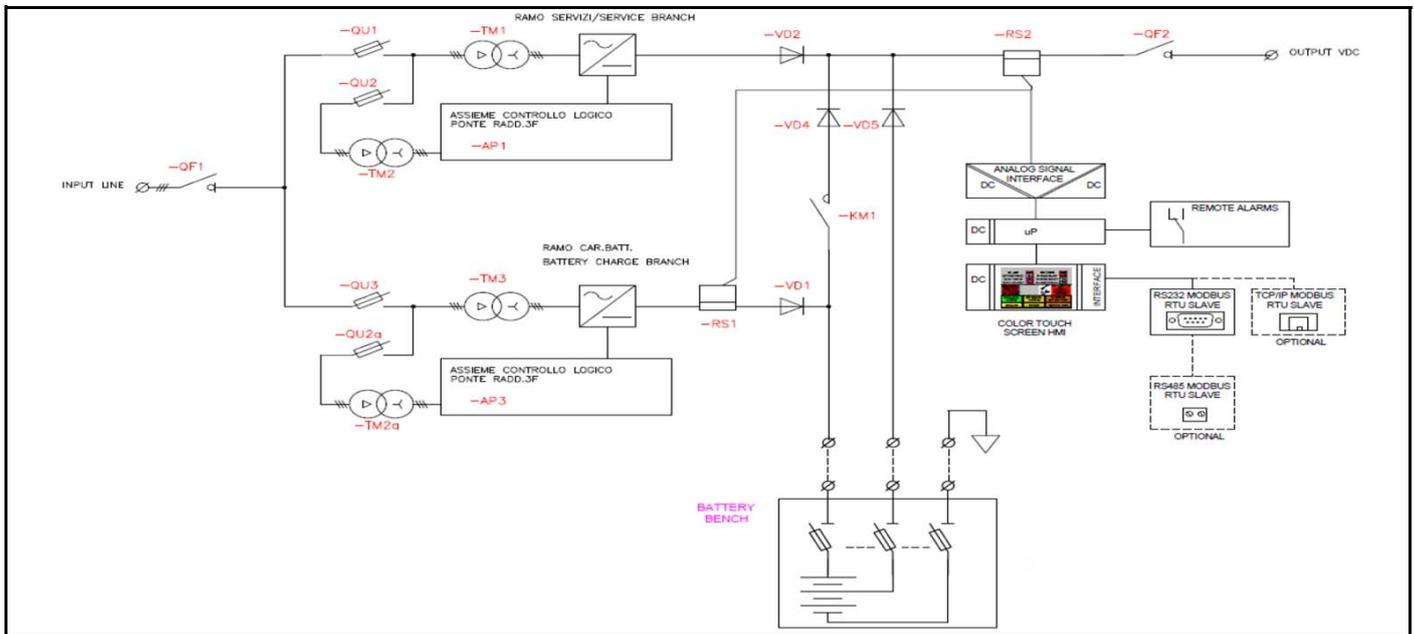
DATI AMBIENTALI	LIVELLO RUMORE	<65 dBA (ACCORDING EN50091) W/ FORCED VENTILATION
	EMI	EN 61000-6-2 EN 61000-6-4
	TEMPERATURA DI LAVORO. (°C)	-10°C ÷ +40°C
	TEMPERATURA DI STOCCAGGIO TEMP. (°C)	-12°C ÷ +70°C
	UMIDITA' DI LAVORO	< 95% NOT CONDENSING
	SISTEMA DI RAFFREDDAMENTO	FORCED - NATURAL (DEPENDING FROM POWER)
	ALTITUDINE (m.a.s.l.)	<2000 (DE-RATING EN62040-3)

DATI MECCANICI	GRADO DI PROTEZIONE	IP20 (REF. IEC 60529)
	COLORE	RAL 7035 - STANDARD
	DIMENSIONI (WxDxH) mm	600x600x1600
		600x600x1940
		800x800x1940
	IN/OUT I/O CONNESSIONE CAVI	FRONT
ACCESSIBILITA'	FRONT - TOP	

COSA SI INVIA TRAMITE MODBUS

Tensione di uscita - Corrente di uscita - Potenza di uscita - Ricarica delle batterie con corrente assorbita - Autonomia rimanente - Stato generale del sistema (Mains fault ÷ Rectifier stop ÷ Battery mode ÷ Limit autonomy ÷ End Autonomy ÷ Fault batteries ÷ Pole ground ÷ Overload ÷ VDC out max ÷ VDC out min ÷ Float ÷ Boost ÷ Manual charge).

SCHEMA DI PRINCIPIO - STANDARD



APPLICAZIONI:

OSPEDALI, PETROLCHIMICA, GASDOTTI, OLEODOTTI, LINEE DI PRODUZIONE, FERROVIA. CARICHI IN C.C. IN GENERALE