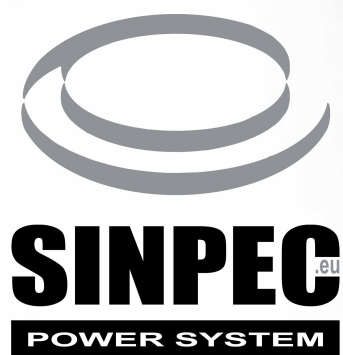


www.sinpec.eu



| | PAGINA |
|---|-----------|
| LEGENDA | 01 |
| NOTE | 02 |
| SERIE PROFESSIONALE - IT MADE | |
| NX 3-14 kVA | 04 |
| NX TT 10-40 kVA | 05 |
| SERIE INDUSTRIALE E CUSTOM - IT MADE | |
| HP-G 10÷1000 kVA - VERSIONE INTERNA & ESTERNA | 07 |
| HP-M 10÷300 kVA - UPS MODULARE | 12 |
| STS COMMUTATORE STATICO | 13 |
| FC AVIO CONVERTITORE DI FREQUENZA 400Hz | 14 |
| Z NO-BREAK SOCCORRITORE DI EMERGENZA - EN50171 | 16 |
| SL NO-BREAK SOCCORRITORE DI EMERGENZA - EN50171 | 17 |
| SS NO-BREAK SOCCORRITORE DI EMERGENZA - EN50171 | 18 |
| COMPAC DC - RADDRIZZATORE COMPATTO | 19 |
| LCD RADDRIZZATORE - DC UPS | 21 |
| PLATINUM S RADDRIZZATORE - DC UPS | 23 |
| PLATINUM D RADDRIZZATORE - DC UPS | 25 |
| INDUSTRIA RADDRIZZATORE - DC UPS | 27 |
| MEC REGOLATORE DI TENSIONE | 29 |
| SERIE ELETTRONICA DI CONSUMO | |
| ST ECO 1,0-2,2 kVA | 31 |
| ST COMPACT 0,6-1,6 kVA | 32 |
| ST EVO 1,2-2,4 kVA | 33 |
| STOVE HOME NO BREAK 1,25-2,2 kVA | 34 |
| HT TOWER 1,0-3,4 Kva - DISPONIBILE CEI 0-16 | 35 |
| HT-R RACK 19' 1-10 kVA | 36 |
| HT-B 6-20 kVA | 37 |
| HT-B TT 10-30 kVA | 38 |
| HT PRO TOWER 1,4-3,4 kVA | 39 |
| HT-R PRO RACK 19" 1-20 kVA | 40 |
| HT-B PRO 6,0-20 kVA | 41 |
| HT-B PRO TT 10-60 kVA | 42 |
| HT-C 40-600 kVA | 43 |
| VARIE | |
| PV FOTOVOLTAICO | 46 |
| GENERATORI DI CORRENTE | 50 |
| BATTERIE | 50 |
| SISTEMA PASSIVO DI COMPENSAZIONE ARMONICA | 50 |

VOLTAGGIO & FREQUENZA



UPS TECNOLOGIA
Line Interactive
Vollaggio
Indipendente



UPS TECNOLOGIA
On-line doppia conversione
Vollaggio e Frequenza
Indipendente



UPS TECNOLOGIA
AC System
Soccorritore Emergenza
Vollaggio e Frequenza
Dipendente

INGRESSO & USCITA



INGRESSO
&
USCITA
SINGOLA FASE



INGRESSO
SINGOLA FASE
USCITA
TRIFASE



INGRESSO
TRIFASE
USCITA
SINGOLA FASE



INGRESSO
&
USCITA
TRIFASE



INGRESSO
SINGOLA
FASE/TRIFASE
&
USCITA
SINGOLA FASE



INGRESSO
SINGOLA FASE/TRIFASE
&
USCITA
TRIFASE



INGRESSO
SINGOLA
FASE/TRIFASE
&
USCITA
SINGOLA
FASE/TRIFASE



INGRESSO
SINGOLA FASE
USCITA **Vdc**
(Corrente continua)



INGRESSO
SINGOLA FASE/TRIFASE
USCITA **Vdc**
(Corrente continua)

APPLICAZIONI



RESIDENZIALE
&
COMMERCIALE



C.E.D. CENTRO
ELABORAZIONE DATI



AEROPORTO



OSPEDALIERO



MARITTIMO



FERROVIARIO



PETROLCHIMICO



INDUSTRIALE



METRO



SOCCORRITORE
EMERGENZA



BANCA



CCTV - VIDEO
SORVEGLIANZA

ALTRO



COSTRUITO IN
ITALIA



PROGETTATO IN
ITALIA



COSTRUITO IN
COMUNITÀ EUROPEA

SERIE PROFESSIONALE IT MADE

FUNZIONI E CARATTERISTICHE

- On-Line Doppia conversione con trasformatore in uscita (VFI-55-111)
- Inverter a IGBT ad alta frequenza
- Ingresso Monofase (opzione trifase)
- Uscita Monose
- Alta efficienza AC/AC (rendimento)
- Circuito PFC in entrata
- Controllo Microprocessore
- By-pass Meccanico Automatico
- LCD Display per informazioni e stato UPS
- Self-test automatico
- Test batterie automatico e manuale
- 1 Porte Comunicazione seriale RS-232
- Utilizzabile per ogni tipo di carico
- Disponibile con doppia o quadrupla autonomia su stesso cabinet

Opzionale:

- Interfaccia contatti (Relé)
- Interfaccia USB
- Interfaccia SNMP e Software
- Pannello di controllo remoto LCD
- Dry alarm and status contact board
- By-pas manuale
- Emergency Power Off (EPO)
- Avviamento senza rete d'ingresso
- Possibilità di funzionamento in Emergenza (SA/SE o ECO)
- Possibilità di funzionamento convertitore di Frequenza e Tensione
- Altre autonomie con armadi batterie esterni



1:1
3:1
VFI TYPE

| NX - MODELLI | | 30 | 40 | 55 | 70 | 100 | 140 |
|---------------|-------------------------------|--|----|-----|------------------------------|--------------|-----|
| POTENZA | (kVA) | 3 | 4 | 5 | 7 | 10 | 14 |
| | (kW) | 2,1 | 3 | 4 | 5 | 7,5 | 10 |
| INGRESSO | TENSIONE | 230 Vac ± 20% | | | 230 Vac ± 20% (OPZ. TRIFASE) | | |
| | FREQUENZA | 50 - 60 Hz ± 5% | | | | | |
| | FATTORE DI POTENZA | > 0,98 | | | | | |
| USCITA | TENSIONE | 230 Vac ± 5% | | | | | |
| | FREQUENZA | 50 - 60 Hz ± 0,005% | | | | | |
| | SOVRACCARICO | 110% for 60 sec. - 130% for 10 sec. – GESTIONE CORTO CIRCUITI | | | | | |
| | FORMA D'ONDA | SINUSOIDALE | | | | | |
| | THD | < 3% (LINEARE) | | | | | |
| BY PASS | EFFICIENZA | 91% - IN ECO Mode >98% | | | | | |
| | AUTOMATICO MECCANICO | SENZA INTERRUZIONI (100%) UPS - BYPASS - UPS | | | | | |
| BATTERIE | TIPO | 12 V - 7 Ah | | | 12 V - 12 Ah | 12 V - 14 Ah | |
| | NUMERO | 10 | 12 | 16 | 20 | 20 | 20 |
| | AUTONOMIA TIPICA | 15' | | | | | |
| | TEMPO DI RICARICA | 8hrs | | | | | |
| NOTE GENERALI | LIVELLO RUMOROSITÀ | DA 40 db A 60 db (@ 1 m) | | | | | |
| | TEMPERATURA DI LAVORO | DA 0°C A 40°C | | | | | |
| | UMIDITÀ (@35°C) | <95% SENZA CONDENSA | | | | | |
| | DIM. UPS (L x P x H) mm | 420x850x670 | | | | | |
| | DIM. UPS RACK (L x P x H) mm | 483x475x355 (5U+3U) | | | 483x475x577 (7U+3U+3U) | | |
| | PESO (Kg) | 90 | 95 | 113 | 132 | 180 | 195 |
| PROTEZIONI | NORMATIVE | EN 62040-1-2, EMC EN 62040-2, EN 62040-3 | | | | | |
| | ELETTRONICHE | SOVRACCARICHI - CORTO CIRCUITI - BASSA TENSIONE BATTERIA | | | | | |
| | ELETTRICHE | INGRESSO & FUSIBILI BATTERIE - CONVERSIONE AUTOMATICA IN USCITA | | | | | |
| | MECCANICA | IP21 | | | | | |
| SEGNALAZIONI | OTTICHE | STATO/FUNZIONAMENTO UPS, SOVRACCARICHI, LIVELLO MIN. BATTERIA | | | | | |
| | ACUSTICHE | MANCANZA CORRENTE - BATTERIE SCARICHE - SOVRACCARICHI - TEST DI AVVIO BATTERIA | | | | | |

APPLICAZIONI:

LABORATORI E CENTRI MEDICI, COMPUTER E SERVER, EMITTENTI RADIOFONICHE E TELEVISIVE, UFFICI TECNICI E AMMINISTRATIVI, LABORATORI ELETTRONICI, BANCHE, LINEE DI PRODUZIONE, SISTEMI DI SICUREZZA

FUNZIONI E CARATTERISTICHE

- On-Line Doppia conversione
- Inverter a IGBT ad alta frequenza
- Entrata Trifase
- Uscita Trifase
- Alta efficienza AC/AC (rendimento)
- Circuito PFC in entrata
- Controllo Microprocessore
- By-pass Meccanico Automatico e manuale
- Emergency Power Off (EPO)
- LCD Display per informazioni e stato UPS
- Self-test automatico
- Test batterie automatico e manuale
- 2 porte Comunicazione seriale RS-232
- Utilizzabile per ogni tipo di carico

Opzionale:

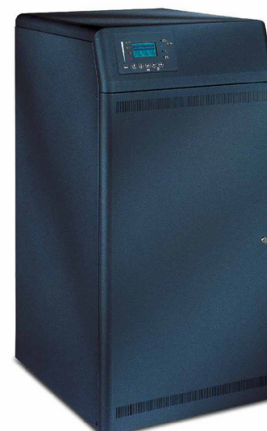
- Trasformatore d'isolamento
- Interfaccia a contatti liberi (Relé)
- Interfaccia USB
- Interfaccia SNMP e Software
- Pannello di controllo remoto LCD
- Interfaccia MODEM su Interfaccia SNMP
- Avviamento senza rete d'ingresso
- Possibilità di funzionamento in Emergenza (SA/SE o ECO)
- Possibilità di funzionamento in parallelo
- Possibilità di funzionamento convertitore di Frequenza e Tensione
- Altre autonomie con armadi batterie esterni

3:3

VFI TYPE



NX TT CP da 10 a 25 Kva
nx tt compatto - telaio piccolo



NX TT da 10 a 40 Kva
nx tt telaio maggiorato

| NX TT - MODELLI | | 100 | 150 | 200 | 250 | 300 | 400 |
|-----------------|--|--|-------------|-------------|-------------|----------------------------------|--------------|
| POTENZA | (kVA) | 10 | 15 | 20 | 25 | 30 | 40 |
| | (kW) | 8 | 12 | 16 | 20 | 24 | 32 |
| INGRESSO | TENSIONE | 380/400/415Vac +/-15% 3F+ N + G | | | | | |
| | FREQUENZA | 50 - 60 Hz ± 5% | | | | | |
| | FATTORE DI POTENZA | > 0,95 | | | | | |
| USCITA | TENSIONE | 380/400/415 Vac 3Ph (SELEZIONABILE) | | | | | |
| | FREQUENZA | 50 - 60 Hz ± 0,005% | | | | | |
| | SOVRACCARICO | 110% PER 5' - 150% PER 5sec. - SFASAMENTO (TENSIONI) 120° +/-1% | | | | | |
| | FORMA D'ONDA | SINUSOIDALE | | | | | |
| | THD | < 3% (LINEARE) | | | | | |
| | EFFICIENZA | 91% - ECO Mode >98% | | | | | |
| BY PASS | AUTOMATICO MECCANICO | SENZA INTERRUZIONI (100%) UPS - BYPASS - UPS | | | | | |
| BATTERIE | TIPO | 12 V - 7,2 or 9 or 24Ah | | | | | |
| | NUMERO | 32 or 32 x2 (TT CP) | | | | 32 x24Ah o 32 x2 12V - 7,2 o 9Ah | |
| | AUTONOMIA TIPICA | 15' | | | | | |
| | TEMPO DI RICARICA | 8hrs | | | | | |
| NOTE GENERALI | LIVELLO RUMOROSITÀ | DA 40 dBA A 60 DbA (@ 1 m) | | | | | |
| | TEMPERATURA DI LAVORO | DA 0°C A 40°C | | | | | |
| | UMIDITÀ (@35°C) | <95% SENZA CONDENSA | | | | | |
| | DIMENSIONI UPS TT CP (L x P x H) mm | 455x905x985 | | | | | |
| | DIMENSIONI UPS TT (L x P x H) mm | 550x700x1250 | | | | | 550x930x1250 |
| | PESO SENZA BATTERIE (Kg) | 145CP - 180 | 150CP - 185 | 155CP - 190 | 160CP - 195 | 200 | 205 |
| NORMATIVE | EN 62040-1-2, EMC EN 62040-2, EN 62040-3 | | | | | | |
| PROTEZIONI | ELETRONICHE | SOVRACCARICHI - CORTO CIRCUITI - BASSA TENSIONE BATTERIA | | | | | |
| | ELETTTRICHE | FUSIBILI BATTERIE - INTERRUTTORE INGRESSO & USCITA | | | | | |
| | MECCANICA | IP21 | | | | | |
| SEGNALAZIONI | OTTICHE | STATO/FUNZIONAMENTO UPS, SOVRACCARICHI, LIVELLO MIN. BATTERIA | | | | | |
| | ACUSTICHE | MANCANZA CORRENTE - BATTERIE SCARICHE - SOVRACCARICHI - TEST DI AVVIO BATTERIA | | | | | |

APPLICAZIONI:

LABORATORI E CENTRI MEDICI, COMPUTER E SERVER, EMITTENTI RADIOFONICHE E TELEVISIVE, UFFICI TECNICI E AMMINISTRATIVI, LABORATORI ELETTRONICI, BANCHE, LINEE DI PRODUZIONE, SISTEMI DI SICUREZZA

SERIE INDUSTRIALE & CUSTOM



Da 10Kva a 1000Kva

FUNZIONI & CARATTERISTICHE

La serie HP-G è progettata per ambienti difficili e pesanti, in applicazioni adatte per gli impianti chimici, raffinerie, sottostazione elettrica, aeroporti e stazioni ferroviarie, Oil & Gas offshore e onshore, petrolchimica, ospedali e

Le unità forniscono un isolamento completo del carico critico dalla rete per garantire disponibilità di piena potenza ed affidabilità su una rete fortemente inquinata, proteggendo il carico dagli abbassamenti e dalla

La serie HP-G è certificata UL.
Una soluzione su misura e completa al fine di soddisfare ogni richiesta del cliente sul campo protezione dell'alimentazione.

Le unità sono completamente progettate e realizzate in Italia dal 2001 e il processo di produzione è completamente compatibile con norme ISO9001-2008.

FUNZIONAMENTO

-FUNZIONAMENTO NORMALE

Il raddrizzatore con trasformatore di isolamento in ingresso converte l'ingresso rete AC stabilizzata e filtrata in DC e si adatta ad alimentare l'inverter e ricaricare il gruppo di batterie. L'inverter è alimentato dal raddrizzatore e riprodurrà una forma d'onda sinusoidale pura che attraverso il trasformatore di isolamento di uscita e l'interruttore statico alimenterà il carico.

-PERDITA DI ALIMENTAZIONE

In caso di mancanza di corrente, l'inverter scaricherà l'energia dalla batteria DC fino al raggiungimento della soglia di minima tensione DC, o fino al ritorno della rete. Quando l'ingresso di alimentazione viene ripristinata, il raddrizzatore fornirà l'alimentazione DC per l'inverter e contemporaneamente ricaricherà la batteria. Il carico critico collegato all'inverter e il carico critico DC collegato al raddrizzatore non sarà influenzato durante la mancanza della rete e il suo ripristino.

-OPERAZIONE BYPASS

Il gruppo di continuità è dotato di un circuito di rilevamento della corrente che può rilevare sovraccarichi e sostenere secondo i sovraccarichi di specifica dell'UPS i corto circuiti. Il circuito di protezione della corrente dell'UPS consente all'interruttore statico di trasferire il carico critico sulla linea di bypass senza interruzione.

E' anche possibile montare un trasformatore di isolamento e AVR, al fine di rendere la linea di bypass pulita e stabile tra le fluttuazioni di rete e disturbi.

PERCHE' USARLO

SICUREZZA DEL CARICO ALIMENTATO IN MANCANZA DELLA RETE

I Sistemi HP-G offrono un isolamento completo al carico per mezzo di trasformatori galvanici, quindi dove il carico è suscettibile dall'essere colpito da una grande variazione di alimentazione, l'utilizzo di un UPS con trasformatore fornisce una soluzione più sicura e più affidabile di un UPS senza trasformatore. Anche il trasformatore di uscita fornisce una vera protezione in caso di guasto dell'inverter, fermando il flusso di corrente DC indesiderato al carico critico. Per molte applicazioni critiche (ad esempio petrolio e gas o di assistenza sanitaria), i sistemi ridondanti sono consigliati per aumentare MTBF e ridurre MTTR in caso di guasto.

SICUREZZA DEL CARICO IN CASO DI RADDRIZZATORE GUASTO

Sistemi HP-G Ups sono sviluppati per fornire una cura adeguata per quanto riguarda i monoblocchi delle batterie di backup e di garantire condizioni di vita e corrente di ricarica adeguata e livello di tensione secondo i termini della condizione ambientale. Questo risultato comporta una minore manutenzione sull'unità e più disponibilità del sistema.

ARCHITETTURA MODULARE

I Sistemi HP-G UPS possono essere realizzati con architettura modulare, al fine di soddisfare la richiesta di aumento della potenza sul posto, aumentando l'affidabilità e la disponibilità dell'alimentazione in uscita utilizzata per carichi critici.

SOLUZIONE IDEALE PER APPLICAZIONI INDUSTRIALI

Gli Apparecchi con trasformatore sono ideali per le applicazioni con forniture di rete fortemente inquinate, in particolare, le infrastrutture rurali e complessi industriali, come gli ospedali, petrolifero, settore ferroviario e aeroporti. In tali circostanze, dovrebbe essere previsto l'utilizzo dell'UPS per fornire protezione a lungo termine da transitori ripetitivi e del rumore elettrico senza degradazione dell'energia fornita al carico.

EFFICIENZA BATTERIA

A differenza dei sistemi senza trasformatori, i sistemi HP-G UPS un numero inferiore di monoblocchi di batteria per alimentare il carico. S.P.S. Industrial UPS Systems sono dotati di sistemi a 110VDC, 144 VDC, 220 VDC, 264 VDC o 360 VDC bus bar con un massimo di 500 Amp di ricarica.

LUNGA EFFICIENZA OPERATIVA

I sistemi HP-G. tipologia con trasformatore, a doppia conversione online, garantiscono più efficienza operativa rispetto ai sistemi UPS senza trasformatore. Facilità di manutenzione e semplice interfaccia utente - rende HP-G una delle unità UPS industriali più affidabile e conveniente del settore.

Le Unità HP-G 2K rispondono alle specifiche L.U. NR_PS_ELP_0007_ISS_3

FUNZIONI E CARATTERISTICHE

Le unità HP-G è un gruppo di continuità di tipologia on-line doppia conversione Industriale, forniscono un isolamento completo del carico critico dalla rete per garantire disponibilità di piena potenza ed affidabilità su una rete fortemente inquinata, proteggendo il carico dagli abbassamenti e dalla distorsione armonica di rete.

La serie HP-G è certificata UL.

Le unità sono completamente progettate e realizzate in Italia dal 2001 e il processo di produzione è completamente compatibile con norme ISO9001-2008. **La serie HP-G è idonea per ambienti difficili e pesanti, in applicazioni adatte per:**

- Olio & Gas offshore and Onshore
- Petrochimica
- Impianti chimici
- Sottostazioni elettriche
- Impianti di produzione
- Installazioni Offshore
- Centrali di Pompaggio
- Aeroporti
- Ferrovie e linee della metropolitana
- Ospedali e assistenza sanitaria
- Sicurezza e attrezzature di allarme

Opzioni:

- Ingresso raddrizzatore 12 o 18 impulsi (6 impulsi default)
- Personalizzabili su richiesta
- Architettura Modulare (Potenza espandibile sul posto)
- Autonomie a richiesta



| HP-G MODELLI | | 10 | 15 | 20 | 30 | 40 | 50 |
|---------------|---------------------------------|---|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| POTENZA | (kVA) | 10 | 15 | 20 | 30 | 40 | 50 |
| | (kW) | 8 | 12 | 16 | 24 | 32 | 40 |
| INGRESSO | TENSIONE | 380-400-415VAC 3F+N+G - RADDRIZZATORE 6P (PONTE A TIRISTORE TOTALE CONTROLLATO) | | | | | |
| | FREQUENZA | 50/60 HZ 10% SELEZIONABILE | | | | | |
| | FATTORE DI POTENZA | 0,85 INDUTTIVO @100% CARICO 400VAC (0,91 PER 12 FASI) | | | | | |
| USCITA | TENSIONE | 380-400-415-440 VAC (3F + N + T) CON TRASFORMATORE ISOLAMENTO | | | | | |
| | FREQUENZA | 50/60Hz +/-0.01% | | | | | |
| | SOVRACCARICO | 125% PER 10 MINUTI - 150% PER 60 SECONDI | | | | | |
| | FORMA D'ONDA | SINUSOIDALE PURO | | | | | |
| | THD | 2% CON 100% CARICO LINEARE - 5% CON 80% CARICO NON LINEARE (IEC62040) | | | | | |
| | EFFICIENZA | 92% AL 100% CARICO | | | | | |
| BY-PASS | CONFIGURAZIONE INGRESSO | COMUNE CON RADDRIZZATORE (DEFAULT) RICHIESTA DOPPIO INGRESSO | | | | | |
| | TRASFERIMENTO | 10% POTENZA NOMINALE (REGOLABILE) | | | | | |
| | CAPACITÀ SOVRACCARICO | 110% CONTINUO | | | | | |
| | MANUALE | SI (BY-PASS INTERNO PER MANUTENZIONE) | | | | | |
| BATTERIE | TIPO | Pb ERMETICO VRLA - STAZIONARIE - NiCd | | | | | |
| | NUMERO | 192 ELEMENTI | | | | | |
| NOTE GENERALI | LIVELLO RUMOROSITÀ | 55 | | | | | |
| | TEMPERATURA DI LAVORO | 0°C - 40°C (32F-104F) | | | | | |
| | UMIDITÀ (@35°C) | 0-95% SENZA CONDENSA | | | | | |
| | SISTEMA DI RAFFREDDAMENTO | ARIA FORZATA - RINDONDANTE | | | | | |
| | CONFIGURAZIONE | ON-LINE - STAND ALONE - PARALLELO RIDONDANTE O DI POTENZA | | | | | |
| | DIMENSIONI UPS (LxPxH) mm | 550x680x1400 | 550x680x1400 | 650x680x1400 | 650x680x1400 | 650x680x1400 | 650x680x1400 |
| | COMUNICAZIONI | 1X RS232 - E.P.O. - CONTATTO ALLARME (LIBERI) - 1X RS485 - OPT SNMP | | | | | |
| NORMATIVE | UL1778,IEC62040,ISO9001,EN52001 | | | | | | |
| PROTEZIONI | MECCANICA | IP20 INTERNO (OPZ. IP ESTERNO) | | | | | |
| SEGNALAZIONI | OTTICHE | PANNELLO LCD, MIMIC LEDS - OPZ. PANNELLO GRAFICO (TOUCH PANEL) | | | | | |
| | ACUSTICHE | MANCANZA CORRENTE - BATTERIE SCARICHE - SOVRACCARICHI - TEST DI AVVIO BATTERIA | | | | | |
| ALTRO | ESTENSIONE BATTERIE | SI | | | | | |
| | ISOLAMENTO GALVANICO | SI | | | | | |
| | INVERTER | PONTE TRIFASE TECNOLOGIA IGBT | | | | | |

APPLICAZIONI:

OSPEDALI, PETROLCHIMICA, GASDOTTI, OLEODOTTI, LINEE DI PRODUZIONE, FERROVIA. CARICHI CRITICI IN GENERALE

FUNZIONI E CARATTERISTICHE

Le unità HP-G è un gruppo di continuità di tipologia on-line doppia conversione Industriale, forniscono un isolamento completo del carico critico dalla rete per garantire disponibilità di piena potenza ed affidabilità su una rete fortemente inquinata, proteggendo il carico dagli abbassamenti e dalla distorsione armonica di rete.

La serie HP-G è certificata UL.

Le unità sono completamente progettate e realizzate in Italia dal 2001 e il processo di produzione è completamente compatibile con norme ISO9001-2008. **La serie HP-G è idonea per ambienti difficili e pesanti, in applicazioni adatte per:**

→ Olio & Gas offshore and Onshore

→ Petrochimica

→ Impianti chimici

→ Sottostazioni elettriche

→ Impianti di produzione

→ Installazioni Offshore

→ Centrali di Pompaggio

→ Aeroporti

→ Ferrovie e linee della metropolitana

→ Ospedali e assistenza sanitaria

→ Sicurezza e attrezzature di allarme

Opzioni:

Ingresso raddrizzatore 12 o 18 impulsi (6 impulsi default)

Personalizzabili su richiesta

Architettura Modulare (Potenza espandibile sul posto)

Autonomie a richiesta



3:1

3:3

VFI TYPE



| HP-G MODELLI | | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 200 |
|---------------|---------------------------------|---|--------------|--------------|---------------|---------------|----------------|
| POTENZA | (kVA) | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 200 |
| | (kW) | 48 | 64 | 80 | 96 | 130 | 160 |
| INGRESSO | TENSIONE | 380-400-415VAC 3F+N+G - RADDRIZZATORE 6P (PONTE A TIRISTORE TOTALE CONTROLLATO) | | | | | |
| | FREQUENZA | 50/60 HZ 10% SELEZIONABILE | | | | | |
| | FATTORE DI POTENZA | 0,85 INDUTTIVO @100% CARICO 400VAC (0,91 PER 12 FASI) | | | | | |
| USCITA | TENSIONE | 380-400-415-440 VAC (3F + N + T) CON TRASFORMATORE ISOLAMENTO | | | | | |
| | FREQUENZA | 50/60Hz +/-0.01% | | | | | |
| | SOVRACCARICO | 125% PER 10 MINUTI - 150% PER 60 SECONDI | | | | | |
| | FORMA D'ONDA | SINUSOIDALE PURO | | | | | |
| | THD | 2% CON 100% CARICO LINEARE - 5% CON 80% CARICO NON LINEARE (IEC62040) | | | | | |
| | EFFICIENZA | 92% AL 100% CARICO | | | | | |
| BY-PASS | CONFIGURAZIONE INGRESSO | COMUNE CON RADDRIZZATORE (DEFAULT) RICHIESTA DOPPIO INGRESSO | | | | | |
| | TRASFERIMENTO | 10% POTENZA NOMINALE (REGOLABILE) | | | | | |
| | CAPACITÀ SOVRACCARICO | 110% CONTINUO | | | | | |
| | MANUALE | SI (BY-PASS INTERNO PER MANUTENZIONE) | | | | | |
| BATTERIE | TIPO | Pb ERMETICO VRLA - STAZIONARIE - NiCd | | | | | |
| | NUMERO | 192 ELEMENTI | | | | | |
| NOTE GENERALI | LIVELLO RUMOROSITÀ | 55 | | | | | |
| | TEMPERATURA DI LAVORO | 0°C - 40°C (32F-104F) | | | | | |
| | UMIDITÀ (@35°C) | 0-95% SENZA CONDENSA | | | | | |
| | SISTEMA DI RAFFREDDAMENTO | ARIA FORZATA - RINDONDANTE | | | | | |
| | CONFIGURAZIONE | ON-LINE - STAND ALONE - PARALLELO RIDONDANTE O DI POTENZA | | | | | |
| | DIMENSIONI UPS (LxPxH) mm | 860X860X1900 | 860X860X1900 | 860X860X1900 | 1060X860X1900 | 1060X860X1900 | 1060X1060X1900 |
| | COMUNICAZIONI | 1X RS232 - E.P.O. - CONTATTO ALLARME (LIBERI) - 1X RS485 - OPT SNMP | | | | | |
| NORMATIVE | UL1778,IEC62040,ISO9001,EN52001 | | | | | | |
| PROTEZIONI | MECCANICA | IP20 INTERNO (OPZ. IP ESTERNO) | | | | | |
| SEGNALAZIONI | OTTICHE | PANNELLO LCD, MIMIC LEDS - OPZ. PANNELLO GRAFICO (TOUCH PANEL) | | | | | |
| | ACUSTICHE | MANCANZA CORRENTE - BATTERIE SCARICHE - SOVRACCARICHI - TEST DI AVVIO BATTERIA | | | | | |
| ALTRO | ESTENSIONE BATTERIE | SI | | | | | |
| | ISOLAMENTO GALVANICO | SI | | | | | |
| | INVERTER | PONTE TRIFASE TECNOLOGIA IGBT | | | | | |

APPLICAZIONI:

OSPEDALI, PETROLCHIMICA, GASDOTTI, OLEODOTTI, LINEE DI PRODUZIONE, FERROVIA. CARICHI CRITICI IN GENERALE

FUNZIONI E CARATTERISTICHE

Le unità HP-G è un gruppo di continuità di tipologia on-line doppia conversione Industriale, forniscono un isolamento completo del carico critico dalla rete per garantire disponibilità di piena potenza ed affidabilità su una rete fortemente inquinata, proteggendo il carico dagli abbassamenti e dalla distorsione armonica di rete.

La serie HP-G è certificata UL.

Le unità sono completamente progettate e realizzate in Italia dal 2001 e il processo di produzione è completamente compatibile con norme ISO9001-2008. **La serie HP-G è idonea per ambienti difficili e pesanti, in applicazioni adatte per:**

- Olio & Gas offshore and Onshore
- Petrochimica
- Impianti chimici
- Sottostazioni elettriche
- Impianti di produzione
- Installazioni Offshore
- Centrali di Pompaggio
- Aeroporti
- Ferrovie e linee della metropolitana
- Ospedali e assistenza sanitaria
- Sicurezza e attrezzature di allarme

Opzioni:

- Ingresso raddrizzatore 12 o 18 impulsi (6 impulsi default)
- Personalizzabili su richiesta
- Architettura Modulare (Potenza espandibile sul posto)
- Autonomie a richiesta



| HP-G MODELLI | | 250 | 300 | 350 | 400 | 500 | 600 |
|---------------|---------------------------------|---|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| POTENZA | (kVA) | 250 | 300 | 350 | 400 | 500 | 600 |
| | (kW) | 200 | 240 | 280 | 320 | 400 | 480 |
| INGRESSO | TENSIONE | 380-400-415VAC 3F+N+G - RADDRIZZATORE 6P (PONTE A TIRISTORE TOTALE CONTROLLATO) | | | | | |
| | FREQUENZA | 50/60 HZ 10% SELEZIONABILE | | | | | |
| | FATTORE DI POTENZA | 0,85 INDUTTIVO @100% CARICO 400VAC (0,91 PER 12 FASI) | | | | | |
| USCITA | TENSIONE | 380-400-415-440 VAC (3F + N + T) CON TRASFORMATORE ISOLAMENTO | | | | | |
| | FREQUENZA | 50/60Hz +/-0.01% | | | | | |
| | SOVRACCARICO | 125% PER 10 MINUTI - 150% PER 60 SECONDI | | | | | |
| | FORMA D'ONDA | SINUSOIDALE PURO | | | | | |
| | THD | 2% CON 100% CARICO LINEARE - 5% CON 80% CARICO NON LINEARE (IEC62040) | | | | | |
| | EFFICIENZA | 92% AL 100% CARICO | | | | | |
| BY-PASS | CONFIGURAZIONE INGRESSO | COMUNE CON RADDRIZZATORE (DEFAULT) RICHIESTA DOPPIO INGRESSO | | | | | |
| | TRASFERIMENTO | 10% POTENZA NOMINALE (REGOLABILE) | | | | | |
| | CAPACITÀ SOVRACCARICO | 110% CONTINUO | | | | | |
| | MANUALE | SI (BY-PASS INTERNO PER MANUTENZIONE) | | | | | |
| BATTERIE | TIPO | Pb ERMETICO VRLA - STAZIONARIE - NiCd | | | | | |
| | NUMERO | 192 ELEMENTI | | | | | |
| NOTE GENERALI | LIVELLO RUMOROSITÀ | 55 | | | | | |
| | TEMPERATURA DI LAVORO | 0°C - 40°C (32F-104F) | | | | | |
| | UMIDITÀ (@35°C) | 0-95% SENZA CONDENSA | | | | | |
| | SISTEMA DI RAFFREDDAMENTO | ARIA FORZATA - RINDONDANTE | | | | | |
| | CONFIGURAZIONE | ON-LINE - STAND ALONE - PARALLELO RIDONDANTE O DI POTENZA | | | | | |
| | DIMENSIONI UPS (LxPxH) mm | 2060X1060X1900 | 2060X1060X1900 | 2060X1060X1900 | 2860X1060X1900 | 3860X1060X1900 | 4060X1060X1900 |
| | COMUNICAZIONI | 1X RS232 - E.P.O. - CONTATTO ALLARME (LIBERI) - 1X RS485 - OPT SNMP | | | | | |
| NORMATIVE | UL1778,IEC62040,ISO9001,EN52001 | | | | | | |
| PROTEZIONI | MECCANICA | IP20 INTERNO (OPZ. IP ESTERNO) | | | | | |
| SEGNALAZIONI | OTTICHE | PANNELLO LCD, MIMIC LEDS - OPZ. PANNELLO GRAFICO (TOUCH PANEL) | | | | | |
| | ACUSTICHE | MANCANZA CORRENTE - BATTERIE SCARICHE - SOVRACCARICHI - TEST DI AVVIO BATTERIA | | | | | |
| ALTRO | ESTENSIONE BATTERIE | SI | | | | | |
| | ISOLAMENTO GALVANICO | SI | | | | | |
| | INVERTER | PONTE TRIFASE TECNOLOGIA IGBT | | | | | |

APPLICAZIONI:

OSPEDALI, PETROLCHIMICA, GASDOTTI, OLEODOTTI, LINEE DI PRODUZIONE, FERROVIA. CARICHI CRITICI IN GENERALE

FUNZIONI E CARATTERISTICHE

Le unità HP-G è un gruppo di continuità di tipologia on-line doppia conversione Industriale, forniscono un isolamento completo del carico critico dalla rete per garantire disponibilità di piena potenza ed affidabilità su una rete fortemente inquinata, proteggendo il carico dagli abbassamenti e dalla distorsione armonica di rete.

La serie HP-G è certificata UL.

Le unità sono completamente progettate e realizzate in Italia dal 2001 e il processo di produzione è completamente compatibile con norme ISO9001-2008. **La serie HP-G è idonea per ambienti difficili e pesanti, in applicazioni adatte per:**

→ Olio & Gas offshore and Onshore

→ Petrochimica

→ Impianti chimici

→ Sottostazioni elettriche

→ Impianti di produzione

→ Installazioni Offshore

→ Centrali di Pompaggio

→ Aeroporti

→ Ferrovie e linee della metropolitana

→ Ospedali e assistenza sanitaria

→ Sicurezza e attrezzature di allarme

Opzioni:

Ingresso raddrizzatore 12 o 18 impulsi (6 impulsi default)

Personalizzabili su richiesta

Architettura Modulare (Potenza espandibile sul posto)

Autonomie a richiesta

3:3

VFI TYPE



| HP-G MODELLI | | 800 | 1000 |
|---------------|------------------------------|---|------|
| POTENZA | (kVA) | 800 | 1000 |
| | (kW) | 640 | 800 |
| INGRESSO | TENSIONE | 380-400-415VAC 3F+N+G - RADDRIZZATORE 6P (PONTE A TIRISTORE TOTALE CONTROLLATO) | |
| | FREQUENZA | 50/60 HZ 10% SELEZIONABILE | |
| | FATTORE DI POTENZA | 0,85 INDUTTIVO @100% CARICO 400VAC (0,91 PER 12 FASI) | |
| USCITA | TENSIONE | 380-400-415-440 VAC (3F + N + T) CON TRASFORMATORE ISOLAMENTO | |
| | FREQUENZA | 50/60Hz +/-0.01% | |
| | SOVRACCARICO | 125% PER 10 MINUTI - 150% PER 60 SECONDI | |
| | FORMA D'ONDA | SINUSOIDALE PURO | |
| | THD | 2% CON 100% CARICO LINEARE - 5% CON 80% CARICO NON LINEARE (IEC62040) | |
| | EFFICIENZA | 92% AL 100% CARICO | |
| BY-PASS | CONFIGURAZIONE INGRESSO | COMUNE CON RADDRIZZATORE (DEFAULT) RICHIESTA DOPPIO INGRESSO | |
| | TRASFERIMENTO | 10% POTENZA NOMINALE (REGOLABILE) | |
| | CAPACITÀ SOVRACCARICO | 110% CONTINUO | |
| | MANUALE | SI (BY-PASS INTERNO PER MANUTENZIONE) | |
| BATTERIE | TIPO | Pb ERMETICO VRLA - STAZIONARIE - NiCd | |
| | NUMERO | 192 ELEMENTI | |
| | LIVELLO RUMOROSITÀ | 55 | |
| NOTE GENERALI | TEMPERATURA DI LAVORO | 0°C - 40°C (32F-104F) | |
| | UMIDITÀ (@35°C) | 0-95% SENZA CONDENSA | |
| | SISTEMA DI RAFFREDDAMENTO | ARIA FORZATA - RINDONDANTE | |
| | CONFIGURAZIONE | ON-LINE - STAND ALONE - PARALLELO RIDONDANTE O DI POTENZA | |
| | ACCESSO CAVI COLLEGAMENTO | STANDARD DAL BASSO - OPT DALL'ALTO | |
| | DIMENSIONI UPS (LxPxH) mm | 4860x1060x1900 | |
| | INSTALLAZIONE E MANUTENZIONE | FRONTALE | |
| | COMUNICAZIONI | 1X RS232 - E.P.O. - CONTATTO ALLARME (LIBERI) - 1X RS485 - OPT SNMP | |
| PROTEZIONI | MECCANICA | IP20 INTERNO (OPZ. IP ESTERNO) | |
| SEGNALAZIONI | OTTICHE | PANNELLO LCD, MIMIC LEDS - OPZ. PANNELLO GRAFICO (TOUCH PANEL) | |
| | ACUSTICHE | MANCANZA CORRENTE - BATTERIE SCARICHE - SOVRACCARICHI - TEST DI AVVIO BATTERIA | |
| ALTRO | ESTENSIONE BATTERIE | SI | |
| | ISOLAMENTO GALVANICO | SI | |
| | INVERTER | PONTE TRIFASE TECNOLOGIA IGBT | |

APPLICAZIONI:

OSPEDALI, PETROLCHIMICA, GASDOTTI, OLEODOTTI, LINEE DI PRODUZIONE, FERROVIA. CARICHI CRITICI IN GENERALE

La serie HP-M è un gruppo di continuità modulare on-line doppia conversione. PROGETTATO IN ITALIA dotati di controllo DSP con struttura parallela decentralizzata, modulare N + X a ridondanza parallela, moduli sostituibili a caldo, display LCD touch-screen, tensione della batteria programmabile con modalità di carica intelligente a 3 livelli con corrente impostabile, protocollo Megatec / Modbus, è una soluzione ideale per data center, telecomunicazioni, attrezzature radiotelevisive e altre applicazioni critiche, che richiedono una protezione completa e continua anche in caso di guasto.

FUNZIONI E CARATTERISTICHE

UPS modulare on-line a doppia conversione, con potenza disponibile da 10kVA a 300kVA.

- Struttura a moduli paralleli con funzione **Hot-swap**
- Modulare N + X - Ridondanza parallela o di potenza
- Tecnologia a controllo DSP
- Fattore di potenza a bassa distorsione di corrente
- Altissima efficienza
- Cabinet UPS Parallelabili N + X
- Cabinet standard rack 19"
- display LCD touch-screen
- Moduli rack di elevata potenza e dimensioni compatte 3U
- Espandibili di potenza in loco tramite ulteriori moduli
- Tempi superiori di MTBF e MTTR
- E.P.O. (Emergency Power Off) azionato in loco o remoto
- Batterie in comune
- Tensione delle batterie programmabili con Smart Charge
- Protocollo Megatec / Mod Bus supportato
- Caricabatterie potente interno cabinet - modulare
- Varie Interfacce di comunicazione per diverse applicazioni
- Disponibili armadi batteria a sistema modulare Hot-swap



MODULO HOT-SWAP



| HP-M MODELLI | 100 | 200 | 250 | 300 |
|---------------------------------|---|-------------------|--|--------------------|
| POTENZA | 10~100kVA 9~90kW | 10~200kVA 9~180kW | 25~250kVA 22.5~225kW | 30~300kVA 27~270kW |
| MODULI | 10kVA/9kW - 15kVA/13.5kW - 20kVA/18kW | | 25kVA/22.5kW | 30kVA/27kW |
| FASI | 1F+N+T O 3F+N+T | | | |
| TENSIONE | 230VAC o 380/400/415VAC | 380/400/415 VAC | | |
| CAMPO DI TENSIONE | 208 ~ 478 VAC | | | |
| FREQUENZA | 40 ~ 70Hz | | | |
| FATTORE DI POTENZA | ≥0.99 | | | |
| CAMPO DI TENSIONE BYPASS | 220V: +25%(OPZIONALE +10%, +15%, +20%) 230V: +20% (OPZIONALE +10%, +15%) 240V: +15%(OPZIONALE +10%) TENSIONE MIN. (VOLT): -45% (OPZIONALE -20%, -30%) RANGE DI PROTEZIONE FREQUENZA: ±10% | | | |
| ARMONICHE | ≤2% (100% CARICO NON LINEARE) | | | |
| INGRESSO GENERATORE | SI - SUPPORTATO | | | |
| FASI | 1F+N+T O 3F+N+T | | | |
| TENSIONE | 230VAC O 380/400/415 VAC | | | |
| FORMA D'ONDA | SINUSOIDALE PURA | | | |
| FATTORE DI POTENZA | 0.9 | | | |
| PRECISIONE TENSIONE | ±1% | | | |
| FREQUENZA UTILITY MODE | 50/60Hz (OPZIONALE ±1%, ±2%, ±4%, ±5%, ±10% DELLA FREQUENZA NOMINALE) | | | |
| FREQUENZA MODALITA' BATTERIA | (50/60±0.1)Hz | | | |
| FATTORE DI CRESTA | 3:1 | | | |
| THD | ≤2% CON CARICO LINEARE - ≤5% CON CARICO NON LINEARE | | | |
| EFFICIENZA | ≥95.5% @ MODALITA' STANDARD | | | |
| TENSIONE | ±192V±204V±216V±228V±240V DC (QUANTITÀ BATTERIE - OPZIONALE) | | | |
| CORRENTE DI CARICA ARMADIO | 30A MAX | 60A MAX | 60A MAX | 100A MAX |
| CORRENTE DI CARICA MODULO | 6A MAX. (CORRENTE DI RICARICA PUO ESSERE IMPOSTATO IN BASE ALLA CAPACITÀ DELLA BATTERIA) | | 10A MAX. (CORRENTE DI RICARICA PUO ESSERE IMPOSTATO IN BASE ALLA CAPACITÀ DELLA BATTERIA) | |
| TEMPO BACK UP | DIPENDE DALLA CAPACITÀ DELLE BATTERIE - ESTERNE | | | |
| TEMPO DI TRANSIZIONE | DA UTILITY A BATTERIA : 0ms; DA UTILITY A BYPASS : 0ms | | | |
| SOVRACCARICO MODALITA' AC | CARICO≤110%: ULTIMI 60min, ≤125%: ULTIMI 10min, ≤150%: ULTIMI 1min, ≥150% COMMUTAZIONE Istantaneo IN MODALITA' BYPASS | | | |
| SOVRACCARICO MODALITA' BATTERIA | CARICO ≤110%: PER 10min, ≤125%: PER 1min, ≤150%: PER 10S, ≥150% SPEGNIMENTO IMMEDIATO | | | |
| TEMPERATURA DI LAVORO | 0°C ~ 40°C | | | |
| UMIDITÀ (@35°C) | 0 ~ 95% SENZA CONDENSA | | | |
| TEMPERATURA D'IMMAGAZZINAMENTO | -25°C ~ 55°C | | | |
| ALTITUDINE | < 1500m | | | |
| DIMENSIONI ARMADIO (LxPxH) | 600x840x1400 mm | | 600x1100x2000 mm | |
| DIMENSIONI MODULI (LxPxH) | 443x580x131 mm (3U) | | | |
| PESO ARMADIO | 170 Kg | 270 Kg | 275 Kg | 280 Kg |
| PESO MODULI | 10KVA: 26KG; 15KVA: 30KG; 20KVA: 31KG | | 25KVA: 31KG | 30KVA: 31KG |
| COMUNICAZIONI | RS232, RS485, CONTATTI LIBERI, SLOT INTELLIGENTE x 2 (SCHEDA SNMP, RELE' - OPZIONALE) | | | |
| NORMATIVE | CE, EN/IEC 62040-2, EN/IEC 62040-1-1 | | | |

APPLICAZIONI:

LABORATORI E CENTRI MEDICI, EMITTENTI RADIOFONICHE E TELEVISIVE, CED, BANCHE, DATA CENTER, SISTEMI DI SICUREZZA, UFFICI

FUNZIONI E CARATTERISTICHE

I commutatori statici o By-pass statici Industriali (STS) sono utilizzati per i trasferimenti senza interruzione tra due sorgenti di energia differenti, per alimentare il carico quando la fonte principale viene meno. Questi dispositivi possono essere prodotti per applicazioni monofase o trifase. Il trasferimento tra le due fonti di alimentazione avviene in meno di 5mSec. Disponibile in monofase, trifase + N a 3 o 4 poli.

Dotato di sezionamento e bypass manuale per entrambe le linee, display che indica misure elettriche, interfaccia di comunicazione RS232 / RS485 / SNMP / Modbus, Teleglobal servizio (TGS).

Da 16 a 250A per i dispositivi monofase.

Da 32 a 6000A per i dispositivi trifase.

RANGE VERSIONE RACK 19" MONOFASE :

110(127)Vac / 220 (208-230-240)Vac 265 (277)Vac

16A 1P DIM. 2U RACK 19"

32A 1P DIM. 2U RACK 19"

50A 1P DIM. 3U RACK 19"

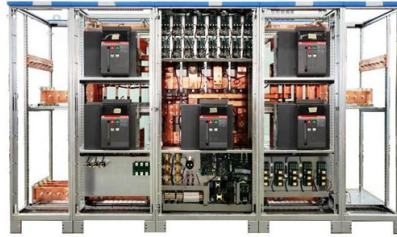
63A 1P DIM. 3U RACK 19"

16A 2P DIM. 3U RACK 19"

32A 2P DIM. 3U RACK 19"

50A 2P DIM. 3U RACK 19"

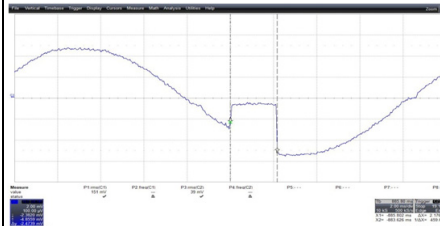
63A 2P DIM. 3U RACK 19"



1:1
3:3



OLTRE 63A SU RICHIESTA



| STS MODELLI | | 100 | 200 | 300 | 400 | 600 | 800 | 1200 | 1600 | |
|----------------------------|--|--|------------------|------------------|-------------------|-------------------|-------------------|------|------|--|
| DATI ELETTRICO | CORRENTE NOMINALE (A) | 100 | 200 | 300 | 400 | 600 | 800 | 1200 | 1600 | |
| | TENSIONE INGRESSO | 380-400-415 VAC 3 PH+N | | | | | | | | |
| | TOLLERANZA TENSIONE | 180-264 VAC (PH-N) | | | | | | | | |
| | FREQUENZA INGRESSO | 50 - 60 Hz ±5% | | | | | | | | |
| | EFFICIENZA | > 90% PIENO CARICO | | | | | | | | |
| | THD | < 10% | | | | | | | | |
| | MODO DI TRASFERIMENTO | "BREAK BEFORE MAKE" (SENZA SOVRAPPOSIZIONE DELLE SORGENTI) | | | | | | | | |
| | COMMUTAZIONE TIPO | 3 FASI+ NEUTRO - SWITCHING (4-POLI) | | | | | | | | |
| | FATTORE DI CRESTA | 3:1 | | | | | | | | |
| | SOVRACCARICO AMMISSIBILE | 0%- 100% CONTINUO | | | | | | | | |
| | | 101%- 150% 1 min | | | | | | | | |
| | | 151%-200% 10 s | | | | | | | | |
| | | >200% 1 s | | | | | | | | |
| PROTEZIONI | SOVRACCARICO, CORTO CIRCUITO, PROTEZIONE CORRENTI DI RITORNO (BACKFEED), PROTEZIONE GUASTI SCR | | | | | | | | | |
| PANNELLO & MIMIC | LED STD. / LCD | | | | | | | | | |
| COMUNICAZIONI | RS232 - RS485 - PORTA CONTATTI LIBERI - MODBUS- TELEGLOBAL SERVICE-SNMP | | | | | | | | | |
| MODALITA' DI FUNZIONAMENTO | PRIORITARIO / NON PRIORITARIO (SELEZIONABILE) | | | | | | | | | |
| NOTE GENERALI | SISTEMA DI RAFFREDDAMENTO | ARIA FORZATA - RINDONDANTE | | | | | | | | |
| | TEMPERATURA DI LAVORO | DA 0°C A 40°C | | | | | | | | |
| | TEMPERATURA D'IMMAGAZZINAMENTO | -10°C / +50°C | | | | | | | | |
| | UMIDITÀ (@35°C) | <90% SENZA CONDENSA | | | | | | | | |
| | PROTEZIONI | IP20 | | | | | | | | |
| | NORMATIVE | CE IEC EN60950, EN62310- 1/2/3, EN 61000-6-2, EN 61000-6-4, EMC , EN 60947-3 , ISO | | | | | | | | |
| DIMENSIONI STS (LxPxH) mm | 660x680 x1400 | 860x860 x1800 | 860x860 x1800 | 860x860 x1800 | 1060x660 x1800 | 1860x860 x1800 | 2060x860 x1800 | | | |

APPLICAZIONI:

LABORATORI E CENTRI MEDICI, EMITTENTI RADIOFONICHE E TELEVISIVE, CED, BANCHE, DATA CENTER, SISTEMI DI SICUREZZA, UFFICI, OSPEDALI, PETROLCHIMICA, GASDOTTI, OLEODOTTI, LINEE DI PRODUZIONE, FERROVIA. CARICHI CRITICI IN GENERALE

FC CONVERTER 60Hz



FUNZIONI E CARATTERISTICHE

I Convertitori FC CONVERTER AC / AC sono utilizzati principalmente per applicazioni in cui i parametri di ingresso e di uscita (tensione e / o frequenza) sono diversi. Gli FC CONVERTER vanno da 5 a 1600kVA e possono essere facilmente personalizzabili per tutte le applicazioni speciali. La gamma è dotata inoltre di trasformatori d'isolamento galvanico in uscita per garantire un totale isolamento tra rete e carico. Questo migliora l'affidabilità del sistema, fondamentale per il successo di queste unità.

Opzioni:

- raddrizzatore con ingresso 12 fasi
- filtro di ingresso armoniche su richiesta su unità 6 fasi
- ingresso cavi dall'alto su richiesta
- Grado di protezione da IP31 a IP52
- gamma completa dei colori personalizzati disponibili scala RAL
- compensazione della caduta di tensione disponibile
- ± 10% della tensione di uscita con potenziometro a richiesta
- dimensioni e peso dipende dalla configurazione



1-3:1-3

VFI TYPE



| FC CONVERTER MODELLI | | USCITA MONOFASE O TRIFASE | USCITA TRIFASE |
|----------------------|--|--|--------------------|
| DATI GENERALI | POTENZA (kVA) | da 5Kva a 120Kva | |
| | CONFIGURAZIONE STANDARD | STAND ALONE | |
| | EFFICIENZA 100% LOAD (OVERALL Ac/Ac) | 91% | 92% |
| | EFFICIENZA 50% LOAD (OVERALL Ac/Ac) | 89% | 91% |
| | SMALTIMENTO CALORE 100% LOAD 0,8PF | da 264,11 a 29650,05 (DIPENDE DAL MODELLO) | |
| INGRESSO | CONFIGURAZIONE | 6 FASI RADDRIZZATORE TIRISTORE - 12 FASI A RICHIESTA | |
| | TENSIONE INGRESSO | 380-400-415-440-480 Vac 3F + N + T (+/-15%) | |
| | FREQUENZA INGRESSO | 50/60Hz (+/- 10%) SELEZIONABILE | |
| | FATTORE DI POTENZA | 0,9 AL 100% CARICO @ 400Vac - 0,92 MODELLO 12 FASI | |
| USCITA | CORRENTI DI SPUNTO | LIMITATO DA CIRCUITO SOFT-START | |
| | CONFIGURAZIONE INVERTER | IGBT (CONTROLLO PWM) | |
| | TENSIONE DI USCITA | 230 V ac 1F+N+T o 400V ac 3F + N + T | 400V ac 3F + N + T |
| | TENSIONE DI USCITA (OPZ. 1) | SU RICHIESTA | |
| | TENSIONE DI USCITA (OPZ. 2) | SU RICHIESTA | |
| SPECIFICHE | TIPO INVERTER E FORMA D'ONDA | TECNOLOGIA A IGBT- SINUSOIDALE | |
| | FREQUENZA USCITA | 60Hz, +/-0,01% (ALTRE SU RICHIESTA) | |
| | ISOLAMENTO IN USCITA | SI CON TRASFORMATORE D'ISOLAMENTO | |
| | STATICO | (+/-) 1% | |
| | STEP CARICO 0% - 100% - 0% | (+/-) 8% RECUPERO TOLLERANZA ENTRO 2 CICLI | |
| | STEP CARICO 0% - 50% - 0% | (+/-) 3% RECUPERO TOLLERANZA ENTRO 2 CICLI | |
| | 100% CARICO ASIMMETRICO (IEC62040) | 3% (VARIAZIONE DI TENSIONE) | |
| | DISTORSIONE 100% CARICO LINEARE | 2% THD MASSIMO (5% CON 80% CARICO NON LINEARE - IEC62040) | |
| | FATTORE DI CRESTA | 3:1 CON 80% CARICO | |
| | VALUTAZIONE USCITA CAVO NEUTRO | 200% | |
| ALTRO | SBILANCIAMENTO FASI | 100% CARICO BILANCIATO 120° +/-1% - 100% CARICO SBILANCIATO (80%-0-80%) 120° +/-2% | |
| | CAPACITA' SOVRACCARICO (ON INVERTER) | 125% AL 0,8PF PER 10 MINUTI / 150% AL 0,8PF PER 60 SECONDI | |
| | CORRENTE MAX @ 0,8PF 3PH | DIPENDE DAL MODELLO | |
| | NORMATIVE | UL1778, IEC62040, ISO9001, EN52001- MIL- STD-405_F E ALTRE | |
| | COMUNICAZIONI DI SERIE | E.P.O.(EMERGENCY POWER OFF) - CONTATTO ALLARMI -1X RS232- | |
| | SISTEMA DI RAFFREDDAMENTO | ARIA FORZATA (VENTILATORI RIDONDANTI) | |
| | TEMPERATURA DI LAVORO | DA 0°C A 40°C | |
| DIMENSIONI (mm) | da 550x680x1400 a 4860x1060x1900 (DIPENDE DAL MODELLO) | | |
| PESO (kg) | da 300 a 3450 (DIPENDE DAL MODELLO) | | |

APPLICAZIONI:

AEREOPORTI , PORTI NAVALI, PROCESSI INDUSTRIALI

FUNZIONI E CARATTERISTICHE

I convertitori avionici sono costruiti nella gamma da 10 a 600 kVA con tensione in uscita standard di 208 Vac, 400Hz, trifase (480 o 575Vac sono disponibili su richiesta). Questi dispositivi sono principalmente utilizzati per fornire energia agli aeromobili durante le operazioni di terra e durante le operazioni di servizio/manutenzione. I sistemi FC AVIO sono conformi a ISO 6858, MIL-STD-704 e EN 2282. Se richiesto, il grado statico di potenza può essere costruito in un armadio speciale con un maggior grado di protezione IP per uso esterno. Inoltre, questi convertitori possono essere montati su rimorchi speciali (con ruote) per poter essere spostati in tutta l'area di servizio. È anche possibile aggiungere un raddrizzatore di potenza 28Vcc all'interno dell'unità (dimensionato dal cliente) che viene normalmente utilizzato congiuntamente al convertitore di potenza 400Hz per alimentare l'aeromobile durante le operazioni di terra.

Opzioni:

- raddrizzatore con ingresso 12 fasi
- filtro di ingresso armoniche su richiesta su unità 6 fasi
- disponibile su rimorchio (certificato) per consentire un'agevole gestione dell'apparecchio fino a potenza di 150KVA
- ingresso cavi dall'alto su richiesta per le unità standalone
- Grado di protezione da IP31 a IP52
- gamma completa dei colori personalizzati disponibili scala RAL
- compensazione della caduta di tensione disponibile
- ± 10% della tensione di uscita con potenziometro a richiesta
- dimensioni e peso dipende dalla configurazione



VERSIONE STABILE (F1-F)



VERSIONE MOBILE (F1-M)



| FC AVIO MODELLI | | 20 | 30 | 50 | 60 | 100 | 120 |
|-----------------|--------------------------------------|--|--------------|--------------|--------------|---------------|---------------|
| DATI GENERALI | POTENZA (kVA) | 20 | 30 | 50 | 60 | 100 | 120 |
| | CONFIGURAZIONE STANDARD | STAND ALONE | | | | | |
| | EFFICIENZA 100% LOAD (OVERALL Ac/Ac) | 91% | 91% | 91% | 92% | 92% | 92% |
| | EFFICIENZA 50% LOAD (OVERALL Ac/Ac) | 88% | 89% | 90% | 90% | 90% | 91% |
| | SMALTIMENTO CALORE 100% LOAD 0,8PF | 5,598.95 | 8,199.73 | 13,336.52 | 20,290.31 | 24,712.10 | 29,650.05 |
| INGRESSO | CONFIGURAZIONE | 6 FASI RADDRIZZATORE TIRISTORE - 12 FASI A RICHIESTA | | | | | |
| | TENSIONE INGRESSO | 380-400-415-440-480 Vac 3F + N + T (+/-15%) | | | | | |
| | FREQUENZA INGRESSO | 50/60Hz (+/- 10%) SELEZIONABILE | | | | | |
| | FATTORE DI POTENZA | 0,9 AL 100% CARICO @ 400Vac - 0,92 MODELLO 12 FASI | | | | | |
| | CORRENTI DI SPUNTO | LIMITATO DA CIRCUITO SOFT-START | | | | | |
| USCITA | CONFIGURAZIONE INVERTER | IGBT (CONTROLLO PWM) | | | | | |
| | TENSIONE DI USCITA | 190-200 V ac 400Hz - 3F + N + T (ADJ +/-10%) | | | | | |
| | TENSIONE DI USCITA (OPZ. 1) | 36 V ac 1PH, 2 WIRE + GROUND MAX 20% UNIT SIZE | | | | | |
| | TENSIONE DI USCITA (OPZ. 2) | 28 V dc 2 WIRE GROUND UP TO 600A | | | | | |
| | TIPO INVERTER E FORMA D'ONDA | TECNOLOGIA A IGBT- SINUSOIDALE | | | | | |
| SPECIFICHE | FREQUENZA USCITA | 400Hz, +/-0,01% | | | | | |
| | ISOLAMENTO IN USCITA | SI CON TRASFORMATORE D'ISOLAMENTO | | | | | |
| | STATICO | (+/-) 1% | | | | | |
| | STEP CARICO 0% - 100% - 0% | (+/-) 8% RECUPERO TOLLERANZA ENTRO 2 CICLI | | | | | |
| | STEP CARICO 0% - 50% - 0% | (+/-) 3% RECUPERO TOLLERANZA ENTRO 2 CICLI | | | | | |
| | 100% CARICO ASIMMETRICO (IEC62040) | 3% (VARIAZIONE DI TENSIONE) | | | | | |
| | DISTORSIONE 100% CARICO LINEARE | 2% THD MASSIMO (5% CON 80% CARICO NON LINEARE - IEC62040) | | | | | |
| | FATTORE DI CRESTA | 3:1 CON 80% CARICO | | | | | |
| | VALUTAZIONE USCITA CAVO NEUTRO | 200% | | | | | |
| | SBILANCIAMENTO FASI | 100% CARICO BILANCIATO 120° +/-1% - 100% CARICO SBILANCIATO (80%-0-80%) 120° +/-2% | | | | | |
| ALTRO | CAPACITA' SOVRACCARICO (ON INVERTER) | 125% AL 0,8PF PER 10 MINUTI / 150% AL 0,8PF PER 60 SECONDI | | | | | |
| | CORRENTE MAX @ 0,8PF 3PH 200Vac | 53A | 79A | 132A | 174A | 262A | 334A |
| | NORMATIVE | UL1778, IEC62040, ISO9001, EN52001- MIL- STD-405_F E ALTRI | | | | | |
| | COMUNICAZIONI DI SERIE | E.P.O.(EMERGENCY POWER OFF) - CONTATTO ALLARMI -1X RS232- | | | | | |
| | SISTEMA DI RAFFREDDAMENTO | ARIA FORZATA (VENTILATORI RIDONDANTI) | | | | | |
| | TEMPERATURA DI LAVORO | DA 0°C A 40°C | | | | | |
| | DIMENSIONI (mm) | 800x750x1200 | 800x750x1200 | 860x860x2000 | 860x860x2000 | 1060x860x2000 | 1060x860x2000 |
| | PESO (Kg) | 300 | 380 | 470 | 610 | 700 | 900 |

APPLICAZIONI:

AEROPORTI , PORTI NAVALI, PROCESSI INDUSTRIALI

Z NO-BREAK



FUNZIONI E CARATTERISTICHE

SOCCORRITORE AC - LUCI E POMPE IDROVORE

- Inverter ad alta frequenza PWM
- Ingresso monofase
- Uscita monofase sinusoidale
- Trasformatore d'isolamento in uscita inverter
- Efficienza DC / AC elevata
- Controllo a Microprocessore con auto-diagnostica
- Schermo LCD per informazione e stato
- Test di batterie manuale e automatico (versione emergenza)
- Tempo d'intervento inferiore a 0,5 sec
- Funzionamento in soccorso o emergenza (SA/SE)
- Batterie esterne - Voltaggio batteria 48Vdc (SELV)
- Auto-accensione e spegnimento tramite timer settimanale
- Possibilità di collegamento a qualsiasi utenza di sicurezza
- Possibilità di collegamento a qualsiasi carico (pompe, motori, luci neon / rifasate, piccoli frigoriferi e climatizzatori)
- Dimensioni compatte, facile montaggio a muro

Opzioni:

- Interfaccia contatti Relé
- Interfaccia contatti RS232 e software
- Interfaccia SNMP e software
- Contatto per pulsante arresto immediato (EPO)
- Pannello sinottico remoto
- Comando esterno per abilitazione uscita
- Quadro alternanza pompe sommerse idrovore
- Batterie vita attesa 10 anni (EN 50171)

Disponibile specifico per lampade a LED
(MINI Z NO-BREAK con potenza 400VA e 600VA)

RISPETTA NORMA CEI EN 50171 - CPSS

1:1
VFD TYPE



OPZIONALE:
QUADRO DI ALTERNANZA
PER 2 POMPE SOMMERSE

| Z NO-BREAK - MODELLI | | 400 | 600 | 1000 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000 |
|----------------------|-----------------------------|---|------------|------|-------------|------|------|------|
| INGRESSO | POTENZA (W) | 350 | 550 | 1000 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000 |
| | TENSIONE | 230VAC ± 20% 230VAC ± 20% / ±10% PER LAMPADE LED | | | | | | |
| | FREQUENZA | 50Hz ± 5% (DISPONIBILE 60Hz) | | | | | | |
| USCITA | TENSIONE | 230 VAC ± 0,5% (MODALITA' BATTERIA) | | | | | | |
| | FREQUENZA | 50Hz ± 5% (DISPONIBILE 60Hz) | | | | | | |
| | SOVRACCARICHI | 110% PER 60sec - 130% 10sec - DISCONNESSIONE DEL CARICO & ALLARME | | | | | | |
| | FORMA D'ONDA | SINUSOIDALE | | | | | | |
| | THD | < 3% (LINEARE) | | | | | | |
| | EFFICIENZA | MODALITA' BATTERIA >91% -MODALITA' RETE >98% | | | | | | |
| | STD. BACK UP | 10' o 30' o 60' | da 1h a 2h | | | | | |
| TEMPO DI RICARICA | 6 - 10h | | | | | | | |
| NOTE GENERALI | LIVELLO RUMOROSITÀ | < 40 dBA (@ 1 m) | | | | | | |
| | TEMPERATURA DI LAVORO | DA 0°C A 40°C | | | | | | |
| | UMIDITA' RELATIVA (@35°C) | <90% SENZA CONDENSA | | | | | | |
| | DIMENSIONI (L x P x H) mm | 305x130x450 | | | 315x245x537 | | | |
| | PESO SENZA BATTERIE (Kg) | 10 | 15 | 44 | 50 | 50 | 56 | 56 |
| PROTEZIONI | ELETTRONICHE | SOVRACCARICO - CORTO CIRCUITO - BATTERIA SCARICA - FUSIBILE IN-OUT & BATTERIA | | | | | | |
| | MECCANICHE | IP21 | | | | | | |

DIMENSIONAMENTO

Per dimensionare correttamente un soccorritore bisogna valutare la potenza del carico (somma delle potenze di targa di tutti gli utilizzatori) e gli spunti di avvio.

Tabella indicativa :

| Z NO-BREAK - MODELLI | 400 | 600 | 1000 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000 |
|--|-----------------|------|--------------|-------|-------|-------|-------|
| POTENZA (W) | 350 | 550 | 1000 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000 |
| Nr. TUBI 6-8W (cosφ 0,8) | 25 | 50 | 75 | 112 | 150 | 188 | 225 |
| Nr. TUBI 18-20W (cosφ 0,8) | 12 | 24 | 37 | 56 | 75 | 94 | 112 |
| Nr. TUBI 36-40W (cosφ >0,9) | 6 | 12 | 20 | 32 | 45 | 55 | 65 |
| Nr. TUBI 58-65W (cosφ >0,9) | 4 | 8 | 12 | 18 | 25 | 31 | 37 |
| LAMPADE INCANDESCENTI | 350W | 500W | 1000W | 1500W | 2000W | 2500W | 3000W |
| LAMPADE ELETTRONICHE CON PFC (cosφ >0,9) | 250W | 500W | 800W | 1200W | 1600W | 2000W | 2400W |
| AUTONOMIA (DA - A) | 10' - 30' - 60' | | 1 HR - 2 HRS | | | | 1 HR |

APPLICAZIONI DI EMERGENZA E SICUREZZA:

INDUSTRIALE/DOMESTICO, POMPE IDROVORE/SOMMERSE, CLIMATIZZATORI, LUCI,FRIGHI, MOTORI, CANCELLI ELETTRICI, PORTE ELETTRICHE etc.

FUNZIONI E CARATTERISTICHE

SOCCORRITORE AC

- Inverter ad alta frequenza PWM
- Ingresso monofase
- Uscita monofase sinusoidale
- Trasformatore d'isolamento in uscita inverter
- Efficienza DC / AC elevata
- Circuito PFC ingresso
- Controllo a Microprocessore con Self-Diagnostics
- LCD Display per informazione e stato
- Test di batterie manuale and automatico (versione emergenza)
- Tempo d'intervento inferiore a 200ms
- Funzionamento in soccorso o emergenza (SA / SE) selezionabile
- Auto-accensione e spegnimento tramite timer settimanale
- Possibilità di collegamento a qualsiasi carico
- Adatti per impianti di illuminazione con lampade rifasate

Options:

- Versione con uscita DC
- Versione ON-LINE
- Interfaccia contatti Relé
- Interfaccia contatti RS232 e software
- Interfaccia SNMP e software
- Contatto per pulsante arresto immediato (EPO)
- Pannello sinottico remoto
- Avviamento in assenza di rete
- Possibilità doppia uscita (SA / SE)
- Batterie vita attesa 10 anni (EN 50171)



1:1
VFD TYPE

RISPETTA NORMA CEI EN 50171 - CPSS

| M-SS NO-BREAK - MODELLI | | 1000 | 1500 | 2000 | 3000 | 4000 | 5000 | 6000 | 8000 | 10000 |
|-------------------------|-------------------------------|---|------|------|------|------|------|------|------|-------|
| INGRESSO | POTENZA (W) | 900 | 1350 | 1800 | 2700 | 3600 | 4500 | 5400 | 7200 | 9000 |
| | TENSIONE | 230VAC ± 20% / ±10% PER LAMPADE LED - (400VAC OPZIONALE) | | | | | | | | |
| | FREQUENZA | 50Hz ± 5% (DISPONIBILE 60Hz) | | | | | | | | |
| USCITA | TENSIONE | 230 VAC ± 0,5% (MODALITA' BATTERIA) | | | | | | | | |
| | FREQUENZA | 50Hz ± 5% (DISPONIBILE 60Hz) | | | | | | | | |
| | SOVRACCARICO | 110% PER 60sec - 130% 10sec | | | | | | | | |
| | FORMA D'ONDA | SINUSOIDALE | | | | | | | | |
| | THD | < 3% (LINEARE) | | | | | | | | |
| | EFFICIENZA | MODALITA' BATTERIE >91% - MODALITA' RETE >98% | | | | | | | | |
| | STD. BACK UP | DA 10' A 60' | | | | | | | | |
| NOTE GENERALI | TEMPO DI RICARICA | 6hrs - 10hrs | | | | | | | | |
| | LIVELLO RUMOROSITÀ | < 40 dBA (@ 1 m) | | | | | | | | |
| | TEMPERATURA DI LAVORO | DA 0° A 40°C | | | | | | | | |
| | UMIDITA' RELATIVA (@35°C) | <90% SENZA CONDENSA | | | | | | | | |
| PROTEZIONI | DIMENSIONI UPS (L x P x H) mm | DA 420x660x638 A 420x660x1178 | | | | | | | | |
| | PESO SENZA BATTERIE (Kg) | 60 | 60 | 64 | 72 | 80 | 88 | 101 | 108 | 114 |
| | NORMATIVE | EN 62040-1-2, EMC EN 62040-2, CSS EN 50171 | | | | | | | | |
| PROTEZIONI | ELETTRONICHE | SOVRACCARICO - CORTO CIRCUITO - BATTERIA SCARICA - FUSIBILE IN-OUT & BATTERIA | | | | | | | | |
| | MECCANICHE | IP21 | | | | | | | | |
| | AUTONOMIA (DA - A) | DA 10 min A 180 min (le dimensioni possono cambiare in base all'autonomia) | | | | | | | | |

DIMENSIONAMENTO

Per dimensionare correttamente un soccorritore bisogna valutare la potenza del carico (somma delle potenze di targa di tutti gli utilizzatori) e gli spunti di avvio. Tabella indicativa:

| SL NO-BREAK - MODELLI | 1000 | 1500 | 2000 | 3000 | 4000 | 5000 | 6000 | 8000 | 10000 |
|--|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| POTENZA (W) | 900 | 1350 | 1800 | 2700 | 3600 | 4500 | 5400 | 7200 | 9000 |
| Nr. TUBI 6-8W (cosφ 0,8) | 70 | 105 | 140 | 210 | 280 | 350 | 420 | 560 | 700 |
| Nr. TUBI 18-20W (cosφ 0,8) | 30 | 45 | 60 | 90 | 120 | 150 | 180 | 240 | 300 |
| Nr. TUBI 36-40W (cosφ >0,9) | 16 | 24 | 32 | 48 | 64 | 80 | 96 | 112 | 144 |
| Nr. TUBI 58-65W (cosφ >0,9) | 10 | 15 | 20 | 30 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 |
| LAMPADE INCANDESCENTI | 900W | 1350W | 1800W | 2700W | 3600W | 4500W | 5400W | 7200W | 9000W |
| LAMPADE ELETTRONICHE CON PFC (cosφ >0,9) | 600W | 900W | 1200W | 1800W | 2400W | 3200W | 3800W | 5000W | 6200W |

APPLICAZIONI DI EMERGENZA E SICUREZZA:

INDUSTRIALE/DOMESTICO - A PREVENIRE BLACKOUT, LUCI, CLIMATIZZATORI, FRIGHI, MOTORI, CANCELLI ELETTRICI etc.

FUNZIONI E CARATTERISTICHE

SOCCORRITORE AC

- Inverter ad alta frequenza PWM
- Ingresso monofase
- Uscita monofase sinusoidale
- Trasformatore d'isolamento in uscita inverter
- Efficienza DC / AC elevata
- Circuito PFC ingresso
- Controllo a Microprocessore con Self- Diagnostics
- LCD Display per informazione e stato
- Test di batterie manuale and automatico (versione emergenza)
- Tempo d'intervento inferiore a 200ms
- Funzionamento in soccorso o emergenza (SA / SE) selezionabile
- Auto- accensione e spegnimento tramite timer settimanale
- Possibilità di collegamento a qualsiasi carico
- Adatti per impianti di illuminazione con lampade rifasate

Options:

- "ECO Mode"
- Ingresso Trifase
- Interfaccia contatti Relé
- Interfaccia contatti RS232 e software
- Interfaccia SNMP e software
- Contatto per pulsante arresto immediato (EPO)
- Pannello sinottico remoto
- Avviamento in assenza di rete
- Possibilità doppia uscita (SA / SE)
- Batterie vita attesa 10 anni (EN 50171)

1:1
VFD TYPE



RISPETTA NORMA CEI EN 50171 - CPSS

| SS NO-BREAK - MODELLI | | 1000 | 2000 | 3000 | 4000 | 5000 | 7500 | 10000 |
|---------------------------------|---------------------------|---|------|------|------|------|-----------|-------|
| INGRESSO | POTENZA (W) | 1000 | 2000 | 3000 | 4000 | 5000 | 7500 | 10000 |
| | TENSIONE | 230VAC ± 20% / ±10% PER LAMPADE LED - (400VAC OPZIONALE) | | | | | | |
| | FREQUENZA | 50Hz ± 5% (DISPONIBILE 60Hz) | | | | | | |
| USCITA | TENSIONE | 230 VAC ± 0,5% (MODALITA' BATTERIA) | | | | | | |
| | FREQUENZA | 50Hz ± 5% (DISPONIBILE 60Hz) | | | | | | |
| | SOVRACCARICO | 110% PER 60sec - 130% 10sec | | | | | | |
| | FORMA D'ONDA | SINUSOIDALE | | | | | | |
| | THD | < 3% (LINEARE) | | | | | | |
| | EFFICIENZA | MODALITA' BATTERIE >91% - MODALITA' RETE >98% | | | | | | |
| | STD. BACK UP | DA 1h A 3hrs | | | | | | |
| NOTE GENERALI | TEMPO DI RICARICA | 6hrs - 10hrs | | | | | | |
| | LIVELLO RUMOROSITÀ | < 40 dBA (@ 1 m) | | | | | | |
| | TEMPERATURA DI LAVORO | DA 0° A 40°C | | | | | | |
| | UMIDITA' RELATIVA (@35°C) | <90% SENZA CONDENSA | | | | | | |
| DIMENSIONI UPS (L x P x H) mm | 805x600x905 | | | | | | | |
| | PESO SENZA BATTERIE (Kg) | 60 | 60 | 64 | 72 | 80 | 98 | 110 |
| PROTEZIONI | NORMATIVE | EN 62040-1-2, EMC EN 62040-2, CSS EN 50171 | | | | | | |
| | ELETTRONICHE | SOVRACCARICO - CORTO CIRCUITO - BATTERIA SCARICA - FUSIBILE IN-OUT & BATTERIA | | | | | | |
| | MECCANICHE | IP21 | | | | | | |
| AUTONOMIA (DA - A) | DA 1h A 3hrs | | | | | | 1h - 2hrs | 1hr |

DIMENSIONAMENTO

Per dimensionare correttamente un soccorritore bisogna valutare la potenza del carico (somma delle potenze di targa di tutti gli utilizzatori) e gli spunti di avvio. Tabella indicativa:

| SS NO-BREAK - MODELLI | 1000 | 2000 | 3000 | 4000 | 5000 | 7500 | 10000 |
|--|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|
| POTENZA (W) | 1000 | 2000 | 3000 | 4000 | 5000 | 7500 | 10000 |
| Nr. TUBI 6-8W (cosφ 0,8) | 75 | 150 | 225 | 300 | 375 | 562 | 750 |
| Nr. TUBI 18-20W (cosφ 0,8) | 37 | 75 | 112 | 150 | 187 | 281 | 375 |
| Nr. TUBI 36-40W (cosφ >0,9) | 20 | 45 | 65 | 85 | 105 | 150 | 200 |
| Nr. TUBI 58-65W (cosφ >0,9) | 12 | 25 | 37 | 55 | 65 | 95 | 125 |
| LAMPADE INCANDESCENTI | 1000W | 2000W | 3000W | 4000W | 5000W | 7500W | 10000W |
| LAMPADE ELETTRONICHE CON PFC (cosφ >0,9) | 800W | 1600W | 3200W | 2400W | 4000W | 6000W | 8000W |

APPLICAZIONI DI EMERGENZA E SICUREZZA:

INDUSTRIALE/DOMESTICO - A PREVENIRE BLACKOUT, LUCI, CLIMATIZZATORI, FRIGHI, MOTORI, CANCELLI ELETTRICI etc.

FUNZIONI E CARATTERISTICHE

RADDRIZZATORE COMPATTO SINGOLO RAMO

Questi apparecchi sono il frutto di una attenta azione di ricerca e sviluppo, svolta dalla nostra Società, mirata ad ottenere la massima affidabilità e le migliori prestazioni nel campo dei sistemi di alimentazione di emergenza in corrente continua in modo particolare per tutte le applicazioni di servizi ausiliari presenti nelle cabine di trasformazione. Non ha caso si è scelto di realizzare la sezione di conversione di energia in tecnologia tradizionale (trasformatore d'isolamento con ponte ad SCR), abbinandola alla flessibilità ad all'avanguardia di una logica digitale con micro controllore.

Opzioni:

- Float / Boost / carica manuale
- Compensatore di temperatura interna / esterna
- Potenziometro esterno regolazione tensione batterie/OUT
- Misura corrente di ricarica batteria a display LCD
- Carica batteria automatico / manuale



LCD PANEL STANDARD



1-3:DC

VFI TYPE

| | | |
|----------------------------|--|--|
| DATI ELETTRICI | TENSIONE INGRESSO (VAC) | 230 or 400 ± 10% |
| | FREQUENZA INGRESSO | 50 - 60Hz ± 5% |
| | CORRENTE C.C. INGRESSO | ≤ 15KA Rms (@ VAC NOMINALE, IEC STD.) |
| | DISTORSIONE CORRENTE INGRESSO | ≤ 40 @ CARICO NOMINALE (THD%) |
| | FATTORE DI POTENZA INGRESSO | ≥ 0.8 (@ TENSIONE NOMINALE INGRESSO, 100% LOAD) |
| | TENSIONE USCITA | 24 ÷ 48 ÷ 110 (VDC) |
| | CORRENTE USCITA (Amp) | 5 ÷ 50 * 24VDC 48VDC 110VDC |
| | MANTENIMENTO | 2,27 V/CELL PER BATTERIE VRLA ¹ |
| | | 2,2 ÷ 2,3V/CELL PER BATTERIE VLA ¹ |
| | | 1,4 ÷ 1,5V/CELL PER BATTERIE Ni-Cd ¹ |
| | RAPIDA BOOST (OPZIONALE) | 2,4 ÷ 2,45V/CELL PER BATTERIE VLA ¹ |
| | | 1,5 ÷ 1,65V/CELL PER BATTERIE Ni-Cd ¹ |
| | POTENZIOMETRO ESTERNO (OPZIONALE) | 2,35V/CELL PER BATTERIE VRLA ¹ |
| | | 2,7V/CELL PER BATTERIE VLA ¹ |
| | | 1,7V/CELL PER BATTERIE Ni-Cd ¹ (¹) (REGOLABILE C/TRIMMER) |
| | STABILITA TENSIONE USCITA | 1% (@ TENSIONE NOMINALE INGRESSO, CARICO 100%) |
| ONDULAZIONE USCITA | 2% RMS (ALTRO SU RICHIESTA) | |
| SOVRACCARICO | <120% for 20 min. <150% for 1 min. >150% for 10 sec. (SENZA BATTERIE) | |
| CURVA DI RICARICA BATTERIA | IU-DIN 41773 - STANDARD I1 I2 U - OPZIONE MANUALE - OPZIONE COMPENSAZIONE TERMICA - OPZIONE | |

| | | |
|-----------------|--------------------------------------|--|
| DATI AMBIENTALI | LIVELLO RUMORE | <65 dBA (SECONDO EN50091) C/ VENTILAZIONE FORZATA |
| | EMI | EN 61000-6-2 EN 61000-6-4 |
| | TEMPERATURA DI LAVORO. (°C) | -10°C ÷ +40°C |
| | TEMPERATURA DI STOCCAGGIO TEMP. (°C) | -12°C ÷ +70°C |
| | UMIDITA DI LAVORO | < 95% SENZA CONDENSA |
| | SISTEMA DI RAFFREDDAMENTO | FORZATO - NATURALE (SECONDO LA POTENZA) |
| | ALTITUDINE (m.a.s.l.) | <2000 (DECLASSAMENTO EN62040-3) |

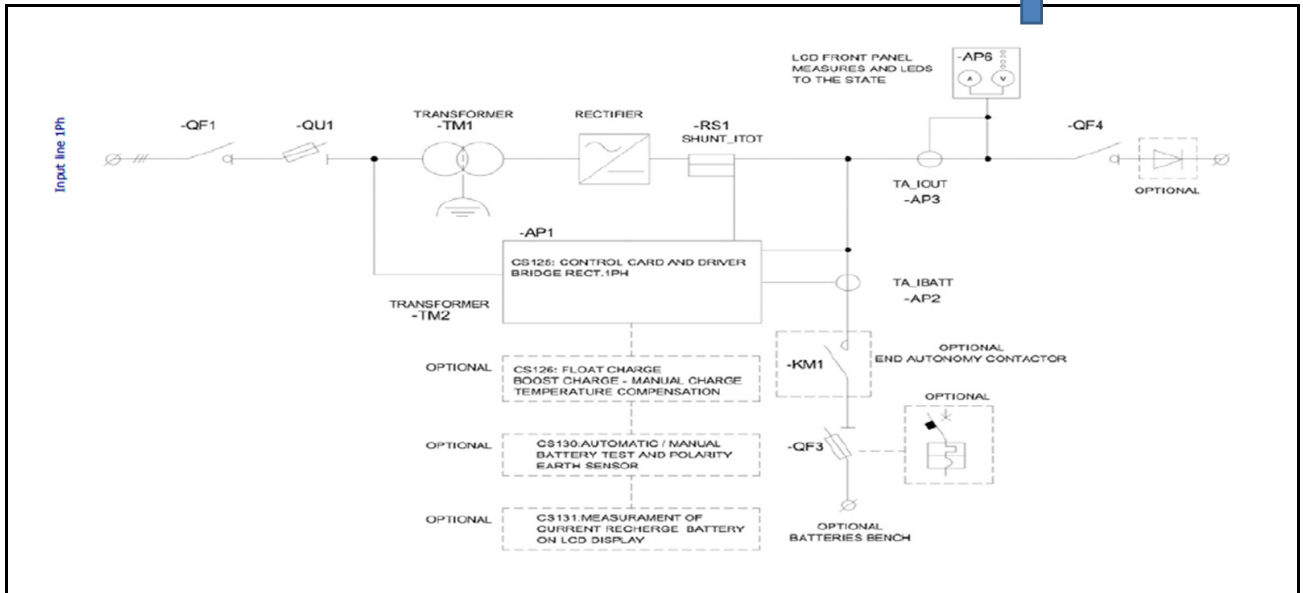
| | | |
|----------------|--------------------------------|-----------------------------|
| DATI MECCANICI | GRADO DI PROTEZIONE | IP20 (RIF. IEC 60529) |
| | COLORE | RAL 7035 - STANDARD |
| | DIMENSIONI (LxPxH) mm | 550x520x420 |
| | | 550x520x750 600x600x1600 |
| | IN/OUT I/O CONNESSIONE CAVI | FRONTALE - POSTERIORE |
| | ACCESSIBILITA' | FRONTALE - ALTO |

APPLICAZIONI:

OSPEDALI, PETROLCHIMICA, GASDOTTI, OLEODOTTI, LINEE DI PRODUZIONE, FERROVIA. CARICHI IN C.C. IN GENERALE

SCHEMA DI PRINCIPIO - STANDARD

MISURE STANDARD
 Vout : Tensione Usc.
 Iout : Corrente Usc.
 Pout : Potenza Usc.AC
 OFF: Numero guasti alimentazione



APPLICAZIONI:
 OSPEDALI, PETROLCHIMICA, GASDOTTI, OLEODOTTI, LINEE DI PRODUZIONE, FERROVIA. CARICHI IN C.C. IN GENERALE

FUNZIONI E CARATTERISTICHE RADDRIZZATORE SINGOLO RAMO

Questi apparecchi sono il frutto di una attenta azione di ricerca e sviluppo, svolta dalla nostra Società, mirata ad ottenere la massima affidabilità e le migliori prestazioni nel campo dei sistemi di alimentazione di emergenza in corrente continua in modo particolare per tutte le applicazioni di servizi ausiliari presenti nelle cabine di trasformazione. Non ha caso si è scelto di realizzare la sezione di conversione di energia in tecnologia tradizionale (trasformatore d'isolamento con ponte ad SCR), abbinandola alla flessibilità ad all'avanguardia di una logica digitale con micro controllore.

Opzioni:

- Float / Boost / carica manuale
- Compensatore di temperatura interna / esterna
- Potenziometro esterno regolazione tensione batterie/OUT
- Misura corrente di ricarica batteria a display LCD
- Carica batteria automatico / manuale



LCD PANNELLO STANDARD

1-3:DC
VFI TYPE

| | | |
|---|--|---|
| DATI ELETTRICI | TENSIONE INGRESSO (VAC) | 400 ± 10% 3 CAVI |
| | FREQUENZA INGRESSO | 50 - 60Hz ± 5% |
| | CORRENTE C.C. INGRESSO | ≤ 15KA Rms (@ VAC NOMINALE, IEC STD.) |
| | DISTORSIONE CORRENTE INGRESSO | ≤ 27 @ CARICO NOMINALE (THD%) |
| | FATTORE DI POTENZA INGRESSO | ≥ 0.8 (@ TENSIONE NOMINALE INGRESSO, CARICO 100%) |
| | TENSIONE USCITA | 24 ÷ 48 ÷ 110 (VDC) |
| | CORRENTE USCITA (Amp) | 5 ÷ 250 * 24VDC 48VDC 110VDC |
| | MANTENIMENTO | 2.27 V/CELL PER BATTERIE VRLA ¹ |
| | | 2,2 ÷ 2,3V/CELL PER BATTERIE VLA ¹ |
| | | 1,4 ÷ 1,5V/CELL PER BATTERIE Ni-Cd ¹ |
| | RAPIDA BOOST (OPZIONALE) | 2,4 ÷ 2,45V/CELL PER BATTERIE VLA ¹ |
| | | 1,5 ÷ 1,65V/CELL PER BATTERIE Ni-Cd ¹ |
| | POTENZIOMETRO ESTERNO (OPZIONALE) | 2.35V/CELL PER BATTERIE VRLA ¹ |
| | | 2,7V/CELL PER BATTERIE VLA ¹ |
| 1,7V/CELL PER BATTERIE Ni-Cd ¹ (¹) (REGOLABILE C/TRIMMER) | | |
| STABILITA' TENSIONE USCITA | 1% (@ TENSIONE NOMINALE INGRESSO, CARICO 100%) | |
| ONDULAZIONE USCITA | 1% RMS(ALTRO SU RICHIESTA) | |
| SOVRACCARICO | <120% for 20 min. <150% for 1 min. >150% for 10 sec. (SENZA BATTERIE) | |
| CURVA DI RICARICA BATTERIA | IU-DIN 41773 - STANDARD 11 I2 U - OPZIONE MANUALE - OPZIONE COMPENSAZIONE TERMICA - OPZIONE | |

| | | |
|-----------------|---|--|
| DATI AMBIENTALI | LIVELLO RUMORE | <65 dBA (SECONDO EN50091) C/ VENTILAZIONE FORZATA |
| | EMI | EN 61000-6-2 EN 61000-6-4 |
| | TEMPERATURA DI LAVORO. (°C) | -10°C ÷ +40°C |
| | TEMPERATURA DI STOCCAGGIO TEMP. (°C) | -12°C ÷ +70°C |
| | UMIDITA' DI LAVORO | < 95% SENZA CONDENSA |
| | SISTEMA DI RAFFREDDAMENTO | FORZATO - NATURALE (SECONDO LA POTENZA) |
| | ALTITUDINE (m.a.s.l.) | <2000(DECLASSAMENTO EN62040-3) |

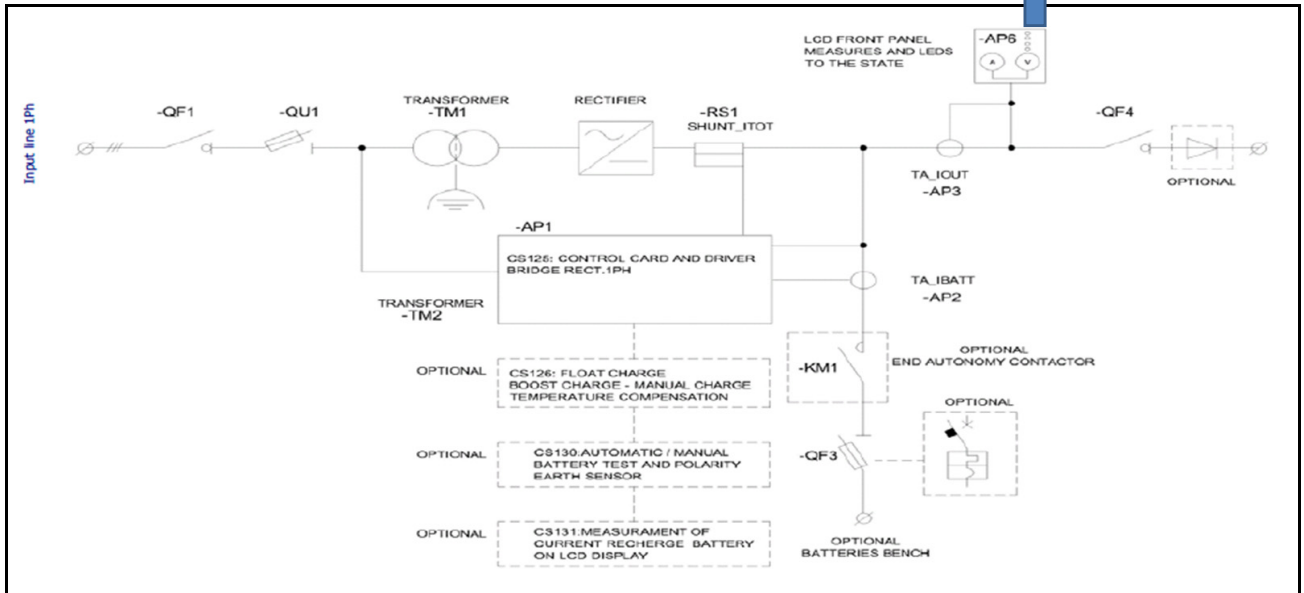
| | | |
|--------------------------------|-----------------------|-------------------------------|
| DATI MECCANICI | GRADO DI PROTEZIONE | IP20 (RIF. IEC 60529) |
| | COLORE | RAL 7035 - STANDARD |
| | DIMENSIONI (LxPxH) mm | 600x800x1000 |
| | | 800x800x1900 |
| | | 600x800x1500 1400x800x1900 |
| IN/OUT I/O CONNESSIONE CAVI | FRONTALE - POSTERIORE | |
| ACCESSIBILITA' | FRONTALE - ALTO | |

APPLICAZIONI:

OSPEDALI, PETROLCHIMICA, GASDOTTI, OLEODOTTI, LINEE DI PRODUZIONE, FERROVIA. CARICHI IN C.C. IN GENERALE

SCHEMA DI PRINCIPIO - STANDARD

MISURE STANDARD
 Vout : Tensione Usc.
 Iout : Corrente Usc.
 Pout : Potenza Usc.AC
 OFF: Numero guasti alimentazione



APPLICAZIONI:
 OSPEDALI, PETROLCHIMICA, GASDOTTI, OLEODOTTI, LINEE DI PRODUZIONE, FERROVIA. CARICHI IN C.C. IN GENERALE

FUNZIONI E CARATTERISTICHE

RADDRIZZATORE SINGOLO RAMO

Questi apparecchi sono il frutto di una attenta azione di ricerca e sviluppo, svolta dalla nostra Società, mirata ad ottenere la massima affidabilità e le migliori prestazioni nel campo dei sistemi di alimentazione di emergenza in corrente continua in modo particolare per tutte le applicazioni di servizi ausiliari presenti nelle cabine di trasformazione. Non ha caso si è scelto di realizzare la sezione di conversione di energia in tecnologia tradizionale (trasformatore d'isolamento con ponte ad SCR), abbinandola alla flessibilità ad all'avanguardia di una logica digitale con micro controllore completandola con un sistema di supervisione di ultima generazione.

Di serie:

- Protocollo di comunicazione Modbus : RS232
- Carica batteria automatico / manuale
- sensore di messa a Terra

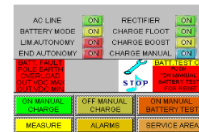
Opzioni:

- Float / Boost / carica manuale
- Compensatore di temperatura interna / esterna
- Potenziometro esterno regolazione tensione batterie/OUT
- Misura corrente di ricarica batteria a display LCD
- Carica batteria automatico / manuale
- RS485
- TCP/IP

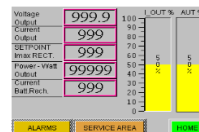
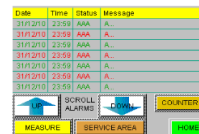


1-3:DC
VFI TYPE

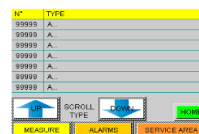
LCD DA 3,5" A COLORI TOUCH SCREEN



HOME PAGE
con pulsanti di navigazione del menu presenti su ogni pagina per un facile utilizzo



PAGINA: MISURAZIONI
display numerico con barra grafica



PAGINA : Allarmi ed Eventi

È possibile vedere gli ultimi 100 allarmi e quante volte hanno avuto luogo

| | | |
|--|---|--|
| DATI ELETTRICI | TENSIONE INGRESSO (VAC) | 400 ± 10% 3 CAVI |
| | FREQUENZA INGRESSO | 50 - 60Hz ± 5% |
| | CORRENTE C.C. INGRESSO | ≤ 15KA Rms (@ VAC NOMINALE, IEC STD.) |
| | DISTORSIONE CORRENTE INGRESSO | ≤ 27 @ CARICO NOMINALE (THD%) |
| | FATTORE DI POTENZA INGRESSO | (@ TENSIONE NOMINALE INGRESSO, CARICO 100%) |
| | TENSIONE USCITA | 24 ÷ 48 ÷ 110 ÷ 220 (VDC) |
| | CORRENTE USCITA (Amp) | 5 ÷ 250 * 24VDC 48VDC |
| | | 5 ÷ 200 * 110VDC |
| | MANTENIMENTO | 2.27 V/CELL PER BATTERIE VRLA ¹ |
| | | 2,2 ÷ 2,3V/CELL PER BATTERIE VLA ¹ |
| | | 1,4 ÷ 1,5V/CELL PER BATTERIE Ni-Cd ¹ |
| | RAPIDA BOOST (OPZIONALE) | 2,4 ÷ 2,45V/CELL PER BATTERIE VLA ¹ |
| | | 1,5 ÷ 1,65V/CELL PER BATTERIE Ni-Cd ¹ |
| | POTENZIOMETRO ESTERNO (OPZIONALE) | 2.35V/CELL PER BATTERIE VRLA ¹ |
| | | 2,7V/CELL PER BATTERIE VLA ¹ |
| 1,7V/CELL PER BATTERIE Ni-Cd ¹ (¹) (REGOLABILE C/TRIMMER) | | |
| STABILITA' TENSIONE USCITA | 1% (@ TENSIONE NOMINALE INGRESSO, CARICO 100%) | |
| ONDULAZIONE USCITA | 1% RMS (ALTRO SU RICHIESTA) | |
| SOVRACCARICO | <120% for 20 min. <150% for 1 min. >150% for 10 sec. (SENZA BATTERIE) | |
| CURVA DI RICARICA BATTERIA | IU-DIN 41773 - STANDARD 11 I2 U - OPZIONE MANUAL - OPZIONE COMPENSAZIONE TERMICA - OPZIONE | |

| | | |
|-----------------|--------------------------------------|--|
| DATI AMBIENTALI | LIVELLO RUMORE | <65 dBA (SECONDO EN50091) C/ VENTILAZIONE FORZATA |
| | EMI | EN 61000-6-2 EN 61000-6-4 |
| | TEMPERATURA DI LAVORO. (°C) | -10°C ÷ +40°C |
| | TEMPERATURA DI STOCCAGGIO TEMP. (°C) | -12°C ÷ +70°C |
| | UMIDITA' DI LAVORO | < 95% SENZA CONDENSA |
| | SISTEMA DI RAFFREDDAMENTO | FORZATO - NATURALE (SECONDO LA POTENZA) |
| | ALTITUDINE (m.a.s.l.) | <2000 (DECLASSAMENTO EN62040-3) |

| | | |
|-----------------------------|-----------------------|-------------------------|
| DATI MECCANICI | GRADO DI PROTEZIONE | IP20 (RIF. IEC 60529) |
| | COLORE | RAL 7035 - STANDARD |
| | DIMENSIONI (LxPxH) mm | 600x600x1600 |
| | | 600x600x1940 |
| | | 800x800x1940 |
| IN/OUT I/O CONNESSIONE CAVI | FRONTALE | |
| ACCESSIBILITA' | FRONTALE - ALTO | |

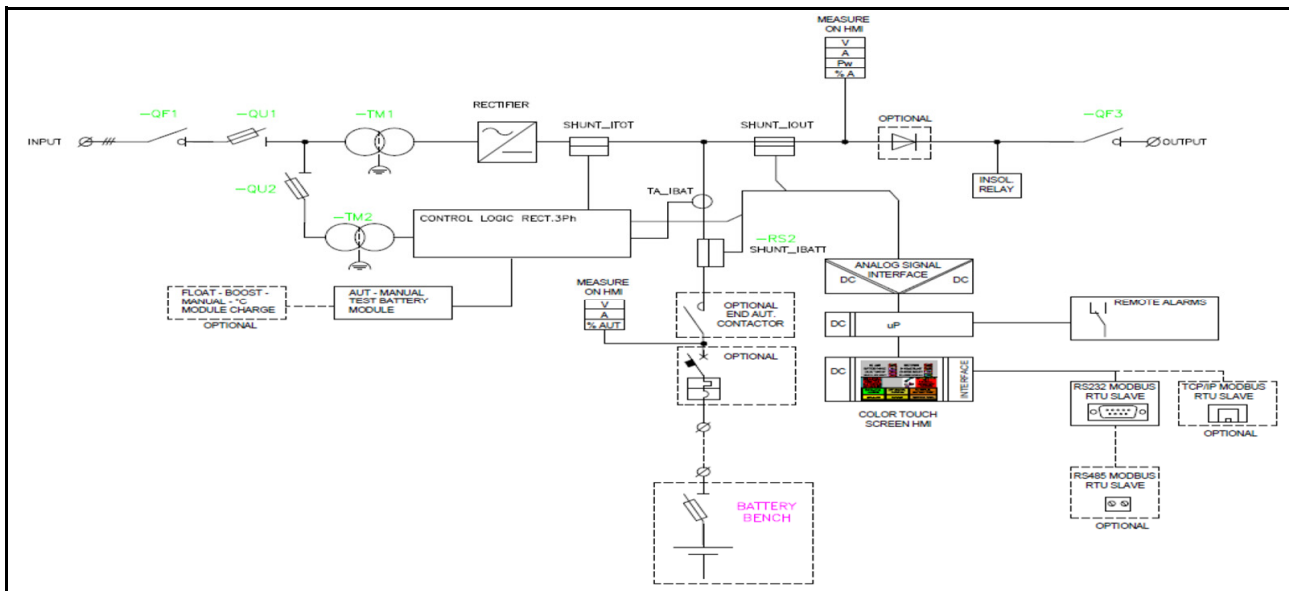
APPLICAZIONI:

OSPEDALI, PETROLCHIMICA, GASDOTTI, OLEODOTTI, LINEE DI PRODUZIONE, FERROVIA. CARICHI IN C.C. IN GENERALE

COSA SI INVIA TRAMITE MODBUS

Tensione di uscita - Corrente di uscita - Potenza di uscita - Ricarica delle batterie con corrente assorbita - Autonomia rimanente - Stato generale del sistema (Guasto alimentazione ÷ Stop raddrizzatore ÷ Modalità batteria ÷ Limitare autonomia ÷ Fine autonomia ÷ Batterie di guasto ÷ Palo terra ÷ Sovraccarico ÷ VDC uscita max ÷ VDC out min ÷ Float ÷ Boost ÷ Carica manuale).

SCHEMA DI PRINCIPIO - STANDARD



APPLICAZIONI:

OSPEDALI, PETROLCHIMICA, GASDOTTI, OLEODOTTI, LINEE DI PRODUZIONE, FERROVIA. CARICHI IN C.C. IN GENERALE

FUNZIONI E CARATTERISTICHE

RADDRIZZATORE DOPPIO RAMO

Questi apparecchi sono il frutto di una attenta azione di ricerca e sviluppo, svolta dalla nostra Società, mirata ad ottenere la massima affidabilità e le migliori prestazioni nel campo dei sistemi di alimentazione di emergenza in corrente continua in modo particolare per tutte le applicazioni di servizi ausiliari presenti nelle cabine di trasformazione. Non ha caso si è scelto di realizzare la sezione di conversione di energia in tecnologia tradizionale (trasformatore d'isolamento con ponte ad SCR), abbinandola alla flessibilità ad all'avanguardia di una logica digitale con micro controllore. Il sistema è composto da due sezioni indipendenti definite RAMO SERVIZI (RS) e RAMO CARICA BATTERIE (RCB).

Di serie:

- Protocollo di comunicazione Modbus : RS232
- sensore di messa a Terra

Due sono le configurazioni possibili :

BASE :

In caso di guasto del ramo RS, il ramo RCB può alimentare il carico alla tensione di mantenimento e con il limite di corrente stabilito in fase di richiesta. In caso di guasto del ramo RCB il ramo RS non potrà ricaricare le batterie

→ AVANZATO :

In caso di avaria di uno dei due rami, il restante sostituirà completamente quello guasto sia come alimentazione delle utenze che come ricarica delle batterie. Con questo tipo di sistema a tutti gli effetti si realizza una configurazione di "RIDONDANZA" al fine di aumentare l'affidabilità del sistema e di garantire un elevato grado di sicurezza verso il carico

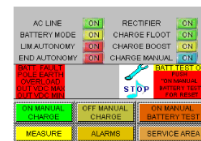


Opzioni:

- Float / Boost / carica manuale
- Compensatore di temperatura interna / esterna
- Potenziometro esterno regolazione tensione batterie / OUT
- Carica batteria automatico / manuale
- RS485 o TCP/IP

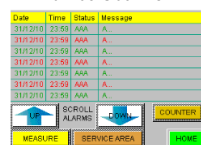
1-3:DC
VFI TYPE

LCD DA 3,5" A COLORI TOUCH SCREEN



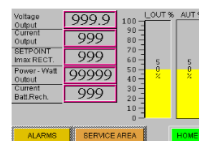
HOME PAGE

con pulsanti di navigazione del menu presenti su ogni pagina per un facile utilizzo

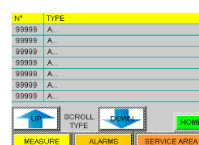


PAGINA : Allarmi ed Eventi

È possibile vedere gli ultimi 100 allarmi e quante volte hanno avuto luogo



PAGINA: MISURAZIONI display numerico con barra grafica



| | | |
|-----------------------------------|---|---|
| DATI ELETTRICI | TENSIONE INGRESSO (VAC) | 400 ± 10% 3 CAVI (ALTRO SU RICHIESTA) |
| | FREQUENZA INGRESSO | 50 - 60Hz ± 5% |
| | CORRENTE C.C. INGRESSO | ≤ 15KA Rms (@ VAC NOMINALE, IEC STD.) |
| | DISTORSIONE CORRENTE INGRESSO | ≤ 40 (1Ph) ≤ 27 (3Ph) @ CARICO NOMINALE (THD%) |
| | FATTORE DI POTENZA INGRESSO | ≥ 0.7 (1Ph) ≥ 0.8 (3Ph) (@ TENSIONE NOMINALE INGRESSO, CARICO 100%) |
| | TENSIONE USCITA | 24 ÷ 48 ÷ 110 ÷ 220 (VDC) |
| | CORRENTE USCITA (Amp) | 5 ÷ 250 * 24VDC 48VDC |
| | | 5 ÷ 200 * 110VDC |
| | | 5 ÷ 100 * 220VDC |
| | MANTENIMENTO | 2.27 V/CELL PER BATTERIE VRLA ¹ |
| | | 2,2 ÷ 2,3V/CELL PER BATTERIE VLA ¹ |
| | | 1,4 ÷ 1,5V/CELL PER BATTERIE Ni-Cd ¹ |
| | | 2,4 ÷ 2,45V/CELL PER BATTERIE VLA ¹ |
| | RAPIDA BOOST (OPZIONALE) | 1,5 ÷ 1,65V/CELL PER BATTERIE Ni-Cd ¹ |
| | | 2.35V/CELL PER BATTERIE VRLA ¹ |
| POTENZIOMETRO ESTERNO (OPZIONALE) | 2,7V/CELL PER BATTERIE VLA ¹ | |
| | 1,7V/CELL PER BATTERIE Ni-Cd ¹ | |
| | (¹) (REGOLABILE C/TRIMMER) | |
| STABILITA' TENSIONE USCITA | 1% (@ TENSIONE NOMINALE INGRESSO, CARICO 100%) | |
| ONDULAZIONE USCITA | 2% (1Ph) 1% (3Ph) (ALTRO SU RICHIESTA) | |
| SOVRACCARICO | <120% for 20 min. <150% for 1 min. >150% for 10 sec. (SENZA BATTERIE) | |
| CURVA DI RICARICA BATTERIA | IU-DIN 41773 - STANDARD 11 I2 U - OPZIONE MANUAL - OPZIONE COMPENSAZIONE TERMICA - OPZIONE | |

| | | |
|-----------------|--------------------------------------|--|
| DATI AMBIENTALI | LIVELLO RUMORE | <65 dBA (SECONDO EN50091) C/ VENTILAZIONE FORZATA |
| | EMI | EN 61000-6-2 EN 61000-6-4 |
| | TEMPERATURA DI LAVORO. (°C) | -10°C ÷ +40°C |
| | TEMPERATURA DI STOCCAGGIO TEMP. (°C) | -12°C ÷ +70°C |
| | UMIDITA' DI LAVORO | < 95% SENZA CONDENSA |
| | SISTEMA DI RAFFREDDAMENTO | FORZATO - NATURALE (SECONDO LA POTENZA) |
| | ALTITUDINE (m.a.s.l.) | <2000 (DECLASSAMENTO EN62040-3) |

| | | |
|-----------------------------|-----------------------|-------------------------|
| DATI MECCANICI | GRADO DI PROTEZIONE | IP20 (RIF. IEC 60529) |
| | COLORE | RAL 7035 - STANDARD |
| | DIMENSIONI (LxPxH) mm | 600x600x1600 |
| | | 600x600x1940 |
| | | 800x800x1940 |
| IN/OUT I/O CONNESSIONE CAVI | FRONTALE | |
| ACCESSIBILITA' | FRONTALE - ALTO | |

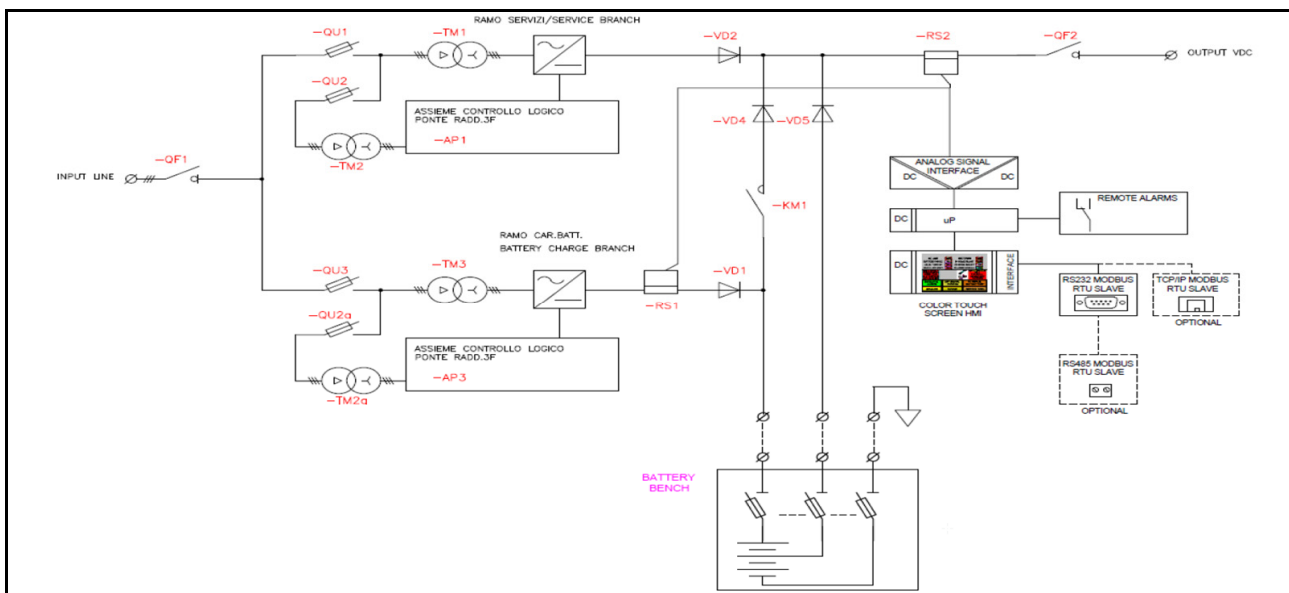
APPLICAZIONI:

OSPEDALI, PETROLCHIMICA, GASDOTTI, OLEODOTTI, LINEE DI PRODUZIONE, FERROVIA. CARICHI IN C.C. IN GENERALE

COSA SI INVIA TRAMITE MODBUS

Tensione di uscita - Corrente di uscita - Potenza di uscita - Ricarica delle batterie con corrente assorbita - Autonomia rimanente - Stato generale del sistema (Guasto alimentazione ÷ Stop raddrizzatore ÷ Modalità batteria ÷ Limitare autonomia ÷ Fine autonomia ÷ Batterie di guasto ÷ Palo terra ÷ Sovraccarico ÷ VDC uscita max ÷ VDC out min ÷ Float ÷ Boost ÷ Carica manuale).

SCHEMA DI PRINCIPIO - STANDARD



APPLICAZIONI:

OSPEDALI, PETROLCHIMICA, GASDOTTI, OLEODOTTI, LINEE DI PRODUZIONE, FERROVIA. CARICHI IN C.C. IN GENERALE

FUNZIONI E CARATTERISTICHE

RADDRIZZATORE DOPPIO RAMO

Questi apparecchi sono il frutto di una attenta azione di ricerca e sviluppo, svolta dalla nostra Società, mirata ad ottenere la massima affidabilità e le migliori prestazioni nel campo dei sistemi di alimentazione di emergenza in corrente continua in modo particolare per tutte le applicazioni di servizi ausiliari presenti nelle cabine di trasformazione. Non ha caso si è scelto di realizzare la sezione di conversione di energia in tecnologia tradizionale (trasformatore d'isolamento con ponte ad SCR), abbinandola alla flessibilità ad all'avanguardia di una logica digitale con micro controllore. Varie configurazioni di lavoro.

Opzioni:

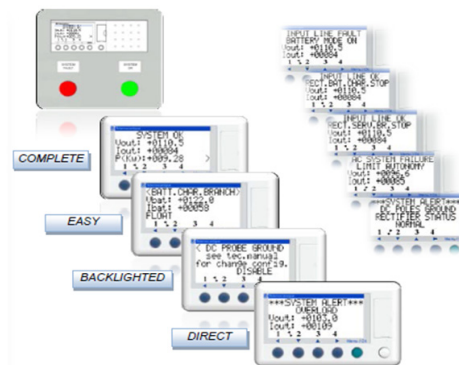
- Float / Boost / carica manuale
- compensatore temperatura interna / esterna
- potenziometro esterno tensione cariche batterie
- sonda DC

(STD. 110 ÷ 220VDC OPZIONALE 24 ÷ 48VDC)



1-3:DC
VFI TYPE

PANNELLO FRONTALE



| | | |
|---|--|---|
| DATI ELETTRICI | TENSIONE INGRESSO (VAC) | 230 ±10% 2 CAVI 400 ±10% 2 CAVI, 3 CAVI** |
| | FREQUENZA INGRESSO | 50 - 60Hz ± 5% |
| | CORRENTE C.C. INGRESSO | ≤ 15KA Rms (@ VAC NOMINALE, IEC STD.) |
| | DISTORSIONE CORRENTE INGRESSO | ≤ 40 (1Ph) ≤ 27 (3Ph) @ CARICO NOMINALE (THD%) |
| | FATTORE DI POTENZA INGRESSO | ≥ 0.7 (1Ph) ≥ 0.8 (3Ph) (@ TENSIONE NOMINALE INGRESSO, CARICO 100%) |
| | TENSIONE USCITA | 24 ÷ 48 ÷ 110 (VDC) |
| | CORRENTE USCITA (Amp) | 5 ÷ 250 * 24VDC 48VDC |
| | | 5 ÷ 200 * 110VDC 5 ÷ 100 * 220VDC ** |
| | MANTENIMENTO | 2,27 V/CELL PER BATTERIE VRLA ¹ |
| | | 2,2 ÷ 2,3V/CELL PER BATTERIE VLA ¹ |
| | | 1,4 ÷ 1,5V/CELL PER BATTERIE Ni-Cd ¹ |
| | RAPIDA BOOST (OPZIONALE) | 2,4 ÷ 2,45V/CELL PER BATTERIE VLA ¹ |
| | | 1,5 ÷ 1,65V/CELL PER BATTERIE Ni-Cd ¹ |
| | POTENZIOMETRO ESTERNO (OPZIONALE) | 2,35V/CELL PER BATTERIE VRLA ¹ |
| 2,7V/CELL PER BATTERIE VLA ¹ | | |
| 1,7V/CELL PER BATTERIE Ni-Cd ¹ (¹)REGOLABILE C/TRIMMER | | |
| STABILITA' TENSIONE USCITA | 1% (@ TENSIONE NOMINALE INGRESSO, CARICO 100%) | |
| ONDULAZIONE USCITA | 2% (1Ph) 1% (3Ph) (ALTRE SU RICHIESTA) | |
| SOVRACCARICO | <120% for 20 min. <150% for 1 min. >150% for 10 sec. (SENZA BATTERIA) | |
| CURVA DI RICARICA BATTERIA | IU-DIN 41773 - STANDARD I1 I2 U - OPZIONE MANUALE - OPZIONE | |

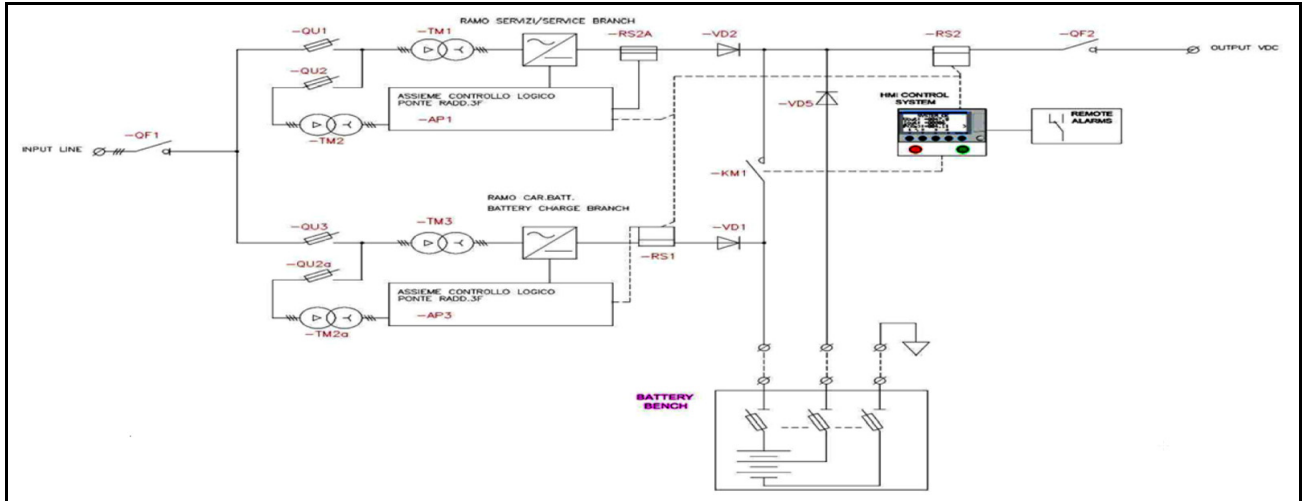
| | | |
|-----------------|--------------------------------------|--|
| DATI AMBIENTALI | LIVELLO RUMORE | <65 dBA (SECONDO EN50091) C/ VENTILAZIONE FORZATA |
| | EMI | EN 61000-6-2 EN 61000-6-4 |
| | TEMPERATURA DI LAVORO. (°C) | -10°C ÷ +40°C |
| | TEMPERATURA DI STOCCAGGIO TEMP. (°C) | -12°C ÷ +70°C |
| | UMIDITA' DI LAVORO | < 95% SENZA CONDENSA |
| | SISTEMA DI RAFFREDDAMENTO | FORZATO - NATURALE (SECONDO LA POTENZA) |
| | ALTITUDINE (m.a.s.l.) | <2000 (DECLASSAMENTO EN62040-3) |

| | | |
|----------------|-----------------------------|---|
| DATI MECCANICI | GRADO DI PROTEZIONE | IP30 (RIF. IEC 60529) |
| | COLORE | RAL 7035 - STANDARD |
| | DIMENSIONI (LxPxH) mm | 600x600x1600/1800 ² |
| | | 800x600x1600/1800 ² 800x800x1800 (²) (SECONDO LA POTENZA) |
| | IN/OUT I/O CONNESSIONE CAVI | FRONTALE |
| | ACCESSIBILITA' | FRONTALE - ALTO |

APPLICAZIONI:

OSPEDALI, PETROLCHIMICA, GASDOTTI, OLEODOTTI, LINEE DI PRODUZIONE, FERROVIA. CARICHI IN C.C. IN GENERALE

SCHEMA DI PRINCIPIO – configurazione BASE



APPLICAZIONI:
 OSPEDALI, PETROLCHIMICA, GASDOTTI, OLEODOTTI, LINEE DI PRODUZIONE, FERROVIA. CARICHI IN C.C. IN GENERALE

FUNZIONI E CARATTERISTICHE**STABILIZZATORI ELETTROMECCANICI**

Sono basati sul controllo delle variazioni di tensione attraverso la motorizzazione di un autotrasformatore variabile, accoppiato ad un autotrasformatore di potenza. Al variare della tensione, una scheda di controllo provvede a movimentare l'autotrasformatore variabile, il quale, a sua volta, pilota l'autotrasformatore che ripristina la tensione di riferimento. Attualmente rappresentano il miglior compromesso in fatto di rendimento, sicurezza, velocità di regolazione, insensibilità al carico e al suo fattore di potenza, prezzo.

Indispensabili per carichi elevati.

Opzionale:

→ Disponibili con potenza fino a 1680 kVA

→ Disponibili **modelli elettronici** con pot. da 100Va a 5KVa

| | |
|---|--------------|
| → Grado di stabilizzazione | ±1% |
| → Tempo di risposta | 4msec/1V |
| → Frequenza rete | da 42 a 60Hz |
| → Distorsione armonica | <1% |
| → Efficienza a pieno carico | >95% |
| → Temperatura di lavoro | 0-40°C |
| → Fattore di potenza del carico | qualsiasi |
| → Regolazione tensione media e variazione | Vingr. ±15% |



| MEC - MODELLI | | POTENZA (kVA) | PESO (Kg) | DIM. (L x P x H) mm |
|---------------|----------|---------------|-----------|----------------------|
| 1:1 | MEC120 | 1,2 | 16 | 300 x 300 x 240 |
| | MEC200 | 2 | 19 | 301 x 300 x 240 |
| | MEC400 | 4 | 22 | 302 x 300 x 240 |
| | MEC600 | 6 | 26 | 300 x 520 x 240 |
| | MEC1000 | 10 | 36 | 301 x 520 x 240 |
| | MEC1500 | 15 | 44 | 302 x 520 x 240 |
| | MEC2000 | 20 | 85 | 303 x 520 x 240 |
| | MEC2500 | 25 | 105 | 580 x 280 x 900 |
| | MEC3000 | 30 | 125 | 581 x 280 x 900 |
| | MEC4500 | 45 | 175 | 650 x 400 x 1100 |
| 3:3 | MEC600 | 6 | 70 | 230 x 490 x 490 |
| | MEC1200 | 12 | 80 | 230 x 490 x 490 |
| | MEC1800 | 18 | 105 | 580 x 280 x 900 |
| | MEC2400 | 24 | 140 | 581 x 280 x 900 |
| | MEC3000 | 30 | 160 | 582 x 280 x 900 |
| | MEC5000 | 50 | 180 | 650 x 400 x 1000 |
| | MEC6000 | 60 | 300 | 651 x 400 x 1000 |
| | MEC7500 | 75 | 380 | 652 x 400 x 1000 |
| | MEC10000 | 100 | 450 | 653 x 400 x 1000 |
| | MEC13500 | 135 | 500 | 900 x 500 x 1200 |
| | MEC15000 | 150 | 600 | 901 x 500 x 1200 |
| | MEC17500 | 175 | 780 | 902 x 500 x 1200 |
| | MEC23000 | 230 | 1100 | 605 x 850 x 1650 |

APPLICAZIONI :

DOMESTICO, INDUSTRIALE, MEDICALE, PETROLCHIMICO, SETTORE TRASPORTI

SERIE ELETTRONICA DI CONSUMO

FUNZIONI E CARATTERISTICHE

- Tecnologia Line Interactive
- Uscita ad onda **Pseudo-sinusoidale**
- Stabilizzatore AVR (Automatic Voltage Regulation)
- Controllo a Microprocessore
- Display LCD controllo stato dell'UPS
- Battery charge / Load visibile a pannello
- IEC output sockets for PC
- USB e/o RS232 Computer Interface
- Batterie AGM ad alta corrente
- Controllo digitale del carica batterie
- Tempo d'intervento <4ms
- Auto-Diagnostica
- Autoapprendimento della frequenza
- Cold Start e Auto Restart di serie
- In dotazione un cavo uscita VDE

Opzionale:

- Disponibile in versione O.E.M
- Software di gestione e shut-down



1:1

VI TYPE

RoHS
COMPLIANT

| ST ECO MODEL | | 1000L | 1500L | 1800L | 2200L |
|---------------|-------------------------------|--|-------------|-----------|---------|
| POTENZA | (VA) | 1000 | 1500 | 1800 | 2200 |
| | (W) | 600 | 900 | 1080 | 1320 |
| INGRESSO | TENSIONE | 230 VAC ±25% (AVR) | | | |
| | FREQUENZA | 50Hz o 60Hz ± 10% (RILEVAMENTO AUTOMATICO) | | | |
| USCITA | TENSIONE | 230 VAC ± 9% (AVR) | | | |
| | TEMPO D'INTERVENTO | 2~6 ms | | | |
| | FREQUENZA | SINCRONIZZATO INGRESSO | | | |
| | FORMA D'ONDA | PSEUDO-SINUSOIDALE | | | |
| BATTERIE | NR. PRESE USCITA | 4 | 6 | | |
| | TIPO | 12V-9Ah | 12V-7Ah | 12V-7,2Ah | 12V-9Ah |
| | NUMERO | 1 | 2 | | |
| | STD. BACK UP | 5' - 15' | | | |
| NOTE GENERALI | TEMPO DI RICARICA | 6 - 8h | | | |
| | LIVELLO RUMOROSITÀ | < 30 dBA (@ 1 m) | | | |
| | TEMPERATURA DI LAVORO | DA 0°C A 40°C | | | |
| | UMIDITÀ RELATIVA (@35°C) | <90% SENZA CONDENSA | | | |
| | DIMENSIONI UPS (L x P x H) mm | 100x292x140 | 148x315x198 | | |
| | PESO (Kg) | 5,5 | 9 | 10,5 | 11,8 |
| PROTEZIONI | EFFICIENZA | >98% | | | |
| | NORMATIVE | EN 62040-1-2, EMC EN 62040-2, EN 62040-3 | | | |
| | ELETRONICHE | SOVRACCARICHI - CORTO CIRCUITI - BASSA TENSIONE BATTERIA | | | |
| | ELETRICHE | FUSIBILE IN INGRESSO | | | |
| SEGNALAZIONI | MECCANICHE | IP21 | | | |
| | ALTRO | PROTEZIONE RJ11 (OPZ.) | | | |
| | OTTICHE | PRESENZA DI TENSIONE - MODALITÀ BATTERIA - SOVRACCARICHI | | | |
| | ACUSTICHE | MANCANZA DI CORRENTE - BATTERIE SCARICHE - SOVRACCARICHI | | | |

APPLICAZIONI :

DOMESTICO, PICCOLI UFFICI , CCTV , VIDEO SORVEGLIANZA, CENTRALINI TELEFONICI, ANTIFURTI

FUNZIONI E CARATTERISTICHE

- Tecnologia Line Interactive
- Uscita ad onda **Pseudo-sinusoidale**
- Stabilizzatore AVR (Automatic Voltage Regulation)
- Controllo a Microprocessore
- Display LCD controllo stato dell'UPS
- Battery charge / Load visibile a pannello
- IEC output sockets for PC
- USB e/o RS232 Computer Interface
- Protezione RJ Fax / Modem / Phone
- Software di gestione e shut-down
- Batterie AGM ad alta corrente
- Controllo digitale del carica batterie
- Tempo d'intervento <4ms
- Auto-Diagnostica
- Autoapprendimento della frequenza
- Cold Start e Auto Restart di serie

Opzionale:

- Disponibile in versione O.E.M



ST 07 + 09



ST 12



ST 16

1:1
VI TYPE
RoHS
COMPLIANT

| ST COMPACT MODEL | | 07 | 09 | 12 | 16 | |
|------------------|-------------------------------|--|---------|-------------|---------|-------------|
| POTENZA | (VA) | 700 | 900 | 1200 | 1600 | |
| | (W) | 420 | 540 | 720 | 960 | |
| INGRESSO | TENSIONE | 230 VAC ±25% (AVR) | | | | |
| | FREQUENZA | 50Hz o 60Hz ± 10% (RILEVAMENTO AUTOMATICO) | | | | |
| USCITA | TENSIONE | 230 VAC ± 9% (AVR) | | | | |
| | TEMPO D'INTERVENTO | < 4ms | | | | |
| | FREQUENZA | SINCRONIZZATO INGRESSO | | | | |
| | FORMA D'ONDA | PSEUDO-SINUSOIDALE | | | | |
| BATTERIE | NR. PRESE USCITA | 4 | | 6 | | |
| | TIPO | 12V-7,2Ah | 12V-9Ah | 12V-7,2Ah | 12V-9Ah | |
| | NUMERO | 1 | | 2 | | |
| | STD. BACK UP | 10' - 15' | | | | |
| | TEMPO DI RICARICA | 6 - 8h | | | | |
| NOTE GENERALI | LIVELLO RUMOROSITÀ | < 30 dBA (@ 1 m) | | | | |
| | TEMPERATURA DI LAVORO | DA 0°C A 40°C | | | | |
| | UMIDITÀ RELATIVA (@35°C) | <90% SENZA CONDENSA | | | | |
| | DIMENSIONI UPS (L x P x H) mm | 101x299x142 | | 149x354x162 | | 158x381x198 |
| | PESO (Kg) | 4.5 | 5.2 | 8.4 | 12 | |
| | EFFICIENZA | >98% | | | | |
| PROTEZIONI | NORMATIVE | EN 62040-1-2, EMC EN 62040-2, EN 62040-3 | | | | |
| | ELETRONICHE | SOVRACCARICHI - CORTO CIRCUITI - BASSA TENSIONE BATTERIA | | | | |
| | ELETRICHE | FUSIBILE IN INGRESSO | | | | |
| | MECCANICHE | IP21 | | | | |
| | ALTRO | PROTEZIONE RJ11 (OPZ.) | | | | |
| SEGNALAZIONI | OTTICHE | PRESENZA DI TENSIONE - MODALITÀ BATTERIA - SOVRACCARICHI | | | | |
| | ACUSTICHE | MANCANZA DI CORRENTE - BATTERIE SCARICHE - SOVRACCARICHI | | | | |

APPLICAZIONI :

DOMESTICO, PICCOLI UFFICI , CCTV , VIDEO SORVEGLIANZA, CENTRALINI TELEFONICI, ANTIFURTI

FUNZIONI E CARATTERISTICHE

- Tecnologia In Line
- Uscita ad **onda Sinusoidale**
- Stabilizzatore AVR DCT (Digital Control Technology)
- Controllo a Microprocessore
- Display LCD controllo stato dell'UPS
- Stato batterie e carico collegato visibile a pannello
- IEC output sockets per PC
- USB Computer Interface
- Protezione RJ Fax / Modem /Phone
- Software di gestione e shut-down
- Batterie AGM ad alta corrente
- Controllo digitale del carica batterie
- Auto-Diagnostica
- Autoapprendimento della frequenza
- Partenza a Batterie (senza rete d'ingresso)
- Riavvio automatico a ripristino rete d'ingresso

Opzionale:

- Disponibile in versione O.E.M
- Scheda di comunicazione rete SNMP Esterna e software relativo



1:1
VI TYPE
RoHS
COMPLIANT

| ST EVO MODEL | | ST-E 12 | ST-E 24 |
|---------------|---------------------------------|---|-------------|
| POTENZA | (VAi) | 1200 | 2400 |
| | (W) | 700 | 1400 |
| INGRESSO | TENSIONE | 230 VAC | |
| | RANGE DI TENSIONE | 165-280 Vac (DVR) | |
| | FREQUENZA | 50 OR 60 Hz ± 10% (RILEVAMENTO AUTOMATICO) | |
| USCITA | TENSIONE | 230 VAC | |
| | TEMPO D'INTERVENTO | <4 ms | |
| | FREQUENZA | SINCRONIZZATO INGRESSO | |
| | FORMA D'ONDA | SINUSOIDALE | |
| | NR. PRESE USCITA | 4 | 6 |
| BATTERIE | TIPO | 12V-7,2Ah | 12V-9Ah |
| | NUMERO | 2 | |
| | STD. BACK UP | 15' | 10' |
| | TEMPO DI RICARICA | 6 - 8h | |
| NOTE GENERALI | LIVELLO RUMOROSITÀ | < 30 dBA (@ 1 m) | |
| | TEMPERATURA DI LAVORO | DA 0°C A 40°C | |
| | UMIDITÀ RELATIVA (@35°C) | <90% SENZA CONDENSA | |
| | DIMENSIONI UPS (L x P x H) mm | 150x354x163 | 160x380x198 |
| | PESO (Kg) | 8.3 | 12 |
| | EFFICIENZA | >98% | |
| | NORMATIVE | EN 62040-1-2, EMC EN 62040-2, EN 62040-3 | |
| PROTEZIONI | ELETRONICHE | SOVRACCARICHI - CORTO CIRCUITI - BASSA TENSIONE BATTERIA | |
| | ELETRICHE | FUSIBILE IN INGRESSO | |
| | MECCANICHE | IP21 | |
| | ALTRO | PROTEZIONE RJ11 (OPZ.) | |
| SEGNALAZIONI | OTTICHE | PRESENZA DI TENSIONE - MODALITA' BATTERIA - SOVRACCARICHI | |
| | ACUSTICHE | MANCANZA DI CORRENTE - BATTERIE SCARICHE - SOVRACCARICHI | |

APPLICAZIONI :

DOMESTICO, UFFICI AMMINISTRATIVI, CCTV, VIDEO SORVEGLIANZA, CENTRALINI TELEFONICI, ANTIFURTI

FUNZIONI E CARATTERISTICHE

- Tecnologia soccorritore ad intervento (SA)
- Uscita ad **onda Sinusoidale**
- Stabilizzatore della tensione uscita regolata da trasformatore
- Controllo a Microprocessore
- Display LCD controllo stato dell'UPS
- Stato batterie e carico collegato visibile a pannello
- IEC output sockets per centraline stufe
- **Progettato per stufe e piccole caldaie**
- Protezione sovratensioni
- Interfaccia PC e software di monitoraggio / statistiche interventi
- Batterie a scarica rapida senza manutenzione
- Controllo lineare della tensione del carica batterie
- Auto-Diagnostica all'avvio
- **Totalmente silenzioso 0dBA** in stato AC normale
- Partenza a Batterie (senza rete d'ingresso)
- Riavvio automatico a ripristino rete d'ingresso

Opzionale:

- Disponibile in versione O.E.M



1:1

VFD TYPE

RoHS COMPLIANT

| STOVE HOME MODEL | | SH120 | SH240 |
|------------------|---------------------------------|--|-------------|
| POTENZA | (VA) | 1200 | 2400 |
| | (W) | 700 | 1400 |
| INGRESSO | TENSIONE | 230 VAC | |
| | RANGE DI TENSIONE | 160-290 Vac | |
| | FREQUENZA | 50 OR 60 Hz ± 10% (RILEVAMENTO AUTOMATICO) | |
| USCITA | TENSIONE | 230 VAC | |
| | TEMPO D'INTERVENTO | <6 ms | |
| | FREQUENZA | SINCRONIZZATO INGRESSO | |
| | FORMA D'ONDA | SINUSOIDALE | |
| BATTERIE | NR. PRESE USCITA | 4 | 6 |
| | TIPO | 12V-7,2Ah | 12V-9Ah |
| | NUMERO | 2 | |
| | STD. BACK UP | da 10' a 45' (dipende dal consumo della stufa/caldaia) | |
| NOTE GENERALI | TEMPO DI RICARICA | 6 - 8h | |
| | LIVELLO RUMOROSITÀ | 0dBA - (IN SOCCORSO: < 30 dBA @ 1 m) | |
| | TEMPERATURA DI LAVORO | DA 0°C A 40°C | |
| | UMIDITÀ RELATIVA (@35°C) | <90% SENZA CONDENSA | |
| | DIMENSIONI UPS (L x P x H) mm | 150x354x163 | 160x380x198 |
| | PESO (Kg) | 9.3 | 14 |
| | EFFICIENZA | >98% | |
| PROTEZIONI | NORMATIVE | EN 62040-1-2, EMC EN 62040-2, EN 62040-3 | |
| | ELETRONICHE | SOVRACCARICHI - CORTO CIRCUITI - BASSA TENSIONE BATTERIA | |
| | ELETRICHE | FUSIBILE IN INGRESSO | |
| | MECCANICHE | IP21 | |
| SEGNALAZIONI | ALTRO | PROTEZIONE RJ11 (OPZ.) | |
| | OTTICHE | PRESENZA DI TENSIONE - MODALITÀ BATTERIA - SOVRACCARICHI | |
| | ACUSTICHE | MANCANZA DI CORRENTE - BATTERIE SCARICHE - SOVRACCARICHI | |

APPLICAZIONI DI EMERGENZA E SICUREZZA:

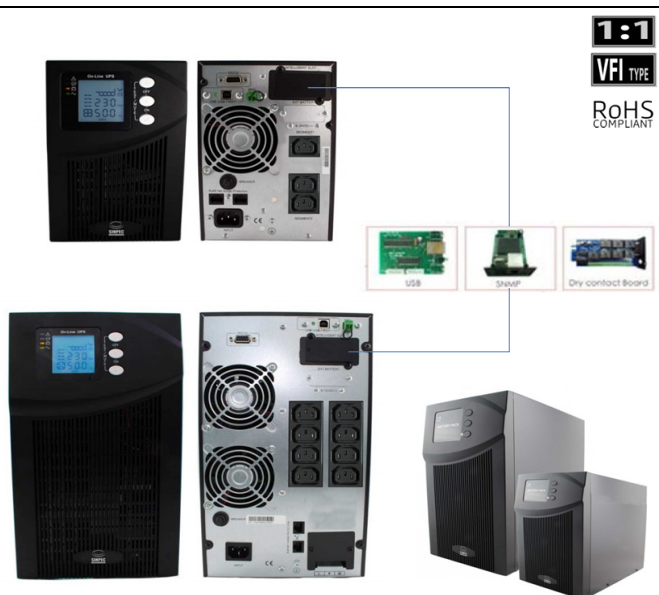
DOMESTICO - A PREVENIRE BLACKOUT E GUASTI SU CALDAIE E STUFE (PELLET / BIOETANOLO / LEGNA), CON O SENZA TIRAGGIO FORZATO

FUNZIONI E CARATTERISTICHE

- Tecnologia "on-line" doppia conversione
- Alta frequenza senza senza trasformatore - VFI-SS-111
- Ingresso e uscita monofase (sinusoidale)
- Elevata efficienza (rendimento)
- Circuito PFC in ingresso
- Controllo a Microprocessore (Self-Diagnostics e circuito raffreddamento)
- By-pass statico automatico
- Schermo LCD per totale informazione e stato UPS
- Settaggio tensione in uscita
- ECO Mode di serie per piano di risparmio energetico
- Avviamento senza rete di serie (Cold-Start)
- Avvio automatico a ritorno rete ingresso (Auto-Restart)
- Test funzionamento e batterie manuale o automatico
- Protezione Fax/Modem/router (RJ45)
- Interfaccia comunicazione RS232 e USB e software

Opzionale:

- Scheda di comunicazione SNMP (ETHERNET/MODBUS)
- Scheda di comunicazione allarmi a relè (AS/400)
- Contatto per pulsante di emergenza (E.P.O.)
- Altre autonomie con armadi batterie esterni (doppia o tripla su unico box)
- Scheda per riserva energia **Cabine MT** conforme **CEI 0-16**
- Schede interne **tropicalizzate per ambienti aggressivi**
- Versione L.N.E. per ambienti di lavoro (**low noise emission**)
- Prese programmabili in uscita priorità server
- Kit per collegamento in parallelo ridondante



1:1
VFI TYPE
RoHS COMPLIANT

| HT TOWER MODELLI | | 100 | 120 | 140 | 210 | 240 | 310 | 340 |
|------------------|--|--|-------------|-------------|-----------|-------------|-----------|----------------------------|
| POTENZA | (VA) | 1000 | 1200 | 1400 | 2100 | 2400 | 3100 | 3400 |
| | (W) | 700 | 800 | 900 | 1600 | 1800 | 2400 | 2700 |
| INGRESSO | TENSIONE | 220/230/240Vac | | | | | | |
| | RANGE DI TENSIONE | 160-295 Vac 100% carico - 115-300Vac 60% carico | | | | | | |
| | FREQUENZA | 40-55 TO 50Hz / 55-65Hz (RILEVAMENTO AUTOMATICO) | | | | | | |
| | FATTORE DI POTENZA | > 0,99 | | | | | | |
| USCITA | TENSIONE | 208/220/230/240 ±2% (selezionabile) | | | | | | |
| | TEMPO D'INTERVENTO | ZERO ON-LINE DOPPIA CONVERSIONE | | | | | | |
| | FREQUENZA | 50/60Hz ±0,2% | | | | | | |
| | SOVRACCARICO | 108% ±5% < CARICO ≤150% ±5% >30s DISCONNESSIONE CARICO & ALLARME 150% ±5% < LOAD <200% ±5% >300ms DISCONNESSIONE CARICO & ALLARME | | | | | | |
| | FORMA D'ONDA | SINUSOIDALE | | | | | | |
| | THD | < 3% (LINEARE) | | | | | | |
| | FATTORE DI CRESTA | 3:1 | | | | | | |
| | EFFICIENZA PIENO CARICO | >91% - ECO MODE >98% | | | | | | |
| | PRESE USCITA | 3 IEC 10A | 3 IEC 10A | 1+2 IEC 10A | 4 IEC 10A | 4+4 IEC 10A | 4 IEC 10A | 4 IEC 10A + Morsettiere |
| BY PASS | AUTOMATICO SENZA INTERRUZIONI (100%) UPS - BYPASS - UPS | | | | | | | |
| BATTERIE | TIPO | 12V-7Ah | 12V-9Ah | 12V-7Ah | 12V-7Ah | 12V-7Ah | 12V-7,2Ah | 12V-9Ah |
| | NUMERO | 2 | 2 | 3 | 4 | 6 | | |
| | STD. BACK UP | 15' (tipica al 80% carico lineare) | | | | | | |
| | TEMPO DI RICARICA | 6 - 8h | | | | | | |
| NOTE GENERALI | LIVELLO RUMOROSITÀ | Versione STD < 55 dBA (@ 1 m) - Versione LNE <27dBA (@ 1 m) | | | | | | |
| | TEMPERATURA DI LAVORO | DA 0°C A 40°C | | | | | | |
| | UMIDITÀ RELATIVA (@35°C) | > 90% SENZA CONDENSA | | | | | | |
| | DIMENSIONI UPS (L x P x H) mm | 144x400x214 | 144x409x215 | | | 199x466x337 | | |
| | PESO (Kg) | 10 | 12 | 14 | 21 | 26 | 27 | 29 |
| PROTEZIONI | NORMATIVE | EN 62040-1-2, EMC EN 62040-2, EN 62040-3 | | | | | | |
| | ELETRONICHE | SOVRACCARICHI - CORTO CIRCUITI - BASSA TENSIONE BATTERIA | | | | | | |
| | ELETRICHE | FUSIBILE IN INGRESSO | | | | | | |
| | MECCANICHE | IP21 | | | | | | |
| | PROTEZIONI | RJ11 | | | | | | |
| SEGNALAZIONI | OTTICHE | PRESENZA DI TENSIONE - MODALITÀ BATTERIA - SOVRACCARICHI | | | | | | |
| | ACUSTICHE | MANCANZA DI CORRENTE - BATTERIE SCARICHE - SOVRACCARICHI | | | | | | |

APPLICAZIONI :

UFFICI AMMINISTRATIVI, LABORATORI, CED, CCTV , VIDEO SORVEGLIANZA, CENTRALINI TELEFONICI, ANTIFURTI

FUNZIONI E CARATTERISTICHE

- Tecnologia "on-line" doppia conversione
- Alta frequenza senza senza trasformatore - VFI-SS-111
- Ingresso e uscita monofase (sinusoidale)
- Elevata efficienza (rendimento)
- Circuito PFC in ingresso
- Controllo a Microprocessore
- Self-Diagnostics e circuito raffreddamento)
- By-pass statico automatico
- Schermo LCD con rotazione 90°
- Display con totale informazione e stato UPS
- Settaggio tensione in uscita
- ECO Mode di serie per piano di risparmio energetico
- Avviamento senza rete di serie (Cold-Start)
- Avvio automatico a ritorno rete ingresso (Auto-Restart)
- Test funzionamento e batterie manuale o automatico
- Protezione Fax/Modem/router (RJ45)
- Interfaccia comunicazione RS232 e USB e software
- Supporti per montaggio tower

Opzionale:

- Scheda di comunicazione SNMP (ETHERNET/MODBUS)
- Scheda di comunicazione allarmi a relè (AS/400)
- Contatto per pulsante di emergenza (E.P.O.)
- Altre autonomie con armadi batterie esterni
- Autonomia doppia o tripla su unico box
- **Kit per collegamento in parallelo ridondante**



1:1
3:1
VFI TYPE
RoHS COMPLIANT



| HT-R RACK 19" | | 140 | 240 | 340 | 600 | 1000 |
|---------------|---------------------------------|--|------------------|------------------------|-----------------------------------|----------|
| POTENZA | NOMINALE (VA) | 1400 | 2400 | 3400 | 6000 | 10000 |
| | ATTIVA (W) | 900 | 1800 | 2700 | 5400 | 9000 |
| INGRESSO | TENSIONE | 220/230/240Vac | | | | |
| | RANGE DI TENSIONE | 160-295 Vac 100% carico - 110-300Vac 60% carico | | | 1F: 120-276 Vac - 3F: 208-478 Vac | |
| | FREQUENZA | 40-55 TO 50Hz / 55-65Hz (RILEVAMENTO AUTOMATICO) | | | | |
| | FATTORE DI POTENZA | > 0,99 | | | | |
| USCITA | TENSIONE | 208/220/230/240 ±2% (sелеzionabile) | | | | |
| | TEMPO D'INTERVENTO | ZERO ON-LINE DOPPIA CONVERSIONE | | | | |
| | FREQUENZA | 50/60Hz ±0,2% | | | | |
| | SOVRACCARICO | 108% ±5% < CARICO ≤150% ±5% >30s DISCONNESSIONE CARICO & ALLARME | | | | |
| | FORMA D'ONDA | SINUSOIDALE | | | | |
| | THD | < 3% (LINEARE) | | | | |
| | FATTORE DI CRESTA | 3:1 | | | | |
| | EFFICIENZA PIENO CARICO | >91% - ECO MODE >98% | | >93,5% - ECO MODE >98% | | |
| BY PASS | PRESE USCITA | 3 IEC 10A | 4 IEC 10A | 4 IEC 10A | MORSETTI | MORSETTI |
| | AUTOMATICO | SENZA INTERRUZIONI (100%) UPS - BYPASS - UPS | | | | |
| BATTERIE | TIPO | 12V-9Ah | 12V-7,2Ah | 12V-9Ah | 12V-7,2Ah | 12V-9Ah |
| | NUMERO | 2 | 6 | 6 | 20 | |
| | STD. BACK UP | 15' | | | | |
| | TEMPO DI RICARICA | 6 - 8hrs | | | | |
| NOTE GENERALI | LIVELLO RUMOROSITÀ | < 55 dBA (@ 1 m) | | | | |
| | TEMPERATURA DI LAVORO | DA 0°C A 40°C | | | | |
| | UMIDITÀ RELATIVA (@35°C) | 90% SENZA CONDENS/ | | | | |
| | DIMENSIONI UPS (L x P x H) mm | 440x430x86,5(2U) | 440x520x131 (3U) | | 443x580x131+443x720x131 (3+3 6U) | |
| | PESO (Kg) | 16 | 24 | 29 | 36+46 | 38+53 |
| PROTEZIONI | NORMATIVE | EN 62040-1-2, EMC EN 62040-2, EN 62040-3 - CE | | | | |
| | ELETRONICHE | SOVRACCARICHI - CORTO CIRCUITI - BASSA TENSIONE BATTERIA | | | | |
| | ELETRICHE | FUSIBILE IN INGRESSO | | | | |
| | MECCANICHE | IP21 | | | | |
| SEGNALAZIONI | PROTEZIONI | RJ45 | | | | |
| | OTTICHE | PRESENZA DI TENSIONE - MODALITA' BATTERIA - SOVRACCARICHI | | | | |
| | ACUSTICHE | MANCANZA DI CORRENTE - BATTERIE SCARICHE - SOVRACCARICHI | | | | |

APPLICAZIONI :

UFFICI AMMINISTRATIVI, LABORATORI, CED, CCTV , VIDEO SORVEGLIANZA, CENTRALINI TELEFONICI, ANTIFURTI

FUNZIONI E CARATTERISTICHE

- Tecnologia "on-line" doppia conversione
- Alta frequenza senza senza trasformatore - VFI-SS-111
- Ingresso monofase o trifase
- Uscita monofase (sinusoidale)
- Elevata efficienza (rendimento)
- Circuito PFC in ingresso
- Controllo a Microprocessore con Auto-diagnosi
- By-pass statico automatico e manuale
- LCD Display per totale informazione e stato UPS
- Indicazione livello batterie e carico
- Funzione ECO Mode selezionabile
- Avviamento senza rete di serie (Cold-Start)
- Avvio automatico a ritorno rete ingresso (Auto-Restart)
- Test funzionamento e batterie tramite tasti
- Controllo circuito raffreddamento tramite Microprocessore
- Protezione Rete informatica
- Interfaccia comunicazione RS232 e USB e software
- Contatto per pulsante di emergenza (E.P.O.)

Opzionale:

- Adattatore SNMP e software relativo
- Scheda di comunicazione allarmi a relè (AS/400)
- Adattatore USB
- Altre autonomie con armadi batterie esterni
- Kit per collegamento in parallelo



| HT-B MODELLI | | 600 | 1000 | 1500 | 2000 | |
|---------------|-------------------------------------|---|-------------------------------------|---------------------------------|--------|--|
| POTENZA | (VA) | 6000 | 10000 | 15000 | 20000 | |
| | (W) | 5400 | 9000 | 13500 | 18000 | |
| INGRESSO | TENSIONE | 230Vac (F+N+T) | 230Vac (F+N+T) o 400Vac (3P+N+G) | 400Vac (3P+N+G) | | |
| | RANGE DI TENSIONE | 120-276 Vac | 120-276 Vac o 208-478 Vac | 208-478 Vac | | |
| | FREQUENZA | 50/60Hz ± 5% (auto sensing) | | | | |
| | FATTORE DI POTENZA | > 0,99 | | | | |
| USCITA | TENSIONE | 220/230/240 ± 1% selezionabile (1F+N+T) | | | | |
| | TEMPO D'INTERVENTO | ZERO ON-LINE DOPPIA CONVERSIONE | | | | |
| | FREQUENZA | 50/60Hz ±2% | | | | |
| | SOVRACCARICO | 110% PER 10'; 130% PER 1' | | | | |
| | FORMA D'ONDA | SINUSOIDALE | | | | |
| | THD | < 3% (LINEARE) | | | | |
| | FATTORE DI CRESTA | 3:1 | | | | |
| | EFFICIENZA PIENO CARICO | >93,5% - ECO MODE >98% | | >94,5% - ECO MODE >99% | | |
| BY PASS | AUTOMATICO | STATICO - SENZA INTERRUZIONI (100%) UPS - BYPASS - UPS | | | | |
| BATTERIE | TIPO | 12V-7,2Ah | | | | |
| | NUMERO | 16/18/20 PIC (selezionabile con neutro al centro) | | 2x 16/18/20 PIC (selezionabile) | | |
| | AUTONOMIA TIPICA | 15' | | | | |
| | TEMPO DI RICARICA | 8hrs | | | | |
| NOTE GENERALI | LIVELLO RUMOROSITÀ | < 55 dBA (@ 1 m) | | < 58 dBA (@ 1 m) | | |
| | TEMPERATURA DI LAVORO | DA 0°C A 40°C | | | | |
| | UMIDITÀ RELATIVA (@35°C) | > 90% SENZA CONDENSA | | | | |
| | DIMENSIONI UPS (L x P x H) mm | 250x502x616 | | 250x590x655 + 250x600x650 | | |
| | DIMENSIONI IMBALLO (L x P x H) mm | 350x685x725 | | 2x 350x685x765 (UPS + BB) | | |
| | PESO (Kg) | 68 | 75 | 46+99 | 48+111 | |
| | SOFTWARE DI COMUNICAZIONE | UPSILON PER WINDOWS, NOVEL, FREEBSD, LINUX | | | | |
| | NORMATIVE | EN 62040-1-2, EMC EN 62040-2, EN 62040-3 | | | | |
| PROTEZIONI | ELETTRONICHE | SOVRACCARICHI - CORTO CIRCUITI - BASSA TENSIONE BATTERIA | | | | |
| | ELETTRICHE | FUSIBILE IN INGRESSO | | | | |
| | MECCANICHE | IP21 | | | | |
| | PROTEZIONI | RJ11 | | | | |
| SEGNALAZIONI | OTTICHE | PRESENZA DI TENSIONE - MODALITA' BATTERIA - SOVRACCARICHI | | | | |
| | ACUSTICHE | MANCANZA DI CORRENTE - BATTERIE SCARICHE - SOVRACCARICHI | | | | |

APPLICAZIONI :

UFFICI AMMINISTRATIVI, UFFICI TECNICI, LABORATORI, CED, CCTV , VIDEO SORVEGLIANZA, CENTRALINI TELEFONICI, ANTIFURTI

FUNZIONI E CARATTERISTICHE

- Tecnologia "on-line" doppia conversione
- Alta frequenza senza senza trasformatore - VFI-SS-111
- Ingresso Trifase
- Uscita Trifase (sinusoidale)
- Elevata efficienza (rendimento)
- Circuito PFC in ingresso
- Controllo a Microprocessore con Auto-diagnosi
- By-pass statico automatico e manuale
- LCD Display per totale informazione e stato UPS
- Indicazione livello batterie e carico
- Funzione ECO Mode selezionabile
- Avviamento senza rete di serie (Cold-Start)
- Avvio automatico a ritorno rete ingresso (Auto-Restart)
- Test funzionamento e batterie tramite tasti
- Controllo circuito raffreddamento tramite Microprocessore
- Protezione Rete informatica
- Interfaccia comunicazione 2xRS485, RS232 e USB e software
- Contatto per pulsante di emergenza (E.P.O.)

Opzionale:

- Adattatore SNMP e software relativo
- Scheda di comunicazione allarmi a relè (AS/400)
- Adattatore USB
- Altre autonomie con armadi batterie esterni
- Kit per collegamento in parallelo



3:3
VFI TYPE
RoHS COMPLIANT

| HT-B TT MODELLI | | 1000 | 1500 | 2000 | 3000 | |
|-------------------------|-------------------------------------|---|-------|-----------------|----------------|--|
| POTENZA | (VA) | 10000 | 15000 | 20000 | 30000 | |
| | (W) | 9000 | 13500 | 18000 | 27000 | |
| INGRESSO | TENSIONE | 380/400/415Vac +20/-25% (3F+N+T) | | | | |
| | RANGE DI TENSIONE | 208-478 Vac | | | | |
| | FREQUENZA | 50/60Hz ± 5% (auto sensing) | | | | |
| | FATTORE DI POTENZA | > 0,99 | | | | |
| USCITA | TENSIONE | 380/400/415Vac +20/-25% selezionabile (3F+N+T) | | | | |
| | TEMPO D'INTERVENTO | ZERO ON-LINE DOPPIA CONVERSIONE | | | | |
| | FREQUENZA | 50/60Hz ±2% | | | | |
| | SOVRACCARICO | 110% PER 60 SEC'; 130% PER 10SEC | | | | |
| | FORMA D'ONDA | SINUSOIDALE | | | | |
| | THD | < 3% (LINEARE) | | | | |
| | FATTORE DI CRESTA | 3:1 | | | | |
| EFFICIENZA PIENO CARICO | >93,5% - ECO MODE >98% | >94,5% - ECO MODE >99% | | | | |
| BY PASS | AUTOMATICO | STATICO - SENZA INTERRUZIONI (100%) UPS - BYPASS - UPS | | | | |
| BATTERIE | TIPO | 12V-7,2Ah | | 12V-9Ah | | |
| | VDC | 240 (+/-120) | | | | |
| | AUTONOMIA TIPICA | 15' | | | | |
| | TEMPO DI RICARICA | 8hrs | | | | |
| NOTE GENERALI | LIVELLO RUMOROSITÀ | < 55 dBA (@ 1 m) | | | | |
| | TEMPERATURA DI LAVORO | DA 0°C A 40°C | | | | |
| | UMIDITÀ RELATIVA (@35°C) | > 90% SENZA CONDENSA | | | | |
| | DIMENSIONI UPS (L x P x H) mm | 250x828x868 | | 250x828x868 | 2x 250x828x868 | |
| | DIMENSIONI IMBALLO (L x P x H) mm | 375x951x1038 | | 2x 375x951x1038 | | |
| | PESO (Kg) | 105 | 147 | 160 | 71 + 193 | |
| | SOFTWARE DI COMUNICAZIONE | UPSILON PER WINDOWS, NOVEL, FREEBSD, LINUX | | | | |
| PROTEZIONI | NORMATIVE | EN 62040-1-2, EMC EN 62040-2, EN 62040-3 | | | | |
| | ELETTRONICHE | SOVRACCARICHI - CORTO CIRCUITI - BASSA TENSIONE BATTERIA | | | | |
| | ELETTRICHE | MAGNETOTERMICI IN/OUT - FUSIBILE BATTERIE | | | | |
| | MECCANICHE | IP21 | | | | |
| SEGNALAZIONI | PROTEZIONI | RJ11 | | | | |
| | OTTICHE | PRESENZA DI TENSIONE - MODALITA' BATTERIA - SOVRACCARICHI | | | | |
| | ACUSTICHE | MANCANZA DI CORRENTE - BATTERIE SCARICHE - SOVRACCARICHI | | | | |

APPLICAZIONI :

UFFICI AMMINISTRATIVI, UFFICI TECNICI, LABORATORI, CED, CCTV , VIDEO SORVEGLIANZA, CENTRALINI TELEFONICI, ANTIFURTI

FUNZIONI E CARATTERISTICHE

- Tecnologia "on-line" doppia conversione
- Alta frequenza senza senza trasformatore - VFI-SS-111
- Ingresso e uscita monofase (sinusoidale)
- Elevata efficienza (rendimento)
- Circuito PFC in ingresso
- Controllo a Microprocessore (Tecnologia avanzata DSP)
- By-pass statico automatico
- Schermo LCD per totale informazione e stato UPS
- Settaggio tensione in uscita
- ECO Mode di serie per piano di risparmio energetico
- Avviamento senza rete di serie (Cold-Start)
- Avvio automatico a ritorno rete ingresso (Auto-Restart)
- Test funzionamento e batterie manuale o automatico
- Interfaccia comunicazione RS232 e USB
- Spegnimento di emergenza remoto (REPO)
- Aggiornamento Flash Easy Firmware
- Possibilità di funzionamento convertitore di Frequenza e Tensione

Opzionale:

- Scheda di comunicazione SNMP (ETHERNET/MODBUS)
- Scheda di comunicazione allarmi a relè (AS/400)
- Scheda di comunicazione RS485
- Altre autonomie con armadi batterie esterni (doppia o tripla su unico box)
- Prese programmabili in uscita priorità server
- Kit collegamento in parallelo ridondante e potenza
- Controllo Remoto On Off (ROO)



| HT PRO TOWER MODELLI | | 140 | 240 | 340 |
|----------------------|--|--|-----------------|-----------------|
| POTENZA | (VA) | 1400 | 2400 | 3400 |
| | (W) | 900 | 1800 | 2700 |
| INGRESSO | TENSIONE | 220/230/240Vac (US VERSION 100/110/115/120Vac) | | |
| | RANGE DI TENSIONE | 110-300 Vac 100% carico (US VERSION 55-150Vac) | | |
| | FREQUENZA | 44 - 66Hz (RILEVAMENTO AUTOMATICO) | | |
| | FATTORE DI POTENZA | > 0,99 @ 100% CARICO LINEARE | | |
| USCITA | TENSIONE | 208/220/230/240 ±2% selezionabile (US VERSION 100/110/115/120Vac) | | |
| | TEMPO D'INTERVENTO | ZERO ON-LINE DOPPIA CONVERSIONE | | |
| | FREQUENZA | 50/60Hz ±0,2% | | |
| | SOVRACCARICO | 108% ±5% < CARICO ≤150% ±5% >30s DISCONNESSIONE CARICO & ALLARME 150% ±5% < LOAD <200% ±5% >300ms DISCONNESSIONE CARICO & ALLARME | | |
| | FORMA D'ONDA | SINUSOIDALE | | |
| | THD | < 3% (LINEARE) | | |
| | FATTORE DI CRESTA | 3:1 | | |
| | EFFICIENZA PIENO CARICO | >92% - ECO MODE >98% | | |
| | PRESE USCITA | 3 IEC 10A + 10A | 4 IEC 10A + 10A | 6 IEC 10A + 16A |
| BY PASS | AUTOMATICO | SENZA INTERRUZIONI (100%) UPS - BYPASS - UPS | | |
| BATTERIE | TIPO | 12V-7Ah | 12V-7Ah | 12V-9Ah |
| | NUMERO | 3 | 6 | |
| | STD. BACK UP | 15' (tipica al 80% carico lineare) | | |
| | TEMPO DI RICARICA | 6 - 8h | | |
| NOTE GENERALI | LIVELLO RUMOROSITÀ | < 50 dBA (@ 1 m) | | |
| | TEMPERATURA DI LAVORO | DA 0°C A 40°C | | |
| | UMIDITÀ RELATIVA (@35°C) | > 90% SENZA CONDENSA | | |
| | DIMENSIONI UPS (L x P x H) mm | 154x382,5x211 | 192x470x250 | 192x451x320 |
| | PESO (Kg) | 11.6 | 22.2 | 29.8 |
| NORMATIVE | CE, EN 62040-1-2, EMC EN 62040-2, EN 62040-3, FCC Class A, cTUVus, UL1778 | | | |
| PROTEZIONI | ELETTRONICHE | SOVRACCARICHI - CORTO CIRCUITI - BASSA TENSIONE BATTERIA | | |
| | ELETTTRICHE | FUSIBILE IN INGRESSO | | |
| | MECCANICHE | IP21 | | |
| | PROTEZIONI | RJ11 | | |
| SEGNALAZIONI | OTTICHE | PRESENZA DI TENSIONE - MODALITA' BATTERIA - SOVRACCARICHI | | |
| | ACUSTICHE | MANCANZA DI CORRENTE - BATTERIE SCARICHE - SOVRACCARICHI | | |

APPLICAZIONI :

UFFICI AMMINISTRATIVI, LABORATORI, CED, CCTV , VIDEO SORVEGLIANZA, CENTRALINI TELEFONICI, ANTIFURTI

HT-R PRO RACK 19"



FUNZIONI E CARATTERISTICHE

- Tecnologia "on-line" doppia conversione
- Alta frequenza senza senza trasformatore - VFI-SS-111
- Ingresso e uscita monofase (sinusoidale)
- Elevata efficienza (rendimento)
- Circuito PFC in ingresso
- Controllo a Microprocessore (Tecnologia avanzata DSP)
- By-pass statico automatico
- Schermo LCD per totale informazione e stato UPS
- Settaggio tensione in uscita
- ECO Mode di serie per piano di risparmio energetico
- Avviamento senza rete di serie (Cold-Start)
- Avvio automatico a ritorno rete ingresso (Auto-Restart)
- Test funzionamento e batterie manuale o automatico
- Interfaccia comunicazione RS232 e USB
- Spegnimento di emergenza remoto (REPO)
- Aggiornamento Flash Easy Firmware
- Possibilità di funzionamento convertitore di Frequenza e Tensione
- Supporti per montaggio tower

Opzionale:

- Scheda di comunicazione SNMP (ETHERNET/MODBUS)
- Scheda di comunicazione allarmi a relè (AS/400)
- Scheda di comunicazione RS485
- Altre autonomie con armadi batterie esterni (doppia o tripla su unico box)
- Prese programmabili in uscita priorità server
- Kit collegamento in parallelo ridondante e potenza
- Controllo Remoto On Off (ROO)



| HT-R PRO RACK 19" | | 140 | 240 | 340 | 600 | 1000 | 2000 | |
|-------------------|--|--|-----------------|-----------------------|---------------------|---------------------------------|---------------------|--------|
| POTENZA | NOMINALE (VA) | 1400 | 2400 | 3400 | 6000 | 10000 | 20000 | |
| | ATTIVA (W) | 900 | 1800 | 2700 | 5400 | 9000 | 18000 | |
| INGRESSO | TENSIONE | 220/230/240Vac (US VERSION 100/110/115/120Vac) | | | | 230Vac/400Vac | | 400Vac |
| | RANGE DI TENSIONE | 110-300 Vac 100% carico (US VERSION 55-150Vac) | | | | 1F: 160-280Vac / 3F: 277-486Vac | | |
| | FREQUENZA | 40-55 TO 50Hz / 55-65Hz (RILEVAMENTO AUTOMATICO) | | | | | | |
| | FATTORE DI POTENZA | > 0,99 | | | | | | |
| USCITA | TENSIONE | 208/220/230/240 ±2% (selezionabile) | | | | | | |
| | TEMPO D'INTERVENTO | ZERO ON-LINE DOPPIA CONVERSIONE | | | | | | |
| | FREQUENZA | 50/60Hz ±0,2% | | | | | | |
| | SOVRACCARICO | 108% ±5% < CARICO ≤150% ±5% >30s DISCONNESSIONE CARICO & ALLARME | | | | | | |
| | FORMA D'ONDA | SINUSOIDALE | | | | | | |
| | THD | < 3% (LINEARE) | | | | | | |
| | FATTORE DI CRESTA | 3:1 | | | | | | |
| | EFFICIENZA PIENO CARICO | >92% - ECO MODE >98% | | | | >93,5% - ECO MODE >98% | | |
| | PRESE USCITA | 3 IEC 10A | 6 IEC 10A | 6 IEC 10A + 1 IEC 15A | MORSETTI | MORSETTI | MORSETTI | |
| BY PASS | AUTOMATICO SENZA INTERRUZIONI (100%) UPS - BYPASS - UPS | | | | | | | |
| BATTERIE | TIPO | 12V-7,2Ah | 12V-7,2Ah | 12V-9Ah | 12V-7,2Ah | 12V-9Ah | 12V-9Ah | |
| | NUMERO | 3 | 6 | 6 | 20 | | 20 or 40 | |
| | STD. BACK UP | 15' | | | | 8' or 15' | | |
| | TEMPO DI RICARICA | 6 - 8hrs | | | | | | |
| NOTE GENERALI | LIVELLO RUMOROSITÀ | < 55 dBA (@ 1 m) | | | | | | |
| | TEMPERATURA DI LAVORO | DA 0°C A 40°C | | | | | | |
| | UMIDITÀ RELATIVA (@35°C) | > 90% SENZA CONDENSA | | | | | | |
| | DIMENSIONI UPS (L x P x H) mm | 440x405x88 (2U) | 440x600x88 (2U) | | 440x680x264 (3U+3U) | | 440x720x352 (4U+3U) | |
| | PESO (Kg) | 12 | 22 | 25 | 27+46 | 45+53 | 80+53 | |
| NORMATIVE | CE, EN 62040-1-2, EMC EN 62040-2, EN 62040-3, FCC Class A, cTUVus, UL1778 | | | | | | | |
| PROTEZIONI | ELETTRONICHE | SOVRACCARICHI - CORTO CIRCUITI - BASSA TENSIONE BATTERIA | | | | | | |
| | ELETTTRICHE | FUSIBILE IN INGRESSO | | | | | | |
| | MECCANICHE | IP21 | | | | | | |
| | PROTEZIONI | RJ45 | | | | | | |
| SEGNALAZIONI | OTTICHE | PRESENZA DI TENSIONE - MODALITA' BATTERIA - SOVRACCARICHI | | | | | | |
| | ACUSTICHE | MANCANZA DI CORRENTE - BATTERIE SCARICHE - SOVRACCARICHI | | | | | | |

APPLICAZIONI :

UFFICI AMMINISTRATIVI, LABORATORI, CED, CCTV , VIDEO SORVEGLIANZA, CENTRALINI TELEFONICI, ANTIFURTI

FUNZIONI E CARATTERISTICHE

- Tecnologia "on-line" doppia conversione
- Alta frequenza senza senza trasformatore - VFI-SS-111
- Ingresso monofase o trifase
- Uscita monofase (sinusoidale)
- Elevata efficienza (rendimento)
- Circuito PFC in ingresso
- Controllo a Microprocessore (Tecnologia avanzata DSP)
- By-pass statico automatico e manuale
- LCD Display per totale informazione e stato UPS
- Indicazione livello batterie e carico
- Funzione ECO Mode selezionabile
- Avviamento senza rete di serie (Cold-Start)
- Avvio automatico a ritorno rete ingresso (Auto-Restart)
- Test funzionamento e batterie tramite tasti
- Controllo circuito raffreddamento tramite Microprocessore
- Interfaccia comunicazione RS232 e USB
- Contatto per pulsante di emergenza (E.P.O.)

Opzionale:

- Adattatore SNMP e software relativo
- Scheda di comunicazione allarmi a relè (AS/400)
- Adattatore USB
- Altre autonomie con armadi batterie esterni
- Kit per collegamento in parallelo
- Kit d'isolamento Galvanico



| HT-B PRO MODELLI | | 600 | 1000 | 1500 | 2000 |
|------------------|---|--|-----------------------------------|---------------------------|---------|
| POTENZA | (VA) | 6000 | 10000 | 15000 | 20000 |
| | (W) | 5400 | 9000 | 13500 | 18000 |
| INGRESSO | TENSIONE | 220/230/240Vac (F+N+T) | 230Vac (F+N+T) or 400Vac (3F+N+T) | 380/400/415Vac (3F+N+T) | |
| | RANGE DI TENSIONE | 160-280 Vac | | 277-485 Vac | |
| | FREQUENZA | 50/60Hz ± 5% (auto sensing) | | | |
| | FATTORE DI POTENZA | > 0,99 | | | |
| USCITA | TENSIONE | 220/230/240 ± 1% selezionabile (1F+N+T) | | | |
| | TEMPO D'INTERVENTO | ZERO ON-LINE DOPPIA CONVERSIONE | | | |
| | FREQUENZA | 50/60Hz ±2% | | | |
| | SOVRACCARICO | 110% PER 10'; 130% PER 1' | | | |
| | FORMA D'ONDA | SINUSOIDALE | | | |
| | THD | < 3% (LINEARE) | | | |
| | FATTORE DI CRESTA | 3:1 | | | |
| | EFFICIENZA PIENO CARICO | >92% - ECO MODE >98% | | >92% - ECO MODE >99% | |
| BY PASS | AUTOMATICO STATICO - SENZA INTERRUZIONI (100%) UPS - BYPASS - UPS | | | | |
| BATTERIE | TIPO | 12V-7,2Ah | 12V-9Ah | 12V-7,2Ah | 12V-9Ah |
| | NUMERO | 20 | | 40 | |
| | AUTONOMIA TIPICA | 15' | | | |
| | TEMPO DI RICARICA | 5hrs | | | |
| NOTE GENERALI | LIVELLO RUMOROSITÀ | < 50 dBA (@ 1 m) | | | |
| | TEMPERATURA DI LAVORO | DA 0°C A 40°C | | | |
| | UMIDITÀ RELATIVA (@35°C) | > 90% SENZA CONDENSA | | | |
| | DIMENSIONI UPS (L x P x H) mm | 290x645x748 | 290x645x881 | 290x645x748 + 290x631x748 | |
| | DIMENSIONI IMBALLO (L x P x H) mm | 350x685x800 | 350x685x930 | 2x 350x685x765 (UPS + BB) | |
| | PESO (Kg) | 86 | 101 | 60+99 | 80+111 |
| | SOFTWARE DI COMUNICAZIONE OPT | WINDOWS, NOVEL, FREEBSD, LINUX | | | |
| | NORMATIVE | EN 62040-1-2, EMC EN 62040-2, EN 62040-3, FCC Class A, cTUVus, UL1778, eUL, UL | | | |
| PROTEZIONI | ELETRONICHE | SOVRACCARICHI - CORTO CIRCUITI - BASSA TENSIONE BATTERIA | | | |
| | ELETRICHE | FUSIBILE IN INGRESSO | | | |
| | MECCANICHE | IP21 | | | |
| | PROTEZIONI | RJ11 | | | |
| SEGNALAZIONI | OTTICHE | PRESENZA DI TENSIONE - MODALITA' BATTERIA - SOVRACCARICHI | | | |
| | ACUSTICHE | MANCANZA DI CORRENTE - BATTERIE SCARICHE - SOVRACCARICHI | | | |

APPLICAZIONI :

UFFICI AMMINISTRATIVI, UFFICI TECNICI, LABORATORI, CED, CCTV , VIDEO SORVEGLIANZA, CENTRALINI TELEFONICI, ANTIFURTI

FUNZIONI E CARATTERISTICHE

- Tecnologia "on-line" doppia conversione
- Alta Efficienza 96% on-line mode
- Ingresso Trifase
- Uscita Trifase (sinusoidale)
- Elevato rendimento (PF >0,99)
- Circuito PFC in ingresso
- Controllo a Microprocessore con Auto-diagnosi
- By-pass statico automatico e manuale
- LCD Display per totale informazione e stato UPS
- LCD a colori Touch Screen 4,3"
- Funzione ECO Mode selezionabile
- Avviamento senza rete di serie (Cold-Start)
- Avvio automatico a ritorno rete ingresso (Auto-Restart)
- Test batterie automatico
- Batterie comuni per sistemi ridondanti
- Interfaccia comunicazione USB e contatti liberi
- Contatto per pulsante di emergenza (E.P.O.)

Opzionale:

- Adattatore SNMP e software relativo
- Altre autonomie con armadi batterie esterni
- Kit per collegamento in parallelo



3:3

VFI TYPE

RoHS COMPLIANT

| HT-B PRO TT MODELLI | | 1000 | 2000 | 3000 | 4000 | 6000 |
|---------------------|-------------------------------|--|-------|----------------------|------------------|--------------|
| POTENZA | (VA) | 10000 | 20000 | 30000 | 40000 | 60000 |
| | (W) | 10000 | 20000 | 30000 | 40000 | 60000 |
| INGRESSO | TENSIONE | 380/400/415Vac +20/-25% (3F+N+T) | | | | |
| | RANGE DI TENSIONE | 208-478 Vac | | | | |
| | FREQUENZA | 50/60Hz ± 5% (auto sensing) | | | | |
| | FATTORE DI POTENZA | > 0,99 | | | | |
| USCITA | TENSIONE | 380/400/415Vac (3F+N+T) | | | | |
| | TEMPO D'INTERVENTO | ZERO ON-LINE DOPPIA CONVERSIONE | | | | |
| | FREQUENZA | 50/60Hz ±1% | | | | |
| | SOVRACCARICO | 110% PER 60 MIN; 125% PER 10 MIN; 150%PER 1 MIN | | | | |
| | FORMA D'ONDA | SINUSOIDALE | | | | |
| | THD | < 3% (CARICO NON LINEARE) / < 1% (CARICO LINEARE) | | | | |
| | FATTORE DI CRESTA | 3:1 | | | | |
| BY PASS | EFFICIENZA PIENO CARICO | >96% - ECO MODE >98% | | >96% - ECO MODE >99% | | |
| | AUTOMATICO | STATICO - SENZA INTERRUZIONI (100%) UPS - BYPASS - UPS | | | | |
| BATTERIE | TIPO | LEAD-ACID OR NICD, VRLA OR FLOODED | | | | |
| | NUMERO | 32-40 selezionabile | | | | |
| | CORRENTE DI RICARICA | 3,5A | 7A | 10A | 13A | 20A |
| | BATTERIE COMUNI SU PARALLELO | SI | | | | |
| NOTE GENERALI | LIVELLO RUMOROSITÀ | < 55 dBA (@ 1 m) | | | < 58 dBA (@ 1 m) | |
| | TEMPERATURA DI LAVORO | DA 0°C A 40°C | | | | |
| | UMIDITÀ RELATIVA (@35°C) | > 90% SENZA CONDENSA | | | | |
| | DIMENSIONI UPS (L x P x H) mm | 440x840x1390 | | | | 600x827x1300 |
| | PARRALLELO | SINO A 6 UNITÀ | | | | |
| | OPZIONALE | 2x SLOT SNMP - RS485 MODBUS - CONTATTI LIBERI NA/NC | | | | |
| | SOFTWARE DI COMUNICAZIONE | WINDOWS, NOVEL, FREEBSD, LINUX | | | | |
| PROTEZIONI | NORMATIVE | EN 62040-1-2, EMC EN 62040-2, EN 62040-3 | | | | |
| | ELETTRONICHE | SOVRACCARICHI - CORTO CIRCUITI - BASSA TENSIONE BATTERIA | | | | |
| | ELETTRICHE | MAGNETOTERMICI IN/OUT - FUSIBILE BATTERIE | | | | |
| SEGNALAZIONI | MECCANICHE | IP20 | | | | |
| | DISPLAY | 4,3 A COLORI TOUCHSCREEN | | | | |
| | OTTICHE | PRESENZA DI TENSIONE - MODALITÀ BATTERIA - SOVRACCARICHI | | | | |
| | ACUSTICHE | MANCANZA DI CORRENTE - BATTERIE SCARICHE - SOVRACCARICHI | | | | |

APPLICAZIONI :

UFFICI AMMINISTRATIVI, UFFICI TECNICI, LABORATORI, CED, CCTV , VIDEO SORVEGLIANZA, CENTRALINI TELEFONICI, ANTIFURTI, LINEE LAVORO



FUNZIONI & CARATTERISTICHE

La serie di UPS HT-C è costituita da una vasta gamma di modelli online a doppia conversione con controllo completamente digitale.

Le sue caratteristiche gli conferiscono vasta flessibilità di utilizzo per alimentare carichi critici di diversa natura oltre a efficienza ed affidabilità elevate, tra le più alte sul mercato.

Correttore del fattore di potenza a IGBT e bassa distorsione armonica in ingresso

Equipaggiata con il nuovo raddrizzatore a IGBT, la serie HT-C fornisce un fattore di potenza in ingresso vicino a 1, garantisce protezione per i carichi critici e mantiene la corrente di distorsione armonica totale (THDi) al di sotto del 3%, evitando così disturbi alla rete.

Sistema di controllo digitale

La funzione EPO è progettata per spegnere l'UPS in condizioni di emergenza (incendi, inondazioni, ecc.). Il sistema infatti Tutte le funzioni di controllo della serie HT-C includono il controllo di accensione, del fattore di potenza e della ricarica della batteria.

La regolazione della tensione alternata in uscita e il controllo di arresto vengono realizzati utilizzando un unico DSP nella scheda di controllo.

Alto fattore di potenza in ingresso

Il fattore di potenza in ingresso 0.99 assicura una corrente in ingresso pulita e sinusoidale e assicura una riduzione dei costi.

Elevata efficienza e costi ridotti

Con la sua elevata efficienza (fino al 93%) la serie HT-C permette un consumo ridotto di energia per l'alimentazione dei carichi. In particolare, i costi di raffreddamento diminuiscono, poiché la percentuale di energia prodotta come calore è ridotta.

Bypass statico e manuale

Il Bypass statico alimenta il carico in modo sicuro tramite la rete nel caso in cui l'UPS vada in sovraccarico o si verifichi un guasto. I filtri EMI sono utilizzati per neutralizzare picchi e rumore elettrico e il carico può essere indirizzato attraverso il Bypass per fornire ulteriore protezione.

La funzione Bypass manuale è utilizzata esclusivamente per lavori di manutenzione garantendo protezione per il personale tecnico in caso di riparazione su UPS difettosi.

Flessibilità

Gli UPS HT-C sono compatibili con un'ampia gamma di applicazioni. In particolare, la flessibilità è ottenuta grazie ad alcune caratteristiche specifiche, come ad esempio il tipo di batteria (singola o configurata in parallelo), gli accessori e le varie opzioni.

Riavvio automatico

Quando la rete e le batterie che alimentano l'UPS si esauriscono l'UPS si spegne. Al ritorno della rete questa funzione permette all'UPS di riavviarsi automaticamente, provvedendo ad alimentare nuovamente il carico.

Compatibilità con gruppo elettrogeno

Quando si utilizza un gruppo elettrogeno, il dispositivo HT-C, grazie al robusto raddrizzatore IGBT, garantisce energia pulita e ininterrotta.

Proprio per il suo alto fattore di potenza in ingresso, con questa serie è sufficiente scegliere un gruppo elettrogeno con una potenza superiore al 20% della potenza nominale dell'UPS.

La serie HT-C ha inoltre la capacità di regolare la presa del carico da 5 a 15 secondi, mantenendo una bassa distorsione della corrente in ingresso.

EPO

La funzione EPO è progettata per spegnere l'UPS in condizioni di emergenza (incendi, inondazioni, ecc.). Il sistema infatti spegne immediatamente l'inverter, arresta l'alimentazione del carico e interrompe la carica o la scarica della batteria.

Correttore del fattore di potenza a IGBT e bassa distorsione armonica in ingresso

Tolleranza ai carichi rigenerativi

L'UPS HT-C può essere utilizzato con carichi rigenerativi con motori sincroni. I carichi rigenerativi rimandano energia verso la rete. I sistemi tradizionali dissipano questa energia causando una minore efficienza del sistema. Questa serie con raddrizzatore IGBT è in grado di assorbire il carico intermittente dell'energia generata

Interfaccia utente

HT-C è dotato di display LCD 320x240 che fornisce informazioni operative in quattro lingue. Grazie a questo display, tutti i parametri di funzionamento possono essere monitorati e controllati. L'UPS è anche in grado di registrare fino a 500 eventi.

Gestione avanzata della batteria

HT-C garantisce una maggiore durata della batteria massimizzandone le prestazioni e l'affidabilità attraverso un sistema di ricarica intelligente.

Il sistema effettua la misurazione della temperatura interna ed esterna della batteria, regolando la corrente di carica.

Sul display LCD si possono visualizzare in tempo reale informazioni circa la capacità della batteria e il residuo di autonomia.

L'UPS testa le batterie a periodi regolabili senza spegnere il sistema e questi periodi possono essere impostati dagli utenti.

Funzionamento in parallelo

La serie HT-C dispone di scalabilità facile e ridondante.

Si possono collegare in parallelo UPS di diversa potenza, aumentando così la capacità totale del sistema.

FUNZIONI E CARATTERISTICHE

La serie di UPS HT-C è costituita da una vasta gamma di modelli online a doppia conversione con controllo completamente digitale. Le sue caratteristiche gli conferiscono vasta flessibilità di utilizzo per alimentare carichi critici di diversa natura oltre a efficienza ed affidabilità elevate, tra le più alte sul mercato.

- Doppia conversione online
- Raddrizzatore e Inverter a IGBT PWM
- Controllo completamente digitale DSP
- Bassa corrente di distorsione armonica in
- ingresso: <3% Alto Fattore di Potenza: >0,9
- Alta efficienza > 93%
- Doppio ingresso
- Ampio range di tensione in ingresso
- Sistema avanzato di controllo delle batterie
- Protezione da sovraccarico e cortocircuito
- Numero dei paralleli installabili illimitato
- Selezione del numero di batterie installabili
- 500 eventi memorizzati con dettaglio parametri
- Bypass statico e manuale
- Facilità di manutenzione
- Porte di comunicazione: RS232, Contatti Puliti, RS485
- Compatibilità con gruppo elettrogeno
- Funzione da convertitore di frequenza
- EPO (Emergency Power Off)

Opzionale:

- Adattatore SNMP e software relativo
- Adattatore USB
- Altre autonomie con armadi batterie esterni
- Kit per collegamento in parallelo



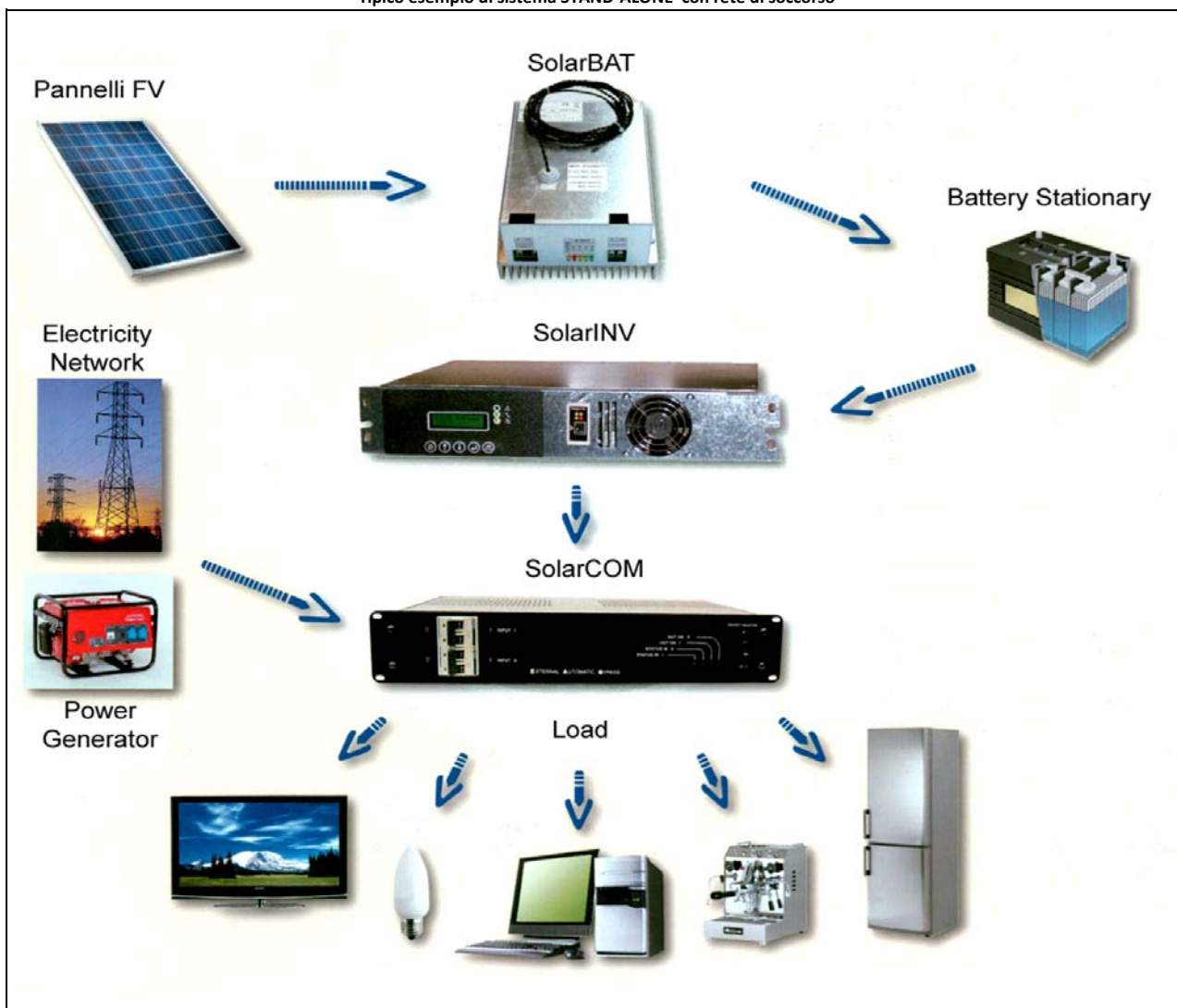
| HT-C MODEL | | 40 | 60 | 80 | 100 | 120 | 160 | 200 | 250 | 300 | 400 | 500 | 600 | | | |
|---------------|----------------------------|---|-----|-----|--------------|-----|-----|---------------|-----|-----|---------------|------|------|---------------|--|--|
| POTENZA | (kVA) | 40 | 60 | 80 | 100 | 120 | 160 | 200 | 250 | 300 | 400 | 500 | 600 | | | |
| | (kW) | 36 | 54 | 72 | 90 | 108 | 144 | 180 | 225 | 270 | 360 | 450 | 540 | | | |
| INGRESSO | TENSIONE | 220/380VAC -15%+18% 3P+N+G OPTION 220/380VAC -37%+22% | | | | | | | | | | | | | | |
| | FREQUENZA | 45-65HZ (SELEZIONABILE) | | | | | | | | | | | | | | |
| | FATTORE DI POTENZA | >0,99 AT FULL LOAD | | | | | | | | | | | | | | |
| USCITA | TENSIONE | 220/380Vac, 230/400Vac and 240/415Vac 3P+N | | | | | | | | | | | | | | |
| | FREQUENZA | 50HZ +/-0,05% - SINCRONIA CON LA RETE | | | | | | | | | | | | | | |
| | SOVRACCARICO | CARICO 125% 10MIN. - CARICO 150% 60SEC | | | | | | | | | | | | | | |
| | FORMA D'ONDA | SINUSOIDALE | | | | | | | | | | | | | | |
| | THD | CON CARICO LINEARE <2% - SENZA CARICO LINEARE <6% | | | | | | | | | | | | | | |
| | EFFICIENZA PIENO CARICO | FINO A 94%, ECO MODE 98% | | | | | | | | | | | | | | |
| BY-PASS | TENSIONE NOMINALE | TENSIONE INGRESSO | | | | | | | | | | | | | | |
| | TEMPO DI COMMUTAZIONE | 0 (ZERO) BY-PASS STATICO | | | | | | | | | | | | | | |
| | SOVRACCARICO CORRENTE | 125% 10MIN. - 150% 60SEC - COMMUTAZIONE IN BY-PASS | | | | | | | | | | | | | | |
| | MANUALE | SI - BY-PASS DI MANUTENZIONE | | | | | | | | | | | | | | |
| BATTERIE | TIPO | PIOMBO-ACIDO O NiCd, VRLA O BATTERIA AL PIOMBO | | | | | | | | | | | | | | |
| | NUMERO | ESTERNE - 2x32 | | | | | | | | | | | | | | |
| NOTE GENERALI | LIVELLO RUMOROSITÀ | DA 50 A 55 DB (A 1 MT) | | | | | | | | | | | | | | |
| | TEMPERATURA DI LAVORO | 0°C - 40°C | | | | | | | | | | | | | | |
| | UMIDITÀ RELATIVA (@35°C) | 0-95% | | | | | | | | | | | | | | |
| | SISTEMA DI RAFFREDDAMENTO | ARIA FORZATA | | | | | | | | | | | | | | |
| | DIMENSIONI UPS (LxPxH) mm | 460x805x1190 | | | 880x770x1660 | | | 1055x815x1905 | | | 1250x815x1905 | | | 1830x850x2010 | | |
| | PESO SENZA BATTERIE (Kg) | 160 | 180 | 300 | 320 | 350 | 550 | 575 | 700 | 750 | 1250 | 1600 | 1800 | | | |
| | COMUNICAZIONE | RS232 - RS485 - CONTATTI PULITI - EPO - OPZIONALI: SNMP, MODBUS, PANNELLO REMOTO | | | | | | | | | | | | | | |
| | NORME | EN62040-1-2-3, EN60950, EN32040-3, ISO, CE | | | | | | | | | | | | | | |
| PROTEZIONI | MECCANICHE | IP20 - ARMADIO VERNICIATO ANTI STATICO | | | | | | | | | | | | | | |
| | SEGNALE | LCD 4 LINEE PANNELLO, MIMIC LEDS, 5 VECTOR BUTTONS, BUZZER OPZIONALE: PANNELLO GRAFICO - TOUCH PANEL | | | | | | | | | | | | | | |
| OPZIONI | OTTICHE | LCD 4 LINEE PANNELLO, MIMIC LEDS, 5 VECTOR BUTTONS, BUZZER OPZIONALE: PANNELLO GRAFICO - TOUCH PANEL | | | | | | | | | | | | | | |
| | ACUSTICHE | GUASTO ALIMENTAZIONE - BATTERIE - SOVRACCARICO - AVVIO TEST BATTERIE | | | | | | | | | | | | | | |
| | VARIE AUTONOMIE | SI | | | | | | | | | | | | | | |
| OPZIONI | TRASFORMATORE ISOLAMENTO | SI SU CABINET ESTERNO | | | | | | | | | | | | | | |
| | PARALLELO | SI FINO A 16 UNITÀ | | | | | | | | | | | | | | |

APPLICAZIONI:

LABORATORI E CENTRI MEDICI, RETI DI COMPUTER E SERVER, CED, EMITTENTI RADIOFONICHE E TELEVISIVE, UFFICI TECNICI E AMMINISTRATIVI, BANCHE, LINEE DI PRODUZIONE, SISTEMI DI SICUREZZA

VARIE

Tipico esempio di sistema STAND-ALONE con rete di soccorso



DESCRIZIONE

La gamma di prodotti sul solare **stand-alone** si compone di tre prodotti:

- **SolarBAT**, caricabatterie intelligente, dotato di MPPT per ottimizzare l'energia fornita dai pannelli e caricare più velocemente possibile le batterie.
- **SolarINV**, inverter di potenza ad alto rendimento ad Onda perfettamente sinusoidale, dotato di trasformatore di isolamento in uscita e gestione della scarica con isteresi al ritorno DC
- **SolarCOM**, bypass per stabilire una priorità di alimentazione e per commutare il carico su rete allo spegnimento eventuale dell'inverter per avvenuta scarica delle batterie

Tutti e tre i prodotti hanno una gamma di potenze diversificata, per poter meglio incontrare le esigenze del cliente, e, sebbene la tensione di lavoro scelta sia di 110 volt, per ottimizzare al meglio l'efficienza del sistema, sono disponibili anche a 48 VDC.

Inoltre, avere tre articoli separati per un assemblaggio ad hoc, garantisce una flessibilità migliore alle esigenze del cliente.

Il prodotto custom, poi, è sicuramente il cavallo di battaglia Sinpec Power System, non esitate a chiederci soluzioni personalizzate.

APPLICAZIONI :
DOMESTICO, INDUSTRIALE


CARICABATTERIE SOLARE CON MPPT
FUNZIONI E CARATTERISTICHE

- Sistema di commutazione a COOLMOS, basse perdite ad alta frequenza
- Ingresso DC ad ampio range
- Gestione a microprocessore
- Uscita DC adatta a caricare batterie di grossa taglia
- Limitazione corrente inrush alla accensione
- Rendimento DC/DC elevatissimo
- MPPT per ottimizzazione della potenza in ingresso
- Sistema CC/CV con sonda temperatura su batterie per correzione tensione di uscita
- Autodiagnosi dei guasti
- Interfaccia a led semplice
- Non Isolato

Opzioni:

- Interfaccia RS232
- Adattatore SNMP
- Software

DC:DC

VFI TYPE

| SOLARBAT | | 1000 | 2000 | 3000 |
|---------------|--|---|------|------|
| POTENZA | (W) | 1000 | 2000 | 3000 |
| INGRESSO | TENSIONE NOMINALE DC | 330 Vdc (Max applicabile 450 Vdc) | | |
| USCITA | TENSIONE NOMINALE DC | 110 Vdc | | |
| | CORRENTE MASSIMA (A) | 10 | 20 | 30 |
| | RANGE INGRESSO MPPT | 150/400 Vdc | | |
| | SISTEMA DI RICARICA | DC-TYPE (CORRENTE CONTINUA COSTANTE / COSTANTE VOLTAGGIO) | | |
| | TDH | < 2% A PIENO CARICO (LINEARE) | | |
| | PROTEZIONE SOVRACCARICO | FUSIBILE IN USCITA | | |
| | EFFICIENZA (RENDIMENTO) | 98% | | |
| TERMINALI | INGRESSO / USCITA / SENSORE BATTERIE ESTERNE | | | |
| NOTE GENERALI | LIVELLO RUMOROSITÀ | <40 dBA (@ 1 m) | | |
| | TEMPERATURA DI LAVORO | DA 0°C A 40°C | | |
| | UMIDITÀ RELATIVA (@35°C) | > 90% SENZA CONDENSA | | |
| | DIMENSIONI (L x P x H) mm | 200x230x130 - OPZIONALE IN RACK 2U | | |
| | PESO (Kg) | 10 | | |
| NORMATIVE | EN 50091-1-2, EMC EN 50091-2, CSS EN 50171 | | | |
| SEGNALAZIONI | OTTICHE | LEDS DI STATO, SOVRACCARICHI, GUASTI | | |

APPLICAZIONI :
DOMESTICO, INDUSTRIALE


DC:1
VFI TYPE
INVERTER SOLARE DA 1 A 6 KW
FUNZIONI E CARATTERISTICHE

- Inverter a MOSFET basse perdite ad alta frequenza ad elevato rendimento
- Ingresso DC range ampio
- Uscita monofase sinusoidale 230Vac
- Trasformatore d'isolamento in uscita inverter
- Limitazione corrente di spunto all'accensione
- DSP di controllo inverter e microprocessore per gestione interfaccia utente
- Display + leds per una più chiara informazione sullo stato dell'inverter
- Autodiagnosi dei guasti

Opzioni:

- Ingresso sincronismo (TTL)
- Contatto per pulsante di emergenza E.P.O.
- Allarmi su contatto pulito
- Bypass statico interno
- Interfaccia di comunicazione (RS232) e software
- Adattatore SNMP e software
- BY-PASS statico all'interno

| SOLARINV | | 1000 | 1500 | 2000 | 3000 | 4000 | 5000 | 6000 |
|---------------|--|---|------|------|----------------------|------|----------------------|------|
| POTENZA | (W) | 1000 | 1500 | 2000 | 3000 | 4000 | 5000 | 6000 |
| INGRESSO | TENSIONE NOMINALE DC | 24 / 48 / 60 / 110 / 220 / 250 Vdc (SPECIFICARE IN ORDINE) | | | | | | |
| USCITA | TENSIONE | 230 Vac +/-3% | | | | | | |
| | FREQUENZA | 50Hz +/- 0,05% | | | | | | |
| | SOVRACCARICO | 110% FOR 60 SEC - 130% PER 10 SEC - GESTIONE CORTO CIRCUITI | | | | | | |
| | FORMA D'ONDA | SINUSOIDALE | | | | | | |
| | TDH | < 2% A PIENO CARICO (LINEARE) | | | | | | |
| | EFFICIENZA (RENDIMENTO) | 92% PIENO CARICO | | | | | | |
| | TERMINALI | MORSETTI | | | | | | |
| NOTE GENERALI | LIVELLO RUMOROSITÀ | <40 dBA (@ 1 m) | | | | | | |
| | TEMPERATURA DI LAVORO | DA 0°C A 40°C | | | | | | |
| | UMIDITÀ RELATIVA (@35°C) | > 90% SENZA CONDENZA | | | | | | |
| | DIMENSIONI (L x P x H) mm | 483 x 355 x 95 (2U) | | | 483 x 475 x 133 (3U) | | 483 x 475 x 222 (5U) | |
| | DIMENSIONI IMBALLO (L x P x H) mm | 630 x 570 x 220 | | | 630 x 570 x 270 | | 650 x 570 x 440 (5U) | |
| | PESO (Kg) | 18 | 20 | 24 | 27 | 35 | 36 | 38 |
| NORMATIVE | EN 62040-1, EMC EN 62040-2, EN 62040-3 | | | | | | | |
| PROTEZIONI | ELETRONICHE | SOVRACCARICHI, CORTO CIRCUITI, MIN/MAX TENSIONE IN INGRESSO, SOTTO TENSIONE IN USCITA | | | | | | |
| | ELETRICHE | FUSIBILE IN INGRESSO | | | | | | |
| | MECCANICHE | IP21 | | | | | | |
| SEGNALAZIONI | OTTICHE | STATO & FUNZIONAMENTO INVERTER, SOVRACCARICHI, GUASTI | | | | | | |
| | ACUSTICHE | SOVRACCARICHI, CORTO CIRCUITI, MIN/MAX TENSIONE IN INGRESSO, SOTTO TENSIONE IN USCITA | | | | | | |

APPLICAZIONI :
 DOMESTICO, INDUSTRIALE

1:1
3:3



BY-PASS STATICO (COMMUTATORE STATICO)

- * MONOFASE DA 5 A 20 kVA
- * TRIFASE DA 3x5 A 3x20 kVA

FUNZIONI

- Due ingressi (F+N in comune)
- Linea prioritaria selezionabile
- Una uscita AC
- Microprocessore di controllo
- Semplicità d'utilizzo
- Leds d'informazione e stato

| STS SOLARCOM | | MONOFASE | | | TRIFASE | | |
|---------------|-----------------------------------|---|-------------|-------------|----------------------------------|-------------|-------------|
| | | 5 | 10 | 20 | 5 | 10 | 20 |
| POTENZA | (kVA) | 5 | 10 | 20 | 3x5 | 3x10 | 3x20 |
| | (A) | 22 | 44 | 88 | 22 | 44 | 88 |
| INGRESSO | VOLT | n. 2 230 Vac +/-15% | | | 3x230 Vac +/-15% (F+N in comune) | | |
| | FREQUENZA | 50 Hz | | | | | |
| USCITA | VOLT | n. 2 230 Vac +/-15% | | | 3x230 Vac +/-15% (F+N in comune) | | |
| | FREQUENZA | 50 Hz | | | | | |
| | SOVRACCARICO | 110% per 60sec - 130% per 10sec | | | | | |
| | FORMA D'ONDA | SINUSOIDALE | | | | | |
| | TERMINALI | MORSETTIERA | | | | | |
| | EFFICIENZA (RENDIMENTO) | 99% PIENO CARICO | | | | | |
| NOTE GENERALI | LIVELLO RUMOROSITÀ | <40 dBA (@ 1 m) | | | | | |
| | TEMPERATURA DI LAVORO | DA 0°C A 40°C | | | | | |
| | UMIDITÀ RELATIVA (@35°C) | > 90% SENZA CORROSIONE | | | | | |
| | DIMENSIONI RACK (L x P x H) mm | 483 x 334 x 90 (2U) | | | | | |
| | DIMENSIONI IMBALLO (L x P x H) mm | 540 x 410 x 165 | | | | | |
| | DIMENSIONI QUADRO (L x P x H) mm | 325 x 180 x 425 | 430x210x500 | 430x210x500 | 430x200x650 | 540x260x650 | 540x260x650 |
| | DIMENSIONI IMBALLO (LxPxH) mm | 340 x 200 x 480 | 440x230x550 | 440x230x550 | 440x220x700 | 550x280x700 | 550x280x700 |
| PESO (Kg) | 10 | 11 | 11 | 18 | 18 | 18 | |
| NORMATIVE | EN 62310-1, EMC EN 62340-2 | | | | | | |
| PROTEZIONI | ELETRICHE | INTERRUTTORI O FUSIBILI | | | | | |
| | MECCANICHE | IP20 | | | | | |
| SEGNALAZIONI | ACUSTICHE | PRESENZA DI TENSIONE IN INGRESSO / USCITA | | | | | |

Il By-pass esterno è un sistema che permette il trasferimento senza interruzione alle utenze collegate da una sorgente di alimentazione ad un'altra.

Il By-pass statico viene utilizzato quando si deve avere la massima ridondanza sulle alimentazioni di un sistema. (Es. **tra sistema di accumulo e rete elettrica**: una volta esaurita la carica delle batterie il By-pass commuterà senza interruzioni di corrente alle utenze collegate in un'altra sorgente elettrica come la rete elettrica del vs. fornitore). La linea preferenziale fornisce alimentazione all'utenza collegata, se questa linea fosse fuori dai parametri d'uso o venisse a mancare il by-pass statico scambia automaticamente sulla linea di riserva, fornendo continuità di alimentazione al carico e impedendo la caduta dello stesso. Possono essere usati come fonti di energia inverter fotovoltaici oppure Gruppi di continuità o linee esterne di emergenza come gruppi elettrogeni etc.

Il by-pass statico può cambiare la fonte preferenziale tramite un interruttore a due posizioni posto sul frontale.

L'utilizzo di un trasformatore di isolamento permette di poter utilizzare 2 linee di alimentazione generali separate.

NOTA BENE:

- se le due sorgenti non sono in fase, viene attuato un ritardo alla commutazione di 6/8 msec.

- in caso d'uso di due Gruppi di continuità (ridondanza), bisogna utilizzare un **unico interruttore differenziale a monte del sistema**, composto dai due UPS e il by-pass, onde evitare il disarmo degli interruttori differenziali a causa delle correnti di neutro.

APPLICAZIONI :
DOMESTICO, INDUSTRIALE

GENERATORE ENERGIA ELETTRICA

- Gruppi elettrogeni con motore a benzina / diesel insonorizzato 3000 giri
- Gruppi elettrogeni con motore a benzina / diesel open frame 3000 giri
- Gruppi elettrogeni raffreddato aria / acqua da 10 a 30kva 1500 giri
- Iveco Aifo gruppi elettrogeni da 30 a 450 Kva raffreddati ad acqua
- John Deere gruppi elettrogeni da 30 a 180 kVA raffreddati ad acqua
- Volvo gruppi elettrogeni da 85 a 570 kVA raffreddati ad acqua
- Deutz gruppi elettrogeni da 30 a 500 kVA raffreddati ad acqua
- Perkins gruppi elettrogeni da 30 a 550 kVA raffreddati ad acqua
- Perkins gruppi elettrogeni da 640 a 1020kVA raffreddato ad acqua
- Mtu gruppi elettrogeni da 640 a 1020kVA raffreddato ad acqua
- Cummins gruppi elettrogeni da 640 a 1020kVA raffreddato ad acqua
- Volvo 640kVA - Iveco 720kVA gruppi elettrogeni raffreddato ad acqua
- Shelter e container per accumulo energia



POTENZE DA 1kVA FINO A 1265kVA

BATTERIE

- AGM Standard Life
- AGM Long Life (fino a 10 anni di vita)
- AGM uso ciclico
- Batterie GEL per trazione leggera
- Batterie GEL per applicazioni solari
- Batterie GEL per applicazioni marine
- Batterie avviamento



PANNELLI SOLARI FOTOVOLTAICI COMPLETI C/ INVERTER

- Inverter
- Pannelli
- Altri componenti



SISTEMI PASSIVI DI COMPENSAZIONE ARMONICA DI RETE

→ diverse tipologie di filtri atte alla soluzione della generazione armonica dovuta al funzionamento di apparati elettrici con assorbimenti di tipo non lineare utilizzati in molteplici settori dell'industria è spesso origine e fonte di un grosso inquinamento armonico reimmesso nella medesima rete elettrica, spesso causa di malfunzionamento di altri apparati connessi alla medesima rete.



PER SPECIFICHE, PREZZI E MAGGIORI INFORMAZIONI CONTATTACI

look **the** future
No **Stop** Power

THE DATA AND PICTURES SHOWN ARE SUBJECT TO CHANGE WITHOUT NOTICE AND DO NOT ENGAGE THE MANUFACTURE

dealer:

www.sinpec.eu